

**С. ИСЛОМОВ , С. РАҲИМОВ,
А. АЗИЗОВ**

ТЕХНОЛОГИЯ

(ТАЪЛИМИ МЕҲНАТ БАРОИ ПИСАРОН)

Китоби дарсӣ барои синфи 6-уми
муассисаҳои таҳсилоти умумӣ

**Вазорати маориф ва илми
Ҷумҳурии Тоҷикистон
тавсия кардааст**

**ДУШАНБЕ
МАОРИФ
2017**

ББК 74.268.5Я72+34

И-69

И-69. С. Исломов, С. Раҳимов, А. Азизов. **Технология** (Таълими меҳнат барои писарони синфи 6-ум). Душанбе, Маориф, 2017. 144 сах.

Хонандагони азиз!

Китоб манбаи донишу маърифат аст, аз он баҳравар шавед ва онро эҳтиёт намоед. Кӯшиш кунед, ки соли таҳсили оянда ҳам ин китоб ба додару хоҳаронатон хизмат кунад.

Чадвали истифодаи китоб

№	Ному насаби хонанда	Синф	Соли таҳсил	Ҳолати китоб (баҳои китобдор)	
				Аввали сол	Охири сол
1					
2					
3					
4					
5					

ISBN 978-99947-1-451-3

© МАОРИФ, 2017
Моликияти давлат

МУҚАДДИМА

Хонандагони азиз! Шумо дар синфи 6-ум ба санъати коркарди чӯб ва филиз (металл) шинос мешавед.

Ҳадафи асосии омӯхтани «Технология» дар синфи 6-ум он аст, ки Шумо ба тарзи соҳтани маснуоти гуногун ошно шуда, баъзе аз онҳоро мустақилона соҳта тавонед ва аз натичаи кори хеш ҳаловат бибаред.

Ин китоб дар фасли аввал машғулиятҳоеро барои Шумо пешкаш кардааст, ки аз корҳои таъмирий иборат аст ва мегавонед онро ҳам дар муассисаи таълимий ва ҳам дар хона анҷом дихед. Дар фасли дигар маданияти корҳои таъмирию соҳтмонӣ шарҳ ёфтааст. Шумо тарзи зичу пайваст кардани чорҷӯбаҳои тиреза, ҷиҳозонидани қуфлҳои берунӣ ва доҳилӣ, таъмири содатарин таҷхизоти беҳдоштиро аз худ мемоед.

Дар синфи 6-ум тарҳҳои эҷодӣ ва усули нави тарҳрезии маснуотро аз худ карда, ба зебоисозӣ, эстетика (зебоипарастӣ), камхарҷӣ ва нишондодҳои экологии маснуот дикқати маҳсус медиҳед. Ҳалқи тоҷик маданияти бой ва таърихи қадима дорад. Ҳунармандони номии ҳалқи тоҷик анъанаҳои аҷдодии худро сайқал дода, асарҳои нодир аз худ бокӣ гузаштаанд. Бинобар он, тадқики касбҳои ниёгонамон моро водор месозад, ки онҳоро биомӯзем ва дар эҳёи он саъю қӯшиш ба ҳарҷ дихем.

Омӯзиши технология дар синфи 6-ум бо фасли «Касбу ҳунари ниёгон (гаҷкорӣ)» ба охир мерасад.

Дар китоб аломатҳои шартии зерин истифода шудаанд:

! – Ҷоидаҳои бехатарӣ

Δ – Корҳои амалий

– Мағҳумҳо, истилоҳҳо

? – Савол барои санчиш

Мо дар омӯхтани «Технология», ки дар айни замон хеле мухим аст, ба Шумо муваффақият хоҳонем.

ТЕХНОЛОГИЯИ АХБОРӢ

1. НИГОХДОРИИ АХБОР

Ахбори қабулшаванд, додашаванда ва коркардашаванда дар компьютер ба намуди файл дар диски магнитии гунчишиш калон нигоҳ дошта мешаванд, ки онро винчестер ё диски магнитии чандирӣ меноманд.

Холо дискҳои магнитии дорои дуандозаро истифода мебаранд, ки қутраш 3,5 дюйм ва 5,25 дюйм (1 дюйм ба 2,54 мм баробар аст) мебошад.

Соҳти диски магнитии чандирӣ, ки қутраш 5,25 дюйм аст, дар он тасвир шудааст. Дар баъзе ҳолатҳо барои нигоҳ доштани ахбор аз тасмаи магнитӣ истифода мебаранд.

Пайдарпайии рамзҳои гуногун, ки дар диски магнитӣ сабт шудааст, файл ном дорад. Ҳар як файл ишораи худро дорад, ки он аз ду қисм иборат аст: ном ва васеъшавӣ. Номи файл аз 8 рамз бештар набуда, васеъшуда дорои на зиёда аз 3 рамз мебошад. Васеъшавӣ баъди номи файл омада, аз он бо нуқта чудо мешавад.

Мисол:

command.com

autuexec.bat

text.txt

Ба васеъшавии номи файл зарурат нест, лекин одатан хели файлро нишон медиҳад ва аз рӯйи он фаҳмидан мумкин, ки дар файл чӣ хел маълумотҳо нигоҳ дошта мешаванд.

Мисол:

bat, com, exe – файлҳо икрошавандаанд, яъне бо ёрии онҳо компьютер ягон амалиётро икро мекунад.

txt, doc – файлҳои матнӣ.

psx, bmp, gif – файлҳои, ки расм доранд, номи файл одатан дар феҳрист ҷойгир аст. Феҳрист (каталог) нишондиҳандает, ки дар он ҷо номи файл, маълумотҳои гуногун дар бораи файл, андозаи файл, сана ва вақти тартиб додани файл, хусусиятҳои файл, яъне маълумотҳои маҳсус

нигоҳ дошта мешавад. Дар ҳар як диски магнитӣ якчанд феҳрист вуҷуд дошта метавонад. Матн дар ҳар як феҳрист ё файл ва ё дигар феҳрист ҷойгир шуда метавонад, ки онҳо дар навбати худ аз файл ё феҳрист таркиб ёфтаанд. Номи феҳрист ҳам на зиёда аз 8 рамз дорад, васеъшавӣ одатан нишон дода намешавад.

Фарқи номи файл аз номи феҳрист дар он аст, ки номи феҳрист дар компьютер бо ҳарфҳои калон сабт мегардад. Дар як феҳрист одатан файлҳои якхела нигоҳ дошта мешавад. Мисол, файлҳое, ки ба муҳаррири нақшай тааллуқ доранд, файлҳои матнӣ ва гайра.

Агар мо дар ҷараёни кор ягон файлро истифода барем, роҳи онро бояд нишон дихем. Пайдарпай номбар кардани номи дисковод, феҳрист, зерфеҳрист ва г., ки бо ҳатти моил ҷудо карда шудааст (`c:\work\`), роҳи файл мебошад. Номи дисковод одатан бо ҳарфҳои лотинӣ ишора мегардад, ки баъди онҳо аломати баён гузошта мешавад. Дисководҳо дар дискҳои чандирӣ бо ҳарфҳои A:, B:, дар винчестер бо C:, D: ишора карда мешаванд. Ҳамин тавр, номи пурраи файл аз таъйиноти дисковод, роҳ ва номи файл бо васеъшавиаш ташкил ёфтааст.

Мисол: `c:\work\lexicon\text.txt`.

Дар баъзе ҳолатҳо аз ҳамаи файлҳо як гурӯҳи файлро ҷудо кардан лозим аст, ки аз рӯйи ном ё васеъшавӣ ба ҳамдигар мувоғиқ бошанд.

Дар баъзе ҳолатҳо аз нусхай номи файл ё ниқоб истифода мебаранд.

Рамзи ? ҳар як символи номи файл ва рамзи * шумораи дилҳоҳро дар номи файл дар назар дорад.

Мисол: ** – номи файлҳо, *.txt. – номи файлҳо бо васеъшавии txt, ?. * – номи файлҳо, ки аз як рамзи дилҳоҳ – бо васеъшавии дилҳоҳ – ташкил ёфтааст, a*.* – номи файлҳо, ки аз ҳарфи а оғоз ёфтаанд ва рамзҳои дилҳоҳро бо васеъшавии дилҳоҳ доро мебошанд.

□ Кори амалӣ

Шиносоӣ бо нигоҳдории аҳбор дар компютер

1. Номи пурраро барои файл нависед, ки он дар диски «А», дар фехристи «TEMP» ҷойгир буда, «text.doc» ном дорад.
2. Нусхаеро барои гурӯҳи файлҳо нависед, ки номи онҳо аз ҳарфҳои «pr» оғоз ёфта, вассеъшавии «text»-ро дороянд.

△ **Файл, феҳрист, номи файл, нусхай номи файл, рамзи файл.**

? Саволҳо барои супории:

1. *Файл чист?*
2. *Номи файл аз қадом унсурҳо (элементҳо) ташкил ёфтааст?*
3. *Роҳи файл аз қадом унсурҳо ташкил ёфтааст?*
4. *Нусхай файл чист?*
5. *Аз нусхай файл чӣ хел истифода бурдан мумкин аст?*

2. ШИНОСОӢ БО МУҲАРРИРИ НАҚШАӢ

Дар ҳаёти ҳаррӯза шумо чизеро дар рӯйи коғаз ба воситаи қалам ё фломастер мекашед. Лекин расмҳои зеботаринро дар экрани компютер қашида ва баъд аз ин расмҳо дар рӯйи коғаз якчанд нусха гирифтан мумкин аст. Аз ин рӯ, аз ғалат натарсида, ин корро кардан мумкин аст, зеро дар роёна (компютер) имконияти ислоҳ кардан вучуд дорад.

Барои дар рӯйи пардаи (монитори) компютер таҳия кардани расм барномаи маҳсус – муҳаррири нақшай лозим аст. Муҳаррири нақшай ба таҳияи расм, таҳрири нақшҳо, сабт кардани онҳо дар файл ва чоп кардан дар асбоби чопкунанда (принтер) имконият медиҳад.

Истифодай таҳриргари нақшай дар таҳия ва ислоҳ кардани расмҳои таблигии маснуوت ҳангоми ичрои тарҳҳо муво-

фиқи мақсад мебошад, зеро тавассути он ба ин расм тағириот даровардан ва ислоҳу чизеро илова кардан мумкин аст. Дар ин ҳолат расм дар файл ва дар диск нигоҳ дошта мешавад. Расмҳои ин китоб низ бо ёрии таҳрири нақшай тайёркардашуда омода шудаанд. Ҳар таҳриргар имкониятҳои гуногун дорад. Мо бо ҳамроҳии шумо бо таҳриргари нақшайи одии «OPEN» шинос мешавем, ки он кору вазифаҳои зикршударо ичро мекунад.

Ба кор андохтани таҳриргари нақшайи «OPEN» ба воситаи ҳуруфчинии дар қатори гурӯҳии «NORTON COMMANDER» тавассути файли таҳририи «OPEN» ба амал бароварда мешавад.

Пардаи таҳрири нақшай ба якчанд қисм ҷудо карда шудааст.

Майдони сафеди калон – шишаи таҳририи тасвирҳои нақшай дар қисми болои экран қатори рӯйхат ҷойгир аст, ки дар гурӯҳҳои асосии фармонҳо мавқеъ доранд.

Аз ҷониб ба таври амудӣ (рост) расмҳо, ки пиктограмма ном дошта, ҳаракати асосии таҳририро нишон медиҳанд, ҷойгир шудаанд.

Дар поён як қатор росткунчаҳои ранга мавҷуданд, ки бо ёрии онҳо ранги тасвирро тағиир додан мумкин аст.

Тамоми фаъолияти идораи таҳририро ғайр аз дохил кардани номи файл, бо ёрии мушаки (куланги) компьютерӣ (мыш) ичро кардан беҳтар аст.

Барои ин курсори мушакро, ки бо ақрабаки сафед тасвир шудааст, ба нуқтаи интихобшудаи рӯйхат, пиктограмма ё росткунчаи ранга ҷойгир ва тугмачаи чапи мушакро пахш мекунанд. Пеш аз тартиб додани расм ранги манзара ва ранги корӣ интихоб карда мешавад. Барои интихоби ранги корӣ курсори мушакро ба росткунчаи рангаи даркорӣ ҷойгир карда, тугмачаи чапро пахш мекунанд. Барои интихоби ранги манзара, тугмачаи ростро пахш мекунанд. Дар ин вақт сахифаи аҳборӣ ҳолати зайлро мегирад: дар маркази ранге ҷойгир карда мешавад, ки ба ранги корӣ мувофиқат

карда, бо ранги манзара ҳошиябандӣ гардидааст. Ин саҳифа дар тарафи чапи росткунчаҳои ранга ҷойгир карда шудааст. Баъди он дар рӯйхатти «ФАРМОНҲО» ифодаи «парда тоза карда шавад»-ро интихоб мекунанд. Дар ин ҳолат шишаи таҳририй тоза шуда, ранги манзараи интихобшуда пайдо мешавад.

Барои кашидани нуқтаҳои алоҳида пиктограммаро бо тасвири мӯқалам интихоб мекунанд. Курсори мушакро ба ҷойи лозим мебаранд ва тугмачаи чапро пахш мекунанд. Агар ҷойи мушакро бо тугмачаи пахшкунанда иваз кунем, он гоҳ ҳатти пайваст ҳосил мешавад, ки ҳатти сайри ҳаракати мушакро такрор мекунад. Дар вақти пахш намудани тугмачаи рост парокандашавии ранги мавҷуда ба амал меояд.

Барои кашидани ҳатҳои рост пиктограммаро бо ҳатти рост интихоб мекунанд. Курсори мушакро бо нуқтаи лозими саршавии ҳат иваз кунонида, тугмачаи чапро пахш мекунанд, баъд курсори мушакро ба нуқтаи зарурӣ ҷой иваз мекунонанд. Дар ин вақт ҳатти кашидашаванда дидা мешавад ва тугмачаи ростро пахш мекунанд.

3. ШИНОСОЙ БО МУҲАРРИРИ МАТНӢ

Дар замони муосир барои таҳрири матнҳои гуногун компьютер истифода мебаранд. Китобе, ки шумо дар даст доред, дар компьютер низ мавҷуд аст ва ҷо ҷадид ҳамон ҷадид мавҷуд аст.

Навиштани матн бо ёрии компьютер ба воситаи барномаи маҳсус – муҳаррири матн ичро карда мешавад.

Муҳаррирон барои дохил кардан, тағиیر додан, таҳрири матнҳои сабт ва хондани матнҳои гуногун аз дискҳо имконият фароҳам меоваранд. Файр аз муҳаррирҳо боз якчанд барномаҳои тайиноташон гуногун мавҷуданд, ки ҳангоми тайёр кардани матн барои нашр аз онҳо истифода бурдан мумкин аст. Ин барномаҳо барои санчиши дурустии калимаҳо, барномаҳо ва барои тақсим кардани матн ба

сахифаҳо, ба қолаб даровардани матнҳо ва чопи онҳо дар принтер истифода бурда мешаванд.

Барномаҳое, ки ҳамаи ин мушаххасотро якҷоя карда, ҳамчунин ба худ вазифаҳои иловагиро ҳамроҳ мекунанд, протессорҳои матнӣ ё системаҳои нашриётии рӯйимизӣ номида мешаванд. Мо бо протессори матни паҳншудаи “ЛЕКСИКОН” шинос мешавем, ки дар оянда онро ба таври одӣ муҳаррир меномем.

Дар вақти иҷроӣ тарҳҳонизи истифода бурдани муҳаррири матнӣ хеле қулай аст. Дар компьютер бо ёрии муҳаррири матнӣ асоси тарҳро ё тарҳи таблиғро омода соҳта, баъд дар ҳолати дилҳоҳ ҷизеро иваз кардан мумкин аст. Ҳуҷҷати дар принтер чопкардашуда намуди зебо мегирад ва хондани он осон мешавад.

Талаб кардани “Лексикон” ба воситай ҳуруфчинӣ дар қатори даставии муқоваи “NORTON COMMANDER” қатори “lexicon” ва пашшкуни тугмачаи “ENTER” ба амал бароварда мешавад.

Баъди ин протессори матни “ЛЕКСИКОН” оғоз карда мешавад.

Пардаи муҳарририи “ЛЕКСИКОН” аз якчанд қисм иборат аст. Майдони калони ранги кабуддошта тирезаи таҳрири матн номида мешавад. Дар қисми болоии парда рӯйхати таҳрири асосӣ ҷой гирифтааст. Он рӯйхати гурӯҳҳоеро дар бар мегирад, ки кори таҳрирро назорат мекунад. Даромад ба рӯйхати асосӣ ба воситай пашш кардани тугмачаи F10 сурат мегирад.

Дар қатори боло роҳнамое мавҷуд аст, ки ахбори кӯтоҳро дар бар гирифта, кори ин ё он фармонҳо ва гурӯҳи фармонҳоро нишон медиҳад. Ҷойивазкуни байни нуқтаҳои рӯйхат ба воситай тугмачаҳои монанди акрабак сурат мегирад, ки дар қисми рости клавиатура ё курсори мушак ҷойгиранд. Нуқтаи ҷории рӯйхат бо ранги сафед нишон дод шудааст. Барои баромад аз нуқтаҳои рӯйхат тугмачаи “ESC”-ро истифода мебаранд.

Баъд аз сар додан муҳаррир барои ҳуруфчинии матн тайёр аст. Матни чопӣ дар шиши таҳририй акс меёбад. Курсори матнӣ мураббаи зардак буда, он дар кучо чоп шудани ҳарф ё аломати ояндаро нишон медиҳад. Имконияти дар як вақт то даҳ файли матнии гуногунро таҳрир кардан вучуд дорад. Дар ин вақт ҳар як матн дар шиши таҳриргари худ ҷойгир аст. Гузариши байни шишиҳои таҳририй ба воситай пахшкунии якбораи тугмачаи “alt” ва рақами ба шиши мұхаррир мувофиқ ва ё нишон додан бо мушак ба рақами шиши таҳририй ба вучуд меояд. Рақамҳои шишиҳои таҳририй аз рост дар қатори болоии пардаи таҳририй ҷойгир аст.

Чойивазкунии курсор аз рӯйи калимаҳо ба воситай тугмачаҳои идоракунандай курсор ба амал бароварда мешавад. Ақрабак дар рӯйи тугмачаҳо самти курсорро нишон медиҳад, ки дар вақти пахш намудани ин тугмача курсор ба ҷое меравад.

Одатан онро баъди ҳуруфчинии матн нигоҳ медоранд. Барои ин бо пахшкунии тугмачаи F10 ба рӯйхати асосӣ бояд даромад, нуктаи рӯйхати “Матн”-ро интихоб карда ва дар он нуктаи рӯйхати “сабт”-ро (“Сохранить”) интихоб кардан лозим аст.

Агар матн аз файл талаб карда шуда бошад, матни ҷорӣ дар зери ҳамин хел ном навишта мешавад, лекин матн бори якум сабт мешуда бошад, номи файлро даровардан лозим аст.

Агар ба диск сабт кардан зарур бошад, он гоҳ пеш аз номи файл роҳро ба ин файл нишон медиҳад, дар акси ҳол файл дар феҳристи ҷорӣ сабт мегардад, ки аз он оғози “ЛЕКСИКОН” ба вучуд меояд.

Баромад аз “ЛЕКСИКОН” ба воситай интихоби нуктаи рӯйхати “БАРОМАД” иҷро карда мешавад.

Дар ин вақт агар матн сабт нашуда бошад, мұхаррир ҳабар медиҳад, ки матн дар шиши ҷорӣ сабт нашудааст ва ҳифз шавад ё не, пешниҳод мекунад.

[] Кори амалӣ Шиносой бо таҳриргари матн

1. Ба кор андохтани мухаррири матн.
2. Гузаштан ба шишаи таҳриркунандай № 2
3. Ҳуруфчинии матн, ки аз тарафи (ҳуруфчин) омӯзгор пешниҳод шудааст.
4. Сабт кардани матни гирифташуда дар файл.
5. Баромадан аз таҳрир.

△ Мухаррири матн, рӯйхати матн, инверсия, курсори матнӣ.

? Саволҳо барои санҷииш:

1. Мухаррири матнии “ЛЕКСИКОН” барои чӣ пешбинӣ шудааст?
2. Пардаи таҳририи матнӣ аз қадом унсурҳои асосӣ иборат аст?
3. Курсори матнӣ чист? Он барои чӣ пешбинӣ шудааст?
Инверсия чист?

Тест:

1. Ахбори қабулшаванд, додашаванд ва коркардашаванд дар компьютер ба намуди файл дар диски магнитии гунҷоишаш калон нигоҳ дошта мешавад, онро чӣ меноманд?
 - а) винчестр ё дискҳои магнитии чандирӣ;
 - б) дискҳои магнитии бечандир;
 - в) диски D.
2. Дискҳои магнитии дорои чанд андозаро истифода мебаранд?
 - а) 2;
 - б) 3;
 - в) 15.
3. 1 дюйм ба чанд мм баробар аст?
 - а) 2,54 мм;
 - б) 2,36 мм;
 - в) 1,64 мм.
4. Пайдарпайии рамзҳои гуногунро, ки дар диски магнитӣ сабт шудааст, чӣ меноманд?
 - а) файл;
 - б) диск;
 - в) флеш-карта.

5. Ҳар як файл ишораи худро дорад, он аз чанд қисм иборат аст?

- а) 2: ном ва васеъшавӣ;
- б) 1: васеъшавӣ;
- в) 2: ном ва ҷойи ҷойгиршавӣ.

6. Номи файл аз чанд рамз бештар намешавад?

- а) 8;
- б) 4;
- в) 3.

7. Васеъшавӣ дорои на зиёда аз чанд рамз мебошад?

- а) 3;
- б) 5;
- в) 7.

8. Нишондиҳандае, ки дар он ҷо номи файл, маълумотҳои гуногун дар бораи файл, андозаи файл, сана ва вакти тартиб додани файл, ҳусусиятҳои файл, яъне маълумотҳои маҳсус нигоҳ дошта мешавад, чист?

- а) феҳрист (каталог);
- б) диск;
- в) флеш-карта.

9. Номи феҳрист дар компьютер бо чӣ ҳел ҳарф сабт мегардад?

- а) калон;
- б) хурд;
- в) англисӣ.

10. Пайдарпай номбар кардани номи дисковод, феҳрист, зерфеҳрист ва гайра, ки бо ҳатти моил ҷудо карда шудааст, чист?

- а) роҳи файл;
- б) нигоҳдорӣ;
- в) васеъшавӣ.

11. Номи дисковод одатан бо ҳарфҳои лотинӣ ишора мегардад, баъди онҳо чӣ гузошта мешавад?

- а) аломати баён;
- б) аломати чамъ;
- в) аломати тарҳ.

12. Дисководҳо дар дискҳои чандир бо қадом ҳарфҳо ишора карда мешавад?

- а) А:, В:
- б) а, б;
- в) А:, А.

13. Дисководҳо дар винчестр бо қадом ҳарфҳо ишора карда мешаванд?

- а) С:, D:
- б) А., В;
- в) А, Ф.

14. Чӣ гуна рамз ҳар як рамзи номи файлро дар назар дорад?
а) ?; б) +; в) -.
15. Чӣ гуна шумораи дилҳоҳро дар номи файл дар назар дорад?
а) *; б) +; в) -.
16. Тасвири расм аз чӣ иборат аст?
а) аз нуқтаҳои алоҳида;
б) аз нуқтаҳо;
в) аз нуқтаҳои калон.
17. Нуқтаи хурдтарин, ки дар монитори компьютер тасвир карда мешавад, чӣ ном дорад?
а) пиксел; б) нуқта; в) рамз.
18. Андозаи расми нигоҳдошташаванда ба андозаи чӣ баробар аст?
а) пардаи компьютер; б) нуқтаҳо; в) рамзҳо.
19. Матни чопӣ дар чӣ акс меёбад?
а) шишии таҳририӣ;
б) пардаи компьютер;
в) мизи корӣ.
20. Баромад аз “ЛЕКСИКОН” ба воситаи интиҳоби камон нуқтаи рӯйхат иҷро карда мешавад?
а) “БАРОМАД”;
б) “ДАРОМАД” ;
в) тугмаҳаи “enter”.

ТЕХНОЛОГИЯИ КОРКАРДИ ЧҮБУ ТАХТА.

УНСУРХОИ МОШИНАШИНОСЙ

4. ҲИФЗИ ТАБИАТ ДАР САНОАТИ ЧАНГАЛПАРВАРӢ ВА ЧҮБ

Табиат моро иҳота кардааст ва он ба воситай қонунҳо ҳифз карда мешавад. Бинобар ин, кодексҳо оид ба замин, об ва чангал ҷорӣ карда шудааст. Истилоҳи «Кодекс» лотинӣ буда, маънояш китоб мебошад. Китобест, ки маҷмӯи қонунҳои ба ягон соҳаи ҳаёт ва фаъолияти инсон вобастаро фаро мегирад. Ин қонунҳо моро водор месозанд, ки нисбат ба замин, об, ҳаво, чангал, ҳайвоноту наботовт ва канданиҳои фоиданок эҳтиёткорона муносибат кунем.

Захираҳои замин беохир нестанд. Бо гузаштани вақт дар ҳаво миқдори оксиген кам шуда, миқдори газҳои зараровар ва моддаҳои заҳрнок зиёд мешаванд. Ҳосилхезии замин паст, об ифлос ва ҳайвоноту наботовт камёфт мешаванд. Ҳамаи ин инсонро водор месозад, ки ояндаро фикр кунад.

Чангал на танҳо манбаи маснуоти ҷӯбӣ мебошад, балки намиро низ дар табиат нигоҳ медорад. Барфҳои обшуда дарё ва кӯлҳоро пуроб мегардонанд. Чангал зарраҳои ба муҳит ҳатарноки дар ҳаво бударо безарар карда, майдонҳоро аз шуста бурдани об муҳофизат менамояд ва барфтӯдаро барои намии замин нигоҳ медорад.

Дар корхонаҳои коркарди ҷӯб пасмондаҳо дар намуди тароша, арамайда ҷамъ мешаванд. Аз ин рӯ, чунин корхонаҳо бо дастгоҳҳои маҳсус таҷҳизонида мешаванд, ки ҷангӯ губорро безарар гардонанд.

Табиат на ҳама вақт пасмондаҳоро безарар мегардонад. Пасмондаҳои ҷамъшуда ба табиат зарари экологӣ ва ба ҳоҷагӣ зарари иқтисодӣ расонида, манбаи бемориҳо, ба-маҳсус бемориҳои сироятӣ шуда метавонанд. Пасмондаҳо аз ҳуд газҳои заҳрнок ҳориҷ карда, оксигени дар доҳили ҳаво бударо фуруӯ мебаранд. Пасмондаи коркарди ҷӯб ҳатари сӯхтор дорад, барои ҳамин онҳоро дар ҷойҳои маҳсус нигоҳ

медоранд. Дар гирду атрофи корхона қитъаҳои 300-метраи санитарӣ-муҳофизатӣ ташкил карда мешавад.

△ *Ҳифзи табиат кори умумиҳалқӣ аст.*

? *Саволҳо барои санҷии:*

1. Аз дараҳт чӣ хел маснуот месозанд?
2. Ҷангал табиатро чӣ тавр ҳифз мекунад?
3. Роҳҳои муҳофизатӣ барои чӣ лозиманд?
4. Дар корхонаҳои коркарди ҷӯб қадом пасмондаҳо ҷамъ мешаванд?

5. МУНОСИБАТИ ЭҲТИЁТКОРОНА НИСБАТ БА ТЕХНИКА, ТАҶҲИЗОТ, АСБОБҲО ВА МАСОЛЕҲ

Барои соҳтани техника, дастгоҳҳо, таҷҳизот, асбобҳо ва ҳосил намудани масолеҳи соҳтмонӣ меҳнати зиёди инсон сарф мешавад. Бинобар он, қадри онҳо бо арзиш ифода карда мешавад.

Барои соҳтани ҳар як дастгоҳ ва асбоб оҳан, ангишт, газ ва миқдори муайянни пӯлод сарф мешавад. Барои соҳтани ҷузъиёти он нақша таҳия шуда ва дар охир маснуот соҳта мешавад. Ҕузъҳои он тавассути дастгоҳҳои гуногун дар коргоҳҳо ва корхонаҳои гуногун соҳта мешаванд. Миқдори муайян қувваи барқ ва дигар намуди қувваҳо масраф мегарданд. Ҳамаи ин ҳарҷу сарфро иқтисодчиён ба ҳисоб гирифта, ба маснуот нарҳ мегузоранд.

Ҳар як асбоб ва дастгоҳе, ки бо он кор мекунед, роҳи дурӯ дарозро тай намудааст ва арзиши муайян дорад. Бинобар он, нисбат ба техника, дастгоҳҳо, таҷҳизот, асбобҳо ва масолеҳ, муносибати эҳтиёткорона кардан лозим аст.

Муносибати хунукназарона, риоя накарданӣ талаботи бехатарию хизматрасонӣ ба вайрон шудани асбоб ва дастгоҳ оварда мерасонад.

Вайрон шудани маснуоти коркард низ дар натиҷаи муносибати хунукназарона аз эҳтимол дур нест.

Дар баъзе мамлакатҳо варагаҳои гафсиаш 24 мм сохта, онҳоро ба чойи тахта истифода мекунанд. Фақат қўшиш на-мудан зарур аст, ки маснуот аз чиҳати иқтисодӣ қулайю ар-зон истехсол карда шавад.

Нархи маснуот вобаста ба талаботи бозор доимо тағийир меёбад.

Ин фарқ ҳамчун даромад баҳо дода мешавад.

$$\Delta = H - A$$

Дар ин ҷо:

H – нархи маснуот

A – арзиши маснуот (харҷ барои сохтан)

Δ – даромад

Кисми даромадро истехсолкунандай маснуот, кисми ди-гарашро давлат ҳамчун пардоҳт ё андоз мегирад.

Арзиши аслӣ аз як қатор моддаҳои харочот: ашёй хом, ма-солеҳ, фарсадашавӣ, ба нархи маҳсулот илова шудани арзиши дастгоҳҳо, қувваи барк, буг, музди меҳнат ва ғайра иборат ме-бошад.

☐ Кори амали

Ҳисоби арзиши аслӣ ва даромад барои сохтани маснуот

1. Моддаҳои харочотро нависед.
2. Харҷҳои мувофиқи моддаҳоро муайян кунед.
3. Ҳамаи онро ҳисоб кунед.
4. Нархи маснуотро муайян кунед.
5. Даромадро ҳисоб кунед.
6. Таҳлил кунед, ки даромадро чӣ тавр зиёд кардан мумкин аст.

 **Арзиш, нарҳ, арзиши аслӣ, даромад.**

? Саволҳо барои санҷии:

1. Барои чӣ маснуот арзии пайдо мекунад?
2. Нарх аз арзии чӣ фарқ дорад?
3. Муносибати хунукназарона ба дастгоҳ, асбобҳо ва масолеҳ ба чӣ оварда мерасонад?
4. Аз пасмонаҳо чӣ хел даромад гирифтан мумкин аст?
5. Арзии маснуот ба чӣ вобаста аст?
6. Даромадро чӣ гуна ҳисоб мекунанд?

6. САНОАТИ ҶАНГАЛПАРВАРИ ВА ЧӮБ

Саноати чангальпарварӣ аз муассиса ва корхонаҳои вилоятии ҳоҷагии чангаль ва чангальпарварии ноҳияйӣ таркиб ёфта, ба истифодаи чангаль, барқарор ва муҳофизати он машғул аст.

Ҳоҷагиҳои чангальпарварӣ буриданӣ дараҳтҳоро аз рӯйи тартибу қоида ташкил карда, ба масрафкунандагон мефиристанд. Дар ҷойҳои ҳолишуда дараҳт мешинонанд, тухми дараҳтонро ҷамъ намуда, рустаниҳои ҷавонро месабзонанд, заминҳоро барои шинонидани дараҳт омода соҳта, чангальро аз сӯхтор ҳимоя мекунанд, бутта, мева ва рустаниҳои шифобахшро мечинанд. Дар ҳоҷагиҳои чангальпарварӣ аз ҷӯб, решо, шоҳ, баргу пӯсти дараҳт баъд аз коркард зифт, скипидар, орди витаминдор, таҳия карда, аз парахаву арамайдаҳои технологӣ барои таҳияи ДСП (тарошатҳа) ва дигар маҳсулот месозанд.

Дар ҳоҷагии чангальпарварӣ чангальбонон, мутахассисон ва коргарони гуногункасб аз қабили ронандай мошини дараҳтафтон ва дараҳтшинон, дараҳтборкун, дараҳткашон ва ғайра кор мекунанд.

Саноати ҷӯбкорӣ бо истехсоли ҷӯбу таҳта, плитаҳо ва маснуоти гуногун машғул аст (*Чадвали 1*). Дар ин ҷо мутахассисони соҳаҳои ҷалонгарӣ, дурдегарӣ ва ғайра кор мекунанд.

Намудҳои маҳсулот вобаста ба коркарди он ва ихтисоси коргарон

Чадвали 1

Коркард	Маҳсулот	Ихтисоси коргарон
Механикӣ (бурришӣ)	Мебел, паркет, зарф, Куттӣ, фанера, плитаҳо. Бозичаҳо	Харрот- буранда, Фанерсоз
Кимиёй (чудо- кунӣ)	Коғаз, картон, селлюлоза, плёнка, рӯйкаш, пойафзоли резинӣ	Пахтагари селлюлоза, ҳамворгари мошини коғаз, мутасаддии пресс, вулканизатор, замкунданаи рӯйкашҳо, пардозкунданаи нахи химиявӣ.
Термикӣ	Скипидар, равған, спирт. Канифол	Аппаратчии гидролиз. Аппаратчии чудокуни дараҳт, мутасаддии даст- гоҳи химиявӣ.

Саноати ҷангалпарварӣ ва ҷӯбгарӣ аз ихтисосҳои, ҷангалбон, дастгоҳҷӣ, дуредгар иборат аст.

? Саволҳо барои санҷии:

1. Саноати ҷангалпарварӣ ба қадом кор машгул аст?
2. Қасбҳои мутахассисони дар саноат машгул қадомҳоянд?
3. Намудҳои маҳсулоти дар ҳочагиҳои ҷангалпарварӣ истеҳсолишаванд қадомҳоянд?
4. Фаъолияти саноати ҷӯбгариро шарҳ дихед.
5. Маҳсулоти дар саноати ҷӯбгарӣ истеҳсолишавандаро номбар кунед.

7. НУҚСОНҲОИ ҶӮБ

Пеш аз он ки аз ҷӯбу тахта ягон маснуوت сохта шавад, масолеҳ интихоб карда мешавад. Ин кор ба хотири он аст, ки масолеҳ бе нуқсон бошад. Зери мағҳуми нуқсонҳои ҷӯбу тахта аз шакли муқаррарӣ фарқ кардан, сифати хуб доштани намуди беруни он ва аз вайроншавӣ эмин будан фаҳмида мешавад.

Нүксони чӯбу тахта сифати онро паст мекунад. Ин нүксонҳо ба сабзиши дараҳт вобаста буда, асосан дар натиҷаи номусоид будани иқлим пайдо мешаванд.

Ба нүксонҳои асосии чӯб чашмак, қаҷқабатӣ, дарз, пайдошавии қатрон, пӯсидагӣ, кирмхӯрдагӣ ва гайраҳо доҳил мешаванд.

Ҳамаи дараҳтон чашмак доранд. Ин яке аз паҳнгаштариин нүксони чӯб ба ҳисоб меравад. Асоси чашмакҳо шоҳҳои дараҳтон мебошанд. Онҳо ҳамеша назар ба чӯб саҳттар ва рангашон сиёҳтобтар мебошанд.

Қаҷқабатӣ иллати мағзи чӯб буда, лифҳо дар танаи дараҳт қаҷ меҳобанд. Дар вақти хушкунӣ он тоб мепартояд. Буридан қаҷқабатӣ мушкил мебошад, зоро барқади нахи мулойи мешиканад.

Қаҷӣ ба ҷойиршавии мавчи нах вобаста буда, асосан дар қисми зертанай дараҳт (хусусан пӯст) дига мешавад. Қаҷӣ ба дараҳт зебоӣ мебахшад, лекин коркарди онро душвор мегардонад.

Дарз дар вақти кафидани дараҳт вобаста ба нах ҳангоми хунуқӣ, гармӣ ва хушконидан ба вучуд меояд.

Қатронкиса дар ҳамвории танаи дараҳтони сӯзанбарг ба вучуд омада, бо қатрон пур мешавад. Қатрон дар вақти коркард ба сатҳ баромада, кори асбоби буришро суст мекунад. Қисми бо қатрон пуршудаи дараҳтонро қатрондор мемонанд ва дар он ҷойи ҷароҳати дараҳтҳо пайдо мешавад.

Касалии саратон ҷароҳатест, ки дар танаи дараҳт дар натиҷаи заҳролудшавии микроб ва занбӯргҳои муфтҳӯр (паразитҳо) ба вучуд меояд. Дар ин гуна ҷойҳои ҷинҳои сӯзанбарг қатрони зиёд ҷамъ мешавад. Дараҳтони ба қасалии саратон дучоршуда дорои хусусияти пӯсандагӣ, қатрондор ва мӯрт мешаванд.

Пӯсандагӣ дар натиҷаи таъсири занбӯргҳои вайронкунандай дараҳт ба вучуд меояд. Дар марҳалаи аввали пайдошавӣ он ранги гайримуқарарӣ дорад ва бо гузаштани вақти муайян ба гирд мубаддал мегардад.

Кирм хүрдани дараахт ба захмдоршавии дараахт вобаста буда, дар он сүрохий пайдо мешавад. Асосан ҳашарот дар зери пүсти дараахт чойгир шуда, ҳам дохил ва ҳам пүстлохи онро мөхүранд.

¶ Кори амал

Ошкор кардани нуқсонҳои дараҳт

1. Омӯхтани нақшаҳое, ки нуқсонҳои дараҳт дар онҳо инъикос ёфтаанд.
2. Ба дафтар нишонаҳои асосӣ ва нуқсонҳои дараҳтро нависед.
3. Намунаҳои дараҳтҳои гуногуни нуқсондорро бубинед ва номи онҳоро бинависед.

Δ Нуқсонҳо, қаҷқабатӣ, дилаки дуқабата, дарз, қатрон-киса, қатрондор, касалии саратон, пӯсандагӣ, кирмхӯрдагӣ.

? Саволҳо барои санҷии:

1. Зери мағҳуми нуқсонҳои дараҳт чиро мефаҳмед?
2. Намудҳои нуқсонҳои дараҳтро номбар кунед.
3. Нуқсонҳои дараҳт ба сифати маснуот чӣ гуна таъсир мерасонанд?

8. ОМОДАКУНИИ МАСОЛЕҲ АЗ ЧӮБУ ТАХТА

Ҳар як дараҳт дар атрофи худ иқлими маҳсус бунёд мекунад, ки дар натиҷаи алоқамандии он дунёи рустаниҳо ва ҳайвонот инкишоф мейбад.

Дараҳтон чунин хосият доранд, ки онҳо оксиген ҳосил намуда, гази карбони заарнокро фурӯ мебаранд. Агар дар натиҷаи буриданни дараҳт ва сӯхтор ҷангаль нобуд шавад, он гоҳ моҳияту арзиши ҳар як дараҳт равшан мегардад.

Барои соҳтани иншоот ва маснуоти чӯбу тахта фақат аз дараҳтони ба воярасида ва ҷинси мувофиқ, ки синни онҳо аз 80 то 120 сол мебошад, истифода карда мешавад. Буриданни дараҳти ба воярасидаро мутахассиси соҳаи хоҷагии ҷангаль

(таксатор) ичозат медиҳад. Дараҳтҳо факат бо ичозати сохторҳои муҳофизати ҷангал бурида мешаванд.

Ҳангоми тайёр намудани чӯбу тахта ҳаракат мекунанд, ки заминҳои ҳосилхез зарар набинанд ва ифлос нашаванд.

Ба воситаи арраи занчирии барқӣ ва бо муҳаррики сӯзишвориаш бензин дараҳтони бешаро мебуранд. Ба ин мақсад инчунин мошинҳои дараҳтбурӣ истифода бурда мешаванд.

Мошинҳои дараҳтбурӣ на танҳо дараҳт ва шохҳои онҳоро мебуранд, балки таҳ мекунанд. Дараҳтони буридашударо бо мошинҳои маҳсуси чӯбкаш қашонида, аз онҳо ғӯлаҷӯб, ғӯла (кряжа 1 – 2 – 4 м), ғӯлачаҳои хурд (кунда) ва ҳезум таҳия мекунанд. Ҳамаи масолеҳи аз чӯб ҳосилшуда, ки ҳолати табиии худро нигоҳ доштаанд, чӯбу тахта номида мешавад.

Аз ғӯлаҷӯб девори иморатҳои чӯбӣ, маснуоти гуногуни сохторашон чӯбӣ ва чӯбу тахта ҳосил карда мешавад. Ғӯла барои истехсоли шпон (варакаи тунук), лижа ва қалам истифода бурда мешавад.

Аз ғӯлачаҳои кӯтоҳ ба таври пӯстканӣ шпон истехсол мекунанд.

Варақаҳои шпонро байни ҳам барқад ва кӯндаланг гузошта, аввал ширеш ва баъд пресс мекунанд, ки дар натиҷа фанер ҳосил мегардад.

Кутри чӯбҳо ба воситаи метр, душоҳаи ҷенкунанда ва дастаи (скоба) андозагир чен карда мешавад. Азбаски буриши ғӯла шакли байзавӣ дорад, дар аввал қисми поёни Д1 ва қисми болоии ОА Д2 чен карда мешавад ва баъд ҳисоби миёнаи кутр муайян карда мешавад.

$$D = (D_1 + D_2) / 2$$

Дарозии ғӯларо бо тасмаметр (рулетка), тахтаҳаи борик (рейка)-и ҷенкунанда ва метр чен мекунанд. Кутр ва дарозии ғӯларо муайян намуда, ҳаҷми он бо m^3 ҳисоб карда мешавад.

$$V = \pi D^2 L / 4;$$

Дар ин чо:

π= 3,14

Д – кутри миёнаи ғұла (бо метр)

L – дарозии чуб (бо метр)

Дар тақриба барои дақиқ муайян намудани ҳаҷми чуб қадвалҳои маҳсус, ки аз қутри Д дар қисми болой ва дарозии L иборат аст, истифода мекунанд.

□ Кори амалӣ

Омӯхтани намудҳои гӯлачӯб

1. Кутри ғұларо дар қисми болои буриш муайян намуда, кутри миёнаро ҳисоб кунед.
2. Дарозии гӯлачӯбро чен намуда, ҳаҷми онро муайян соzed.
3. Аз рўйи намунаҳо, расм, албом ва овеза намуди чуб – ро муайян кунед.

△Дарахти ба воярасида, мутахассиси ҷангал, дарахтбури ҷангал, чубкаш, гӯлачӯб, ғұла, ғӯлача.

? Саволҳо барои санҷииш:

1. Қадом вақт дарахтро буридан мумкин аст?
2. Бо иҷозати кий дарахтро мебуранд?
3. Дарахтҳоро бо чий мебуранд ва чий гуна мекаишонанд?
4. Дар вақти буриданни дарахтҳо ба табиат чий гуна муносибат кардан лозим аст?
5. Қутр, дарозӣ ва ҳаҷми чуб чий тавр чен карда мешавад?
6. Барои осон ва тез муайян намудан ва ҳисоб кардан аз чий истифода мебаранд?

9. ИСТЕҲСОЛ ВА ИСТИФОДАИ МАСОЛЕХИ ЧУБУ ТАХТА

Дар синфи 5 шумо бо намудҳои асосии чубу тахта шинос шудед, ки ба онҳо чуби чортарош, чуби чортароши күтоҳ, тахтаҳои тунук ва буриданашуда дохил мешаванд.

Чӯбу тахта дар натиҷаи барқад ва кӯндаланг арра карданни ғӯлачӯбҳо (*расми 1*) истеҳсол карда мешаванд.

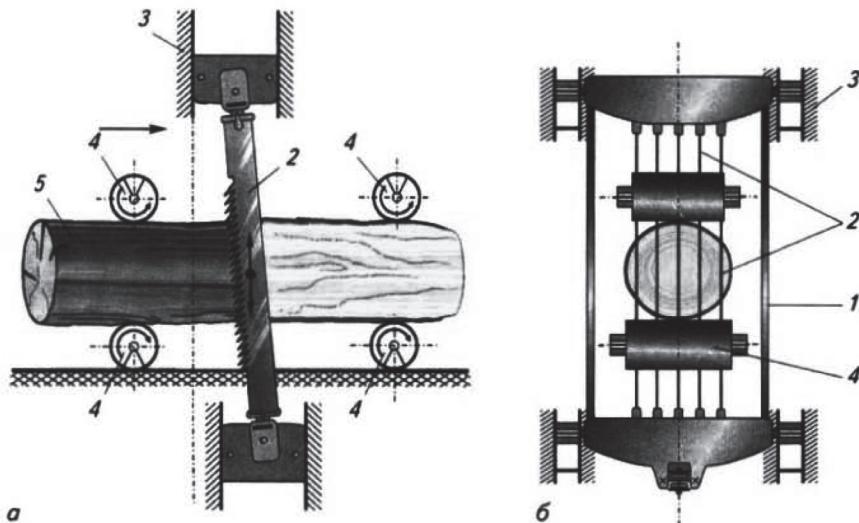
Дастгоҳи арракунӣ аз якчанд адад арраи тасмагӣ, ки дар рамка мустаҳкам карда шудааст, иборат мебошад.

Чамъи арраҳо дар чорҷӯба дар масофаи муайян васл гардида, барои буриданӣ тахтаҳои гафсиаш муайян хизмат мекунанд.

Арра дар равонкунанда ба таври арра ҳаракатро аз муҳаррик мегирад.

Аз тарафи пеш ва қафои рамаи ғӯлабур наварди чиндори дутарафа (4) васл шудааст.

Пеш аз рама ва баъд аз он дар релсҳо аробача васл карда шудааст, ки барои ҷойгиршавии ғӯлачӯб ва тахта хизмат мекунад. Тартиби кори дастгоҳи тахтабур чунин аст: ғӯлачӯбро чӯбкаш ба болои рамаи аробача мепартояд ва онро байни



Расми 1. Накшашаи рамаи дарахтбӯри; а – намуди асосӣ; б – намуд аз ҷон.

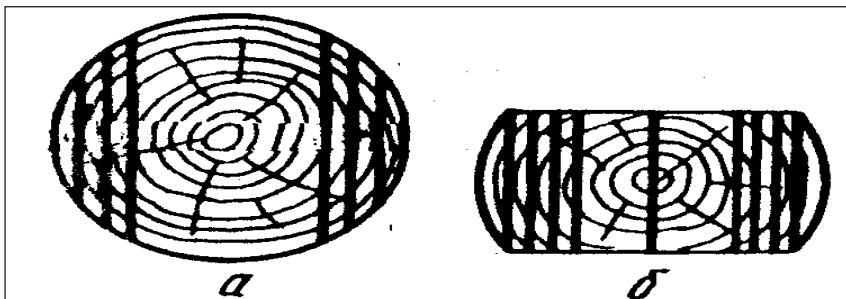
1 – рамкаи аррадор; 2 – арра; 3 – равонкунанда;

4 – навардҳои чиндори ҷархзананда; 5 – ғӯлачӯб;

Навардҳо чӯбро дошта, онро ба рамкаи аррадор (3), ки ба болою поён ҳаракат мекунад, медиҳанд. Арраҳо ғӯлачӯбро дар шакли тахтаҳо мебуранд. Масолехи асосӣ, ки

дар дастгоҳи тахтабурӣ истеҳсол карда мешавад, тахтаҳо ва ҷӯбҳои чортарош мебошанд. Тахтаҳо дар шакли буридашуда ва буриданашуда тайёр карда мешаванд.

Тахтаҳои буридашуда дар ду гузариш пурра бурида мешаванд (*расми 2*). Дар гузариши якум ҷӯби чортароши марказӣ ва тахтаҳои паҳљуяшон буридашуда ҳосил мешаванд. Баъд ҷӯби чортарошро ба паҳлу гардонида, тахтаҳои лозима бо гафсии муайян бурида мешаванд.



Расми 2. Нақшаш ҳосил шудани тахтаҳо дар дастгоҳи тахтабур буридашуда; а – буридані гӯлачӯби дутарош, б – буридані гӯлачӯб дар шакли тахтаҳои буридашуда

Тахтаҳоро барои соҳтани дару тиреза, миз, фарши хонаҳо ва гайра истифода мебаранд.

Ҷӯби чортарошро дар толорҳо, фарши хонаҳо ва гайра истифода мебаранд.

Ҳар як тасмаи арагӣ ҳангоми буридан дарзи 5 – 7 миллиметрӣ ҳосил меқунад. Ҳамин тавр, дар вақти буриданӣ як гӯлачӯб агар миқдориarraҳои дастгоҳи тахтабур (пилорам) 8-то бошад, $7 \times 8 = 56$ мм-ро appa карда, ба appa майдонад. Пас равшан аст, ки дар натиҷа як ё ду тахта кам истеҳсол мешавад.

Дар дастгоҳи тахтабур дастгоҳҳои appaаш намуди лента дошта истифода мешаванд, ки бари тарқиши онҳо 3 – 4 мм мебошад. Ҳамин тавр, нисбат ба буридан дар дастгоҳи тахтабурӣ аз ҳар як гӯлачӯб якто аз ҳисоби тарқиши тахта зиёд ҳосил мешавад.

Яке аз технологияи пешқадами ояндадори буриданӣ

ғұлачұбқо буридан бо нури лазерй мебошад, ки бары буришаш 0,4 мм аст, vale он ҳанұз дар истеҳсолот пурра татбиқ нашудааст.

Ба мақсади сарфай чүбү тахта, аз пасмонаңдағо чүбү тахта, ки дар шакли шохча, тароша, параха ва арамайдағо ба вүчуд меоянд, истеҳсоли ДСП (тарошатахта) ва ДВП (нахтахта) ба рох монда шудааст. Аз ин намуди масолеҳ дар соңаңдағы гуногуни хоцагии халқ ба таври васеъ истифода мебаранд.

¶ Кори амалі **Омұхтани чүбү тахта**

1. Аз рүйи қадвал намуди чүбү тахтаро муайян кунед ва роҳдоғы истифодаи онро гүед.
2. Faғсій ва бары чүбү тахтаро чен кунед.

Δ Дағстоҳи арракунӣ, чүбқаш, тарқиши, навард, аробача, нақшаи буридан.

? Саволҳо барои санҷиши:

1. Чүб ба дағстоҳи арракун оварда мешавад?
2. Дағстоҳи арракунанда чүб гуна аст?
3. Аробачаҳо барои чүб лозиманд?
4. Бо дағстоҳи арракунӣ чүб тавр тахта ҳосил мекунанд?

10. НАҚШАИ ҚУЗЬИЁТ

Дар коркади чүб нақшаи қузъиёти шакли призматикӣ ва мудаввар ба монанди силиндрӣ, конусӣ бисёртар истифода бурда мешаванд.

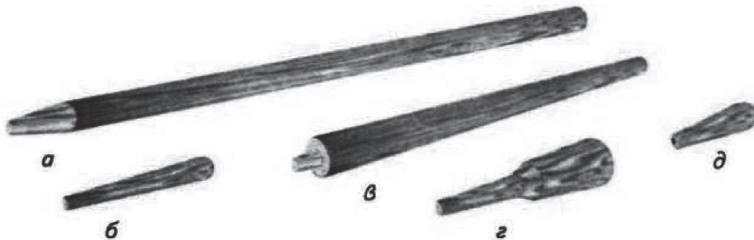
Сарпӯши мизҳо, бозухо, паҳлуи куттиҳо, чорчұбаҳо шакли призматикӣ доранд.

Дастаҳои бел, каланд, болғаи чүббій, сұхон, пояи мизҳо ва дигар маснуот шакли силиндр конусӣ доранд (*расми 3*)

Аксарияти ин маснуот дар устохонаи дуредгарӣ сохта мешаванд.

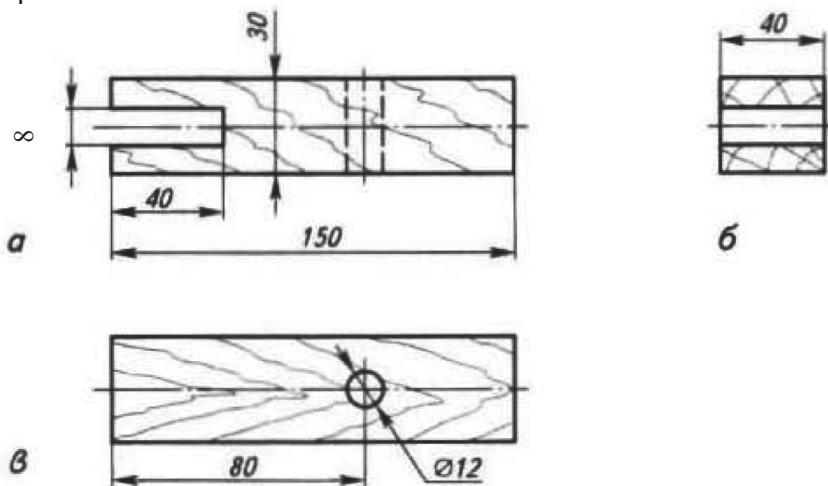
Қузъиёти шакли призматикӣ дар нақша бо чунин шаклҳо

тасвир карда мешаванд: намуд аз пеш, намуд аз боло, намуд аз чап, (*расми 4*). Намуд аз пеш дар бораи ҷузъиёт маълумоти пурра медиҳад ва бинобар он асосӣ ҳисобида мешавад. Дар зери он намуди ҷузъиёт аз боло ба дигар тарафи рости он намуд аз чап тасвир карда мешудааст.



Расми 3. Ҷузъиёти шакли силиндрӣ ва конусӣ:
а – дастаи бел; б – дастаи белчаи ҷӯбӣ; в – пояси курсӣ;
г – картошкакӯбак; д – дасти сӯҳон ва исказа.

Ба сифати мисол дар расми 4 нақшаи асосии ҷузъиёт оварда шудааст, ки шаклаш призматикӣ буда, сӯроҳӣ ва кома дорад. Барои тасаввуроти пурра ҳосил кардан доир ба ҷузъиёт овардани ду тасвир: намуди асосӣ ва намуди чап кифоя аст.



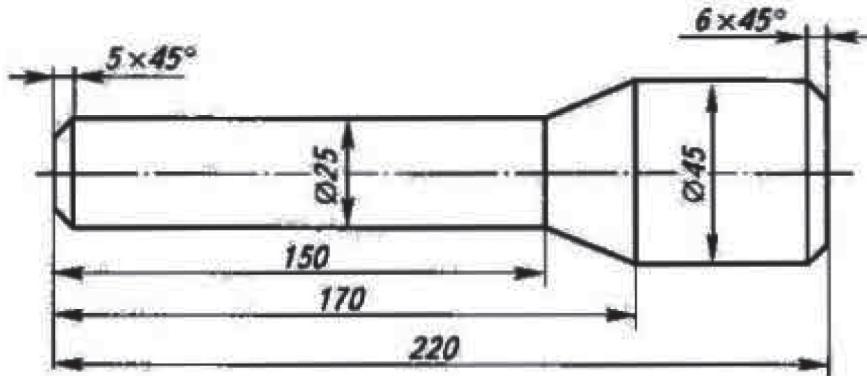
Расми 4. Нақшаи ҷузъиёти призматикӣ:
а – намуди асосӣ, б – намуд аз чап, в – намуд аз боло.

Андозаҳои ҷузъиётро аввал ба намуди асосӣ гузаштан лозим меояд. Агар ба намуди асосӣ гузаштани андозаҳо ғайри имкон бошад, пас андозаҳои бокимондаро ба намуди дигар мегузаронанд.

Андозаҳои асосии ҷузъиёт андозаҳои ҳаҷми он ба ҳисоб мераванд: дарозӣ, бар, баландӣ, гафсӣ ва андозаҳои дигар унсурҳои он (сӯроҳӣ, дарзӣ, пастхамӣ) вобаста ба паҳлухояшон ва байни ҳамдигар ишора карда мешаванд.

Агар ҷузъиёт сӯроҳиҳои якхела дошта бошад, дар нақша фақат андозаи як сӯроҳӣ нишон дода мешавад ва шуморай умумии он номбар мегардад.

Ҷузъиёте, ки тири гардиш доранд, одатан дар нақша бо як намуди асосӣ тасвир мешаванд (*расми 5*).

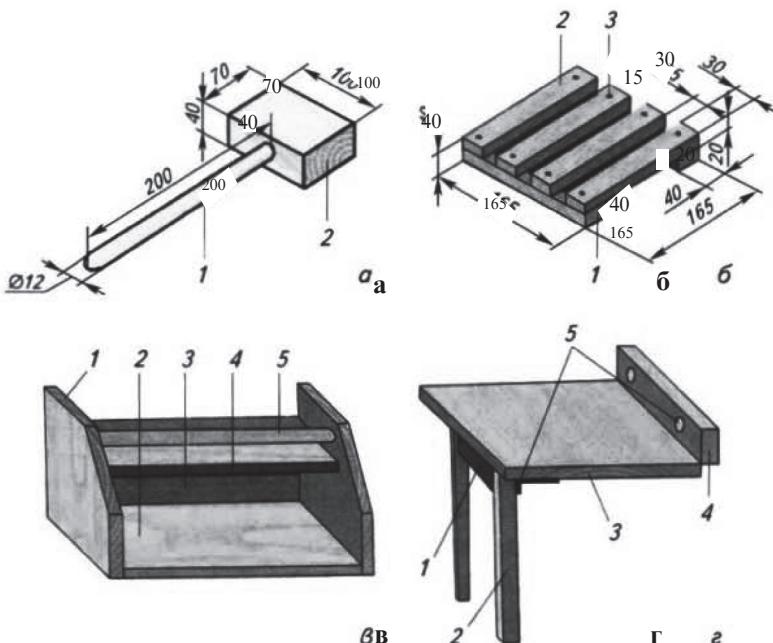


Расми 5. Нақшаш ҷузъиёти тири гардиши дошта.

Барои ин хатти нуқта-нуқтаи тарҳи уфукӣ мекашанд. Пас профили ҷузъиёт бо хатти яклухти асосии симметрӣ нисбати хатти тирӣ кashiда мешавад. Барои шакли силиндр андозаҳои қутр ва дарозӣ; барои сатҳи конуси қутри асос қулла ва дарозӣ нишон дода мешавад.

Бисёр маснуоти аз ҷӯбу тахта сохташуда, ки аз якчанд ҷузъиёт иборат мебошанд, нақшай васлӣ ҳисобида мешаванд. Мисол: болғаи ҷӯбӣ, миз, раф, мизи вошаванда (*расми 6*).

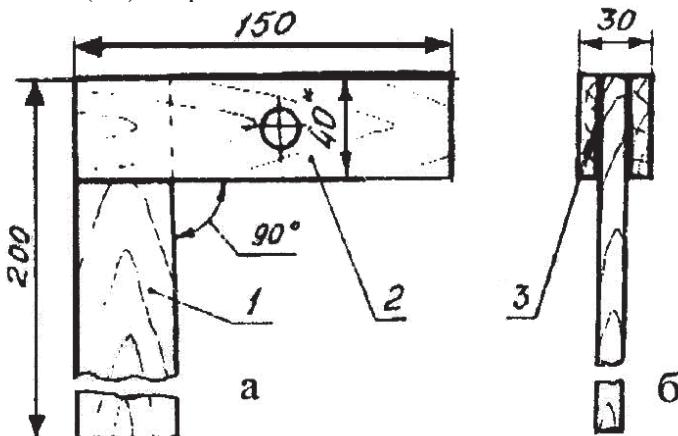
Маснүоти аз якчанд чузъиёт иборат буда дар нақшай вас-лий тасвир карда мешавад. Пайвастагиҳои чузъиёт ба ҳа-ракатнок ва беҳаракат чудо мешаванд. Пайвастагиҳои чӯбӣ ба воситай меҳ, меҳи пеҷдор, забона ва кома бо ши-реш мустаҳкам карда мешавад. Пайвастагиҳои ҳаракатнок дар рейсмус дар душоҳаи ҷенкунанда дар мизи вошаванда (*расми б г*) дидо мешаванд. Ба сифати мисол, бо нақшай вас-ли гунё шинос мешавем.



Расми 6. Маснүоти чӯбӣ, ки аз якчанд чузъ иборат мебошанд:
а – болғаи чӯбӣ: 1 – даста, 2 – сарқ; б – тағмонак барои гулҳои хонагӣ:
1 – поя, 2 – рејка, 3 – меҳи пеҷдор; в – раф: 1 – девори паҳлӯӣ, 2 – асос,
3 – девори қафо, 4 – раф, 5 – чӯби кӯндаланг; г – мизи вошаванда:
1 – поя, 2 – бозу, 3 – сарпӯш, 4 – болори деворӣ, 5 – часпак.

Гунё аз ҷадвал (1) ва асос (2) иборат буда, ба ҳамдигар беҳаракат дар таҳти кунци 90° ширеш карда шудааст. Асоси гунё 2 дар қадбури он кома дорад, ки ба он ҷадвал гузошта мешавад.

Дар нақшай васлии гунё намудхое тасвир ёфтаанд, ки аз рӯйи ин сохтори маснуот муайян карда мешавад. Дар нақшай васлии гунё тасвири ду намуд; намуди асосӣ (7а) ва намуд аз чап (7б) кифоя аст.



Расми 7. Нақшай васлии гунё: а – намуди асосӣ; б – намуд аз чап

Дар паҳлуи рости поёни кунчи нақшай васлӣ навишта ҷоти асосӣ ҷойгир карда мешавад. Дар он номи маснуот ва миқёс сабт мегардад. Дар нақшай васлӣ факат андозаҳои дода мешавад, ки дар вақти ҷамъ намудани маснуот онҳоро назорат кардан лозим аст. Барои соҳтани гунё андозаҳои 150ммх 200ммх30мм андозаҳои ҳаҷмӣ мебошанд.

Чузъиёти 1 ва 2-ро таҳти кунчи 90° пайваст намуда, онро санҷидан лозим аст.

Дар қисми болоии навиштаҷоти асосӣ ё дар варақаи алоҳида нақшай васлӣ тасвир шудааст, ки дар шакли ҷадвал ба тартиб оварда мешавад. Дар он ҳамаи ҷузъиёти маснуот, номгӯй, миқдор ва масолеҳи он инъикос ёфтааст.

Дар вақти ҳондани нақшай васлӣ аввал мазмуни хӯҷҷатҳои асосӣ, номи маснуот ва амалиёт тасвир ёфта, сипас тартиби омода кардани маснуот дода мешавад.

Аз рӯйи маҳсусият номи ҷузъиёте, ки аз онҳо соҳта шудаанд, дар ҳамаи нақшай васлӣ зикр меёбанд. Дар охир роҳҳои пайвасти ҷузъиёт ва пайдарпай ҷамъкунии онҳо муайян карда мешавад.

□ Кори амалӣ

Тасвири графики ҷадвали маснуот аз ҷӯбу таҳта

1. Ҷузъиёти шакли призматикӣ ва мудавварро аз расми 3 нишон дода, шакли онро дар дафтар кашед.
2. Нақшай васлии яке аз маснуоти дар расми 6 додашударо ичро кунед.
3. Нақшай васлии аз ҷӯбу таҳта сохташударо, ки пешниҳод мешавад, бубинед. Онҳоро хонда, усули пайвастшавӣ ва вазифаҳои ҳамаи ҷузъиётро муайян намоед.

△ Ҷузъиёти шакли призматикӣ, ҷузъиёти конусӣ дошта, ҷузъиёти шакли силиндрӣ, ҷузъиёти пайвасти беҳаракат, ҷузъиёти пайвасти ҳаракатнок, нақшай васлӣ, навиштаоти асосӣ, маҳсусият.

? Саволҳо барои санҷии:

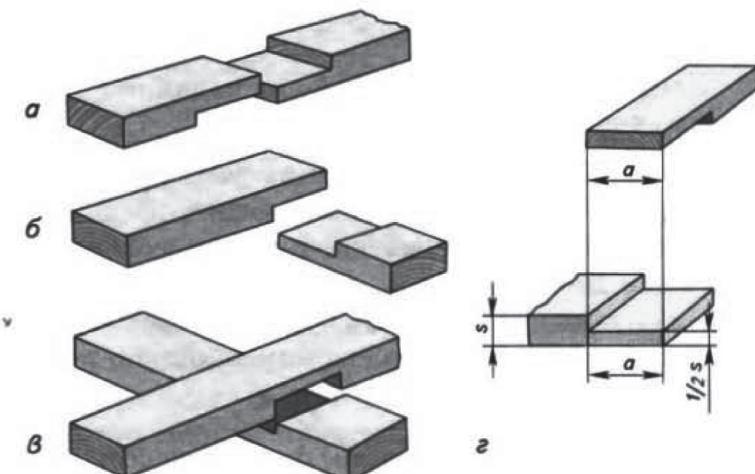
1. Кадом андозаҳоро дар ҷузъиёти призмашиакл мегузоранд?
2. Дар ҷузъиёти тири гардишидошта кадом андозаҳоро мегузоранд?
3. Кадом нақшашоро васлӣ меноманд?
4. Дар нақшай васлӣ чиро тасвир мекунанд?
5. Маънои маҳсусиятро чӣ тавр мефаҳмед?
6. Кадом андозаҳоро дар нақшай васлӣ мегузоранд?
7. Нақшашои васлиро чӣ тавр меҳонанд?

11. ПАЙВАСТКУНИИ ЗИНАДОР

Маснуоти зиёди аз масолехи таҳтагӣ барқад (*расми 8 а*) сохташуда дар таҳти кунчи рост пайваст карда мешавад (*расми 8 б*). Дар охир (*расми 8 а*), дар мобайн (*расми 8 в*), таҳтача як қисми гафсии он арра карда мешавад, чунин пайвастагиҳоро дар ҷорҷӯбаҳо (рамкаҳо), овезаҳо ва тагмонакҳо дидан мумкин аст.

Пайвастагиҳои зинадор ду таҳтачаи гафс ва дарозии яхела дошта, нисфи гафсии онҳо бурида мешавад. Дар

вақти пайвасткунии тахтачаҳо қисми буриши он ба гафсии маснуоти ҳосилшуда ва ба гафсии тахтача баробар аст. Агар тахтачаҳо дар таҳти кунчи рост пайваст карда шаванд, бояд дарозии қисми буридашуда ба бари чузъиёти пайвастшуда баробар шавад (*расми 8 г*).

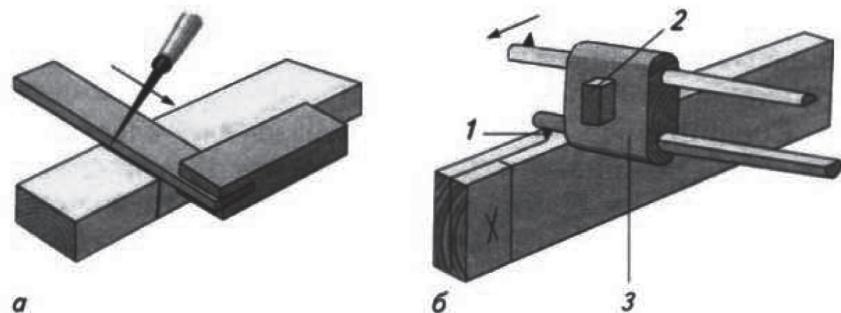


Расми 8. Пайвасткунии зинадор: а – барқад; б ва в – дар таҳти кунчи рост; г – андозаҳои пайвасткунӣ

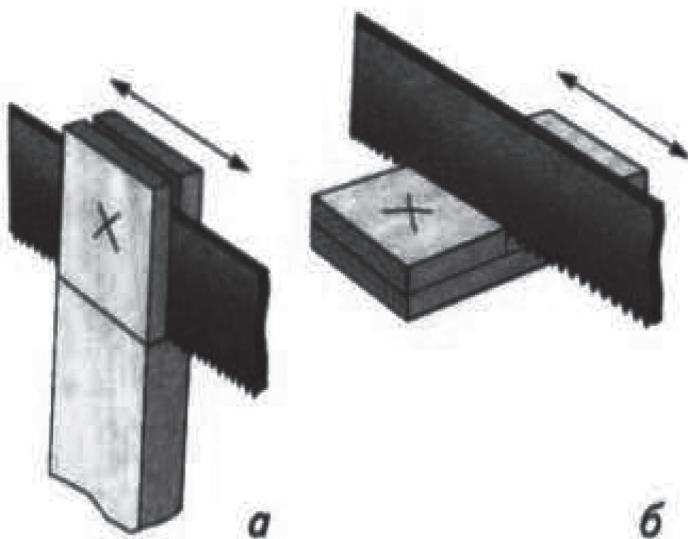
Дар вақти барқад пайвасткунии тахтачаҳо (*расми 8 а*) қисмҳои буридашуда ва баромада бояд ба ҳамдигар рост бошанд. Дарозии қисмҳои буридашударо (0,5; 1,5мм) дар бари тахтача интихоб намудан зарур аст. Дар вақти нишонагузории тахтачаҳои дар таҳти кунчи рост пайвастшуда, бо ҷадвал дарозӣ ва бари маснуоти ояндаро нишона мегузоранд, ҷен мекунанд ва бо ёрии гунё хатти қӯндалангӣ ба ҷониб таҳтаки мегузоранд (*расми 9 а*).

Пояи рейсмусро (1) ба андозаи нисфи гафсии тахтача мустаҳкам карда, ба воситаи фони (2) ба асос (3) маҳкам мекунанд ва хатти барқад ба қадбур ва паҳлуи тахтача мегузоранд (*расми 9 б*). Қисми буридашаванд бо аломати «Х» ишора карда мешавад.

Агар қисми буридашаванда дар мобайни тахтача бошад, маснуотро бо гирои дастгоҳи дурдегарӣ мустаҳкам намуда, бо арраи кӯндалангбуранда қисми буридашавандаро то нисфи ғафсии тахтача дар ҳар 10 -15 мм мебурен. Баъд онро бо исканаи дурдегарӣ чудо (*расми 11*) мекунем.



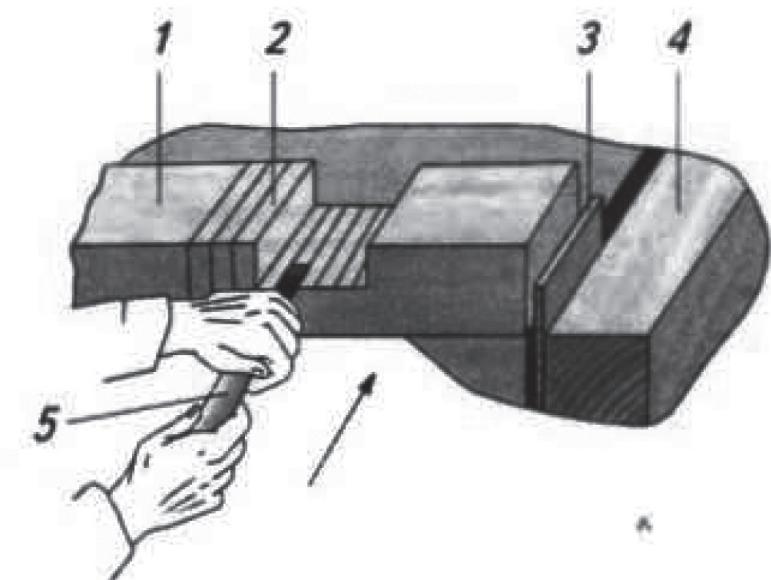
Расми 9. Андозагузории маснуоти пайвастагии зинадори кунҷӣ:
а – кӯндалангӣ бо гунё; б – барқадӣ бо рејсмус: 1 – поя, 2 – фоне, 3 – асос.



Расми 10. Намудҳои арракунӣ: а – барқад; б – кӯндаланг.

Қисми ҷойи аррашударо бо искана ва сӯҳон тоза мекунем. Тахтачаҳоро ба ҳамдигар чунон пайваст кардан лозим аст, ки байни онҳо дарз намонад. Ба сатҳҳои пайваст-

шаванды ширеш мемолем ва маснуотро пайваст мекунем. Пайвастагиҳо ҳамон вакт мустаҳкам мешаванд, ки агар мояз мех, меки печдор ё меки чӯбӣ истифода барем (*расми 11 а*). Милаи нӯгтези мудаввари чӯбиро меки чӯбӣ меноманд. Аввал бо парма ҷойи меки чӯбиро сӯроҳ мекунанд, баъд ба меки чӯбӣ ширеш молида, онҳоро ба сӯроҳ мекӯбанд.

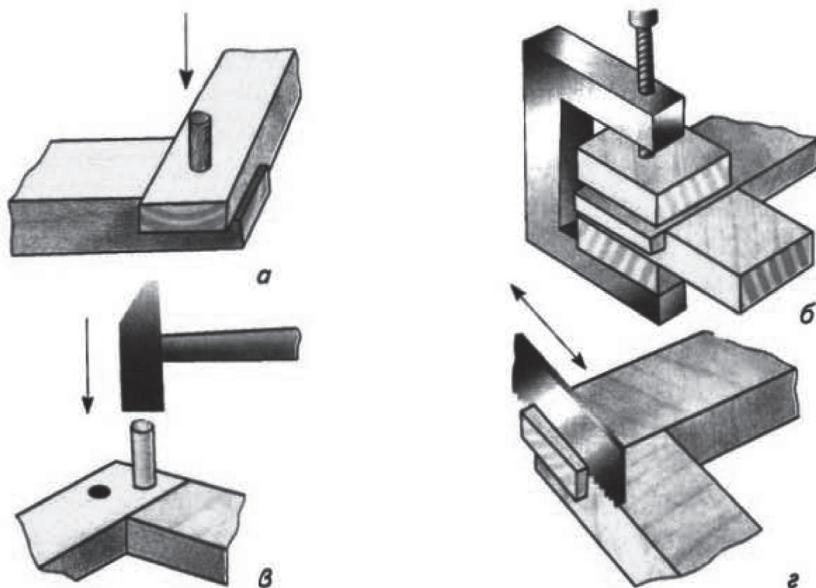


Расми 11. Буриданни қисмҳои аррашууда бо исказа:

1 – таҳтимаҳа; 2 – таҳтимаҳои буридашиуда; 3 – фонайи дастгоҳи дуреҷгарӣ; 4 – сарпӯши дастгоҳи дуреҷгарӣ; 5 – исказа.

Пайвастагиҳои ҷамъшударо дар гиро маҳкам карда, байни таҳтимаҳоро бо гунё месанҷем ва то хушк шудани ширеш (қариб 24 соат) нигоҳ медорем (*расми 12 б*).

Барои он ки пайвастагиҳо мустаҳкамтар шаванд, дар вакти пайвасти ҷузъиёт аз ду меки чӯбӣ (меки печдор ё меки), ки дар масофаи 1/4 ҳиссаи бари таҳтима аз қадбур ва паҳлуи ба таври диагоналӣ ҷойгир буда, истифода мебарем (*расми 12 в*).



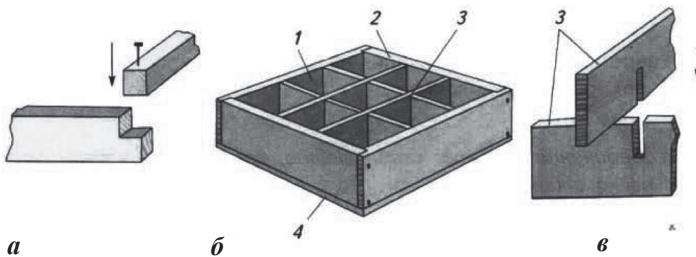
Расми 12. Ширешкунӣ ва коркарди таҳтатаҳо:

- а – маҳкам кардани таҳтатаҳо бо меҳи чӯбӣ;*
- б – маҳкам кардани пайвастагиҳои ширеший дар гироҳо;*
- в – ҷойгиршавии меҳи чӯбӣ; г – арракунии қадбур.*

Баъди хушк шудани ширеш қадбурҳои зиёдатиро бо арраи дандонмайдар арра мекунем (*расми 12г*). Ҷойи ширешшудаи маснуотро аз охир ба марказ ранда мекунем.

Барои он ки қадбур накафад, онро бо сӯҳон ё когази сунбода коркард мекунем. Дар ҳолати иҷрои дақиқ ва нишонагузории сифатнок ва буриданни қисмҳои таҳта пайвастагиҳои дигар коркардро талаб намекунанд.

Намудҳои пайвастагиҳо бо буриданни ҷузъиёт дар расми 13 нишон дода шудааст.



Расми 13. Маснуот бо тахтачаҳоу буридашууда: а – рамка; б – қуттый: 1, 3 – девор, 2 – қатопрак, 4 – таг; в – пайвастагии буридашууда.

! Қоидажоу бехатарӣ

1. Ҷузъиёти коркардашавандаро ба гиро ва гиро сахт мустаҳам мекунанд.
2. Дар вақти кор бо исказа эҳтиёт бошед.
3. Бо аппа саросема нашуда кор кунед.

□ Корхон амалӣ

Пайвастхон зинадори тахтачаҳо дар насби гафсӣ ҳангоми тайёр кардани маснуот аз чӯбу тахта

1. Интихоб ва чен кардани тахтачаҳо барои пайвастагиҳои насби гафси зинадор мувофиқи супориши омӯзгор.
2. Ба қисмҳо аппа намудан.
3. Пайвастагиҳоро бо исказа ва сӯҳон тоза ва бо ҳам ҷафс кардан.
4. Сатҳи лозимаро ширеш ва бо мехи пеҷдор ё мехи ҷӯбӣ мустаҳкам кардан.
5. Қисми ширешишударо дар гиро ё гиро маҳкам кардан.

△ Пайвастхон зинагӣ, мехи ҷӯбӣ, исказаи дуредгарӣ.

? Саболҳо барои санҷии:

1. Дар қадом маснуот пайвастхон зинадорро истифода мебаранд?
2. Қисми аппашавандаро чӣ тавр чен мекунанд?

3. Дарозии қисми буридашаванда дар пайвастхои кунчи рост ба чӣ баробар аст?
4. Қисмҳои буридашавандаро чӣ хел ва бо чӣ мебуранд?

12. СОХТАНИ ҶУЗЬИЁТИ СИЛИНДРӢ БО АСБОБҲОИ ДУРЕДГАРИИ ДАСТӢ

Ҷузъиёти дар буриши қӯндалангии шакли даврадошта шакли силиндрӣ номида мешавад, ки онҳоро аз тахтachaҳои буришашон квадратшакл сохтан мумкин аст.

Тахтachaҳо асосан аз тахтаҳое бурида мешаванд (*расми 14 а*). Faфsии (бари) тахтacha бояд 1 – 2 мм аз маснуоти баъдӣ бо назардошти қисми зиёдатии масолеҳ барои коркард камтар бошад.

Пеш аз тайёр кардани маснуоти мудаввар ба тахтacha нишона гузошта шавад. Барои ин ба қадбури маснуот ҳатҳои диагоналии рах-раҳ кашида, маркази онро мейбанд ва бо паргор давраи радиуси баробар ба 0,5 диаметри маснуотро мекашанд (*расми 14 б*). Давраро ки дар қадбури маснуот кашида шудааст, ба воситai ҷадвал расанда кашида, тарафҳои шашкунҷаро ҳосил менамоянд ва аз ҳар як қунчи он ба тарафи паҳлуи маснуот ба воситai рейсмус қулаҳои рандашавандаро нишона мегузоранд.

Маснуотро бо сарпӯши дастгоҳи дуредгарӣ байни фонаҳо ё ба таҷхизоти маҳсус – призма (*расми 14 ҷ*) маҳкам мекунанд.

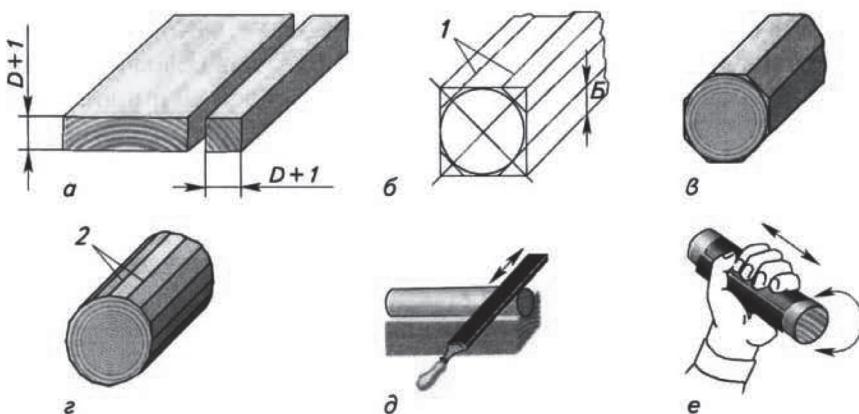
Кирраҳои ҳашткунҷаро бо кафранда ё пардозранда то ҳатҳои нишонавӣ ранда мекунем (*расми 14 в*).

Боз як бор ҳатҳои расиш ба давраро кашида, кунҷҳои шонздаҳқирраро ранда мекунем (*расми 14 г*).

Коркарди ояндаро аввал бо сӯҳони дандонаш калон ва баъд бо сӯҳони дандонҳояш майда идома медиҳем (*расми 14 д*).

Коркарди охирини сатҳи силиндриро бо сунбода анҷом медиҳанд. Дар ин ҳолат як нӯғи маснуотро ба гирои даст-

гохи дуредгарй маҳкам мекунанд, нүги дигараашро бо лентай коғази сунбода мепүшанд. Охирхои лентаро ба даст мегиранд ва бо ҳаракатҳои пешу қафо кирраҳои ҳосилшударо то шакли мудаввар гирифтани он пардоз медиҳанд.

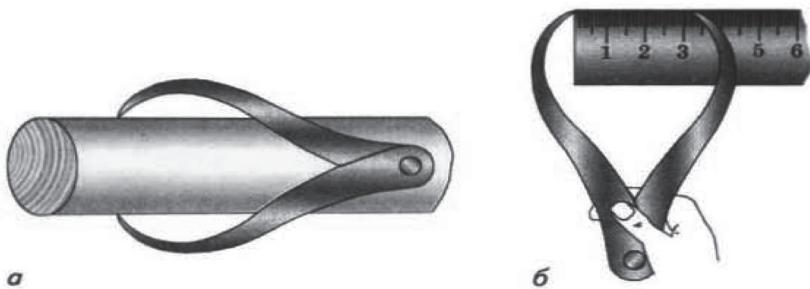


Расми 14. Пайдарпайши сохтани ҷузъиёти шакли силиндрӣ бо асбобҳои дуредгарии дастӣ: а – буриданни таҳтаҷаи буриши квадратӣ аз таҳта; б – андозагузорӣ дар қадбур; в – маснуоти шакли ҳашткӯра дошта; г – маснуоти шакли шонздаҳӯра дошта; д – коркард бо сӯҳон; е – пардоздиҳӣ бо сунбода.

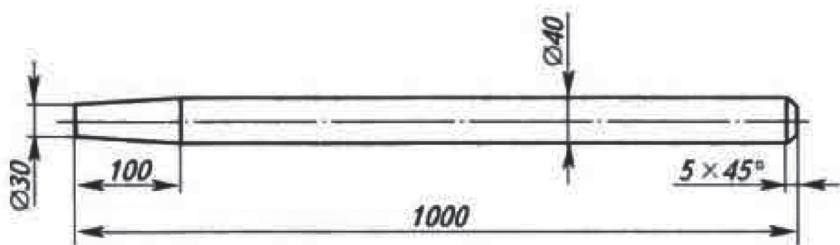
Ҳамин тавр, тарафи дигари маснуот пардоз дода мешавад. Қутри ҷузъиёт аввал бо паргор (*расми 15 а*), баъд бо истифода аз ҷадвал муайян карда мешавад (*расми 15 б*).

Ҳамаи пайдарпайҳои зикршудаи коркард дар вакти ҳосил намудани маснуоти силиндрӣ аз таҳтаҷаи буришаш квадратӣ дар ҳаритаи технологияи маршрутӣ ифода карда мешавад. Дар ин ҳарита пайдарпайи коркард сабт мегардад. Дар ҷадвали 2 ҳаритаи технологияи маршрутӣ барои сохтани дастаи бел оварда шудааст. Дар расми 16 нақшай он тасвир ёфтааст.

*Харитаи технологи мариутай
Сохтани дастаи бел*



*Расми 15. Муайян намудани ҷузъиёти мудаввар:
а – ченкунши андоза бо паргор, б – ҳисоби андоза аз рӯйи ҷадвал.*



Расми 16 . Накшаш дастаи бел.

Чадвали 2

№ б/т	Пайдарпайии ичрои кор
1	Тахтачаи буришааш квадратиро интихоб намуда онро буред.
2	Дар қадбури тахтача диагоналҳоро нишона гузашта, давраи лозимаро гузаронед.
3	Дар қадбури масолеҳи ҳаштқирра нишона гузашта, бо рейсмус тарафҳои ҳаштқирраро давом дихед.
4	Маснуотро бо гирои дастгоҳ маҳкам карда, қуллаҳоро то ҳаштқирра шудан ранда кунед.
5	Дар қадбур масолеҳи шонздаҳқирраро нишона намуда, бо рейсмус тарафҳои шонздаҳқирраро давом дихед. Масолеҳро бо гирои дастгоҳ маҳкам карда, қуллаҳоро то шонздаҳқирра шудан ранда кунед.
6	Чузъиётро ба воситаи сӯҳон то ҳосил шудани шакли силиндрӣ коркард намоед.
7	Чузъиётро бо паргор ва ҷадвал санҷида, коркардро то андозаи лозима давом дихед.
8	Дарозии конусӣ ва қутри онро дар қадбури чузъиёт нишона бигузоред.
9	Сатҳи конусро бо пардозранда ранда кунед.
10	Канораи тарафи дигари қадбури чузъиётро коркард намоед.
11	Маснуотро бо сунбода пардоз дихед.
12	

□ Кори амали

Соҳтани маснуоти шакли силиндрдошта

- Нақша ва харитаи технологи маршутиро барои соҳтани маснуоти шакли силиндрӣ тартиб дихед.
- Аз рӯйи нақша ва харитаи технологи маршутий дастай белро созед.

△ Паргор, харитаи технологи маршутий

? Саволҳо барои санҷии:

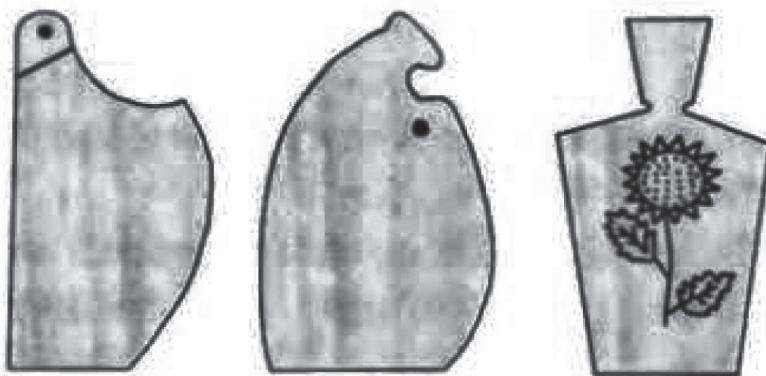
1. Амали пайдарпайи сохтани ҷузъиёти шакли силиндрӣ қадомҳоанд?
2. Қутри ҷузъиёт чӣ тавр бо паргор ҷен карда мешавад?
3. Дар ҳаритаи технологиӣ маршрутӣ чӣ навишта мешаванд?

13. АСОСҲОИ ТАРҲРЕЗӢ ВА МОДЕЛКУНОНИИ МАСНУОТИ ЧӮБУ ТАХТА

Тарҳрезӣ эҷод кардани маснуот мебошад. Тарҳрезӣ як ҷузъи тарроҳӣ ва як қисми нақшай фаъолияти оянда аст.

Асосан тарҳрезӣ аз тартиб додани тарҳи расми техникиӣ ва нақшашо ибтидо мейбад. Пас масолеҳи лозим интихоб карда мешаванд. Баъд намунаи таҷрибавии маснуот ё худи маснуот сохта мешавад. Мустаҳкамӣ, коршоямӣ, ба ҳисоб гирифтани норасоиҳои гузариш ба вариантҳо то эҷод кардани маснуоти беҳтарин санҷида мешавад.

Дар назди лоиҳақаш дар раванди тарҳрезӣ кардан бисёр вариантҳои гуногуни маснуот пайдо мешаванд. Дар корҳои тарҳрезӣ аз бисёрвариантӣ истифода бурда мешавад, ки онро вариантнокӣ ҳам мегӯянд. Махсусан, вариантнокии сохтори маснуот аз намуди берунӣ ба дизайн монанд аст. Маънои маҳдуди «дизайн» тарҳрезӣ кардани маснуот дар шакли бадеӣ мебошад. Дар расми 17 вариантҳои ҳалли тарҳрезӣ кардани таҳтҷаи сабзвотрезакунӣ оварда шудааст.



Расми 17. Вариантҳои ҳалли тархрезӣ кардани таҳтамаҳи сабзавотрезакунӣ

Маснуоти зебо аз нуқтаи назари эстетикаи техникий сода ва дар истифода бехатар буда, нархи гарон ва талаботи баланд дорад. Бинобар он, шаклҳои зиёди сохтани маснуотро мебинанд, то варианти мувофиқ пайдо гардад. Ҳамин тавр, сохтори гуногуни миз, курсӣ, мебел ва дигар маснуот аз чӯбу тахта сохташуда пайдо шудаанд.

Маснуот бояд аз ҷиҳати технологӣ сода, мустаҳкам, боэътиимод ва сарфандек бояд бошанд.

Маснуот ҳамон вақт аз ҷиҳати технологӣ сода ҳисобида мешавад, ки агар бо сарфаи ками вақт, қувваи корӣ, меҳнат, воситаҳо ва масолеҳ мувофиқ сохта шуда бошад.

Маснуот ҳамон вақт мустаҳкам шуморида мешавад, ки агар дар вақти ба рӯйи таҳтачаи сабзавотрезакунӣ гузоштани вазни муайян вайрон ё корношоям нашавад.

Маснуот ҳамон вақт боэътиимод ҳисобида мешавад, ки агар муҳлати дурӯз дароз хизмат кунад.

Аз ҷиҳати технология дар вақти сохтани маснуот сода, боэътиимодӣ, сарфандекӣ ва дигар хосиятҳо усулҳои асосии тархрезӣ ба ҳисоб гирифта мешаванд.

Ҳамаи ҳусусиятҳои номбаршуда сифати маснуотро ташкил медиҳад.

Маснуоти босифат барои истифода қулай буда, мустаҳкам ва боэътиимод мебошанд.

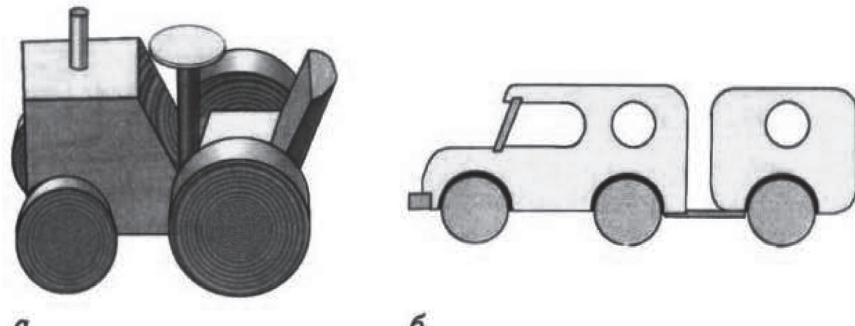
Дар вақти тархрезии маснуготи интихоби масолеҳи мувоғиқ ҳам муҳим аст, то ки тез, мустаҳкам ва арzon сохта шавад.

Дар вақти сохтани ҷузъиёт кӯшиш кардан лозим аст, ки ба сарфакорӣ, мустаҳкамӣ ва боэътиномодӣ он соҳиб шавем.

Яке аз тарзҳои тархрезӣ кардан моделкунонии маснугот ба ҳисоб меравад. Зери ин мағҳум намунаи хурд ё қалони маснугот, ки барои фаҳмидани сохт ва принсипи ҳаракати он хидмат меқунад, фаҳмида мешавад.

Ҳамаи шумо аз хурдсолӣ сохтани намунаҳои хона, автомобил, трактор, киштӣ, тайёраҳои қофазиро дӯст медоред.

Намуна ҳамчун маснуготи ҳақиқӣ аз рӯйи расми техникий ва нақша сохта мешавад.



a

b

Расми 18. Намунаҳои ҷӯбии (бозичаҳо): а – трактор, б – автомобил.

□ *Кори амали*

Тархрезӣ кардани маснуготи сода аз ҷӯбу таҳта

1. Мувоғики супориши омӯзгор якчанд варианти тархрезӣ кардани маснуготро аз назар гузаронед.
2. Расми техникии ин маснугот ва эскизи ҷузъиёти онҳоро кашед.
3. Фикр кунед, ки маснуготи номбурдаи шумо чӣ гуна сифатҳои мустаҳкамӣ, боэътиномодӣ дорад.

△ **Вариантнокӣ, дизайн, технология, мувоғик, мустаҳкамӣ, боэътиномодӣ, сарфакорӣ, сифат, хосият, модел.**

? Саволъо барои санҷии:

1. Тарҳрезӣ кардани маснуот гуфта чиро мегӯянд?
2. Вариантнокӣ гуфта чиро меноманд?
3. Қадом маснуотро технология, мувофиқ, мустаҳкам, боэътиномод ва каммасраф меноманд?
4. Ҷӣ хел маснуот босифат аст?
5. Модел гуфта чиро мегӯянд?
6. Моделро барои чӣ месозанд?

14. ҚИСМИ ТАРКИБИИ МОШИНҲО

Ҳар як мошин камаш аз 3 – 4 қисм, муҳаррик, механизми ҳаракатгузарон ва механизми иҷроқунанда таркиб ёфтааст.

Масалан, дастгоҳи пармакунӣ аз муҳаррики барқӣ ва механизми иҷроқунандай меҳвар иборат аст.

Ба ғайр аз инҳо мошинҳо механизмҳои гуногуни ҳаракатдиҳанда, идоракунӣ, назорат, тағиیرдиҳӣ, ҷудокунӣ ва интиқолӣ доранд.

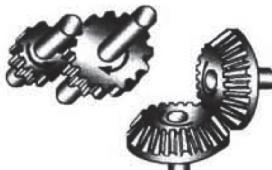
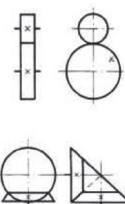
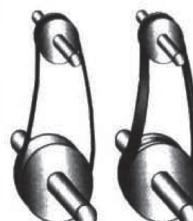
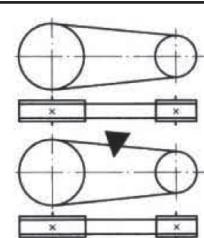
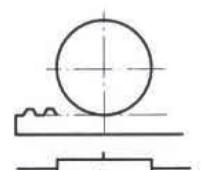
Механизми ҳаракатгузарон аз якчанд дандона ва рей-каҳо иборат аст. Дар ҷадвали 3 баъзе механизмҳои ҳаракатгузарон ва аломатҳои шартии графикӣ дар нақшай кинематикий нишон дода шудааст.

Механизмҳои дандонадор ҷарҳӣ-дандонагӣ, силиндрӣ ва конусӣ мешаванд.

Агар дар ҳаракатгузарони тасмагӣ гаргараҳо ба як тараф давр зананд, дар ҳаракатгузарони дандонадор ду ҷарҳӣ ба ҳам пайваст ҳар яке ба тарафҳои гуногун ҳаракат меқунанд. Айнан ҳамин тавр дар ҳаракатгузарони занцирий ситораҳаҳо ба як тараф ҳаракат меқунанд.

Ба ҷузъҳои механизм ва мошин ҷарҳҳои дандонадор, шкафҳо ва ситораҳаҳо дохил мешаванд.

Чадвали 3

№ б/т	Номгүй механизм	Расм	Аломатхой шарты дар нақшай кинематикий
1.	Дандонагй: силиндрй конусй		
2.	Тасмагй: тасмаи ҳамвори сербар, тасмаи фонашакл		
3.	Рейкагй		

Агар ҳаракатгузарони дандонадор ва тасмагй занчири ҳаракати даврзаний як узвро ба дигараш бидиҳад, ҳаракатгузарони дандонагий рейкагй ҳаракати даврзанандай ҷархи дандонадорро ба ҳаракати ростхаттаи пешравандай дандонаҳои рейка медиҳад.

Азбаски қутрҳои ҷарҳои дандонадори гаргараҳо ва ситорачаҳо дар ҳаракатгузаронҳо одатан гуногунанд, бинобар он ҷарҳи баранда нисбат ба ҷарҳи асосӣ зудтар давр мезанад.

$$i = n_1 / n_2 = D_2 / D_1$$

Дар ин чо:

n_1 – зудии даврзанин чархи баранда (гардиш/дақиқа)

n_2 – зудии даврзанин чархӣ.

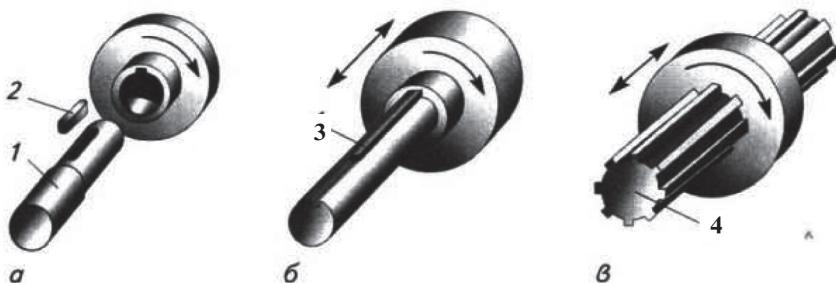
D_1 – кутри чархи баранда.

D_2 – кутри чархи пайрав.

Чархи баранда ва пайрав ба навард ба воситаи фонача ё рах пайваст карда мешавад (*расми 19*). Дар чарх ва навард маҳсус барои фонача сӯроҳӣ бурида мешавад.

Агар ба навард чарх ба воситаи фоне noctunbon, яъне беҳаракат пайваст карда шуда бошад, он гоҳ пайванди фонагии беҳаракат номида мешавад (*расми 19*).

Агар чарх дар тамоми дарозии навард ба воситаи фоне ё рах якҷоя ҷой иваз кунад ва дар як вақт ҳаракатро гузаронад, ин гуна пайвандро фонагӣ ё рахии гечанд меноманд.



Расми 19. Пайванди чарх ба навард: а – ба воситаи фоначаи беҳаракат; б – ба воситаи фонача бо ҷойивазқунӣ; в – ба воситаи рах бо ҷойивазқунӣ. 1 – навард, 2 – фонача, 3 – фоначаи ҷойивазқунанд, 4 – наварди рахдор.

Дар пайвандҳои рахӣ дандонаҳои навард ба чуқурчаҳои дарзии дар чарх буда дохил мешаванд.

■ *Кори амалий*

Омӯхтани қисмҳои таркибии мошинҳо

1. Дар устохонаи таълим яке аз дастгоҳҳоро интиҳоб намуда, дар он муҳаррик, механизми интиқолӣ ва иҷроқунанда, механизмҳои оваранд, назорат ва идоракуниро муайян намоед.

2. Ҳаракатгузарони дандонадорро дар пармаи дастӣ аз назар бигузаронед. Муносибатҳои ҳаракатгузарони дандонаҳоро муайян кунед.
3. Муносибати ҳаракатгузарон ва равиши даврзаниро дар ҳаракатгузарон муайян кунед.

△ Мухаррик, механизми ҳаракатгузаронанда, механизми иҷроқунанда, ҳаракатгузаронӣ (механизми дандонагӣ, тасмагӣ, занҷирӣ), ҷузъҳо (баранда ва пайрав), муносибати дандонаҳо, фонача, рах.

? Саволҳо барои санҷии:

1. Дар мошинҳо мӯҳаррик, механизми интиқолдиҳанда ва иҷроқунанда барои чӣ хизмат меқунанд?
2. Интиқолдиҳандаи тасмагӣ аз қадом ҷузъҳо иборат аст?
3. Интиқолдиҳандаи занҷирӣ аз қадом ҷузъҳо таркиб ёфтааст?
4. Интиқолдиҳандаи дандонагӣ аз қадом ҷузъҳо иборат аст?
5. Қадом қисми занҷирро баранда ва пайрав меноманд?
6. Мутаносибии дандонаҳо чӣ гуна мешавад?
7. Қадом ҷузъиётро фонача меноманд?

15. ТЕХНОЛОГИЯИ ТАРОШИДАНИ ЧУҶ ДАР ДАСТГОҲИ ХАРРОТӢ

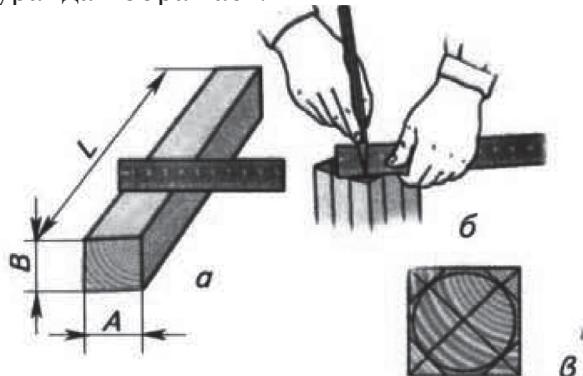
Моҳияти ҷараёни буриш дар вакти тарошидан ба гирифта партофтани қабати болоии масолеҳи коркардашаванда асос меёбад. Дар ин вакт масолеҳ давр мезанад, искана нисбати маснуот ҷой иваз меқунад.

Тайёр кардани масолеҳ барои тарошидан дар дастгоҳи харротӣ якчанд амалиётро дар бар мегирад: буридани қисмҳои зиёдатӣ, нишонагузории марказҳои даврзании масолеҳ, дидани намуди зоҳирӣ, ба масолеҳ додани шакли

ба силиндрӣ наздик ва гайра. Агар масолеҳ шакли мураббаъ дошта бошад, барои ёфтани марказҳои даврзани дар қуллаҳои он хатҳои диагоналий ва дар нуқтаи буриши хатҳо сӯроҳӣ мегузоранд. Сипас, бо ранда қирраҳои масолеҳро метарошанд, то ки шакли ҳашткунҷаро гирад. Баъд аз ин амалиёт масолеҳро ба дастгоҳ маҳкам мекунанд.

Барои тарошидани чӯб исканаҳои гуногун истифода бурда мешаванд (*расми 21*). Исканаҳои новашаклу нимдавра барои коркарди дагали масолеҳ ва исканаҳои каҷ барои коркарди охири сатҳҳо ва ҳамчунин барои буриданӣ нӯгҳо ва тарошидани конусҳо истифода бурда мешаванд.

Қисмҳои бурандаи исканаҳои ҳарротӣ, ки тега номида мешавад, шакли фонамонанд дошта, аз сатҳҳои пеш ва қафо ва нӯги буранда иборат аст.



Расми 20. Нишонагузории масолеҳи барои тарошидан.



Расми 21. Исканаҳои барои корҳои ҳарротӣ: а – новашакли нимдавра; б – қунҷии ҳамвор; в – новашакли нимдавраи қатъшууда.

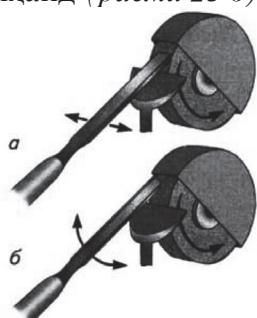
Сатҳи пеш гуфта он сатҳеро меноманд, ки аз он қисми тарошидашуда мефурояд.

Сатҳи қафо он сатҳеро меноманд, ки ба масолеҳи коркардашаванда нигаронида шудааст.

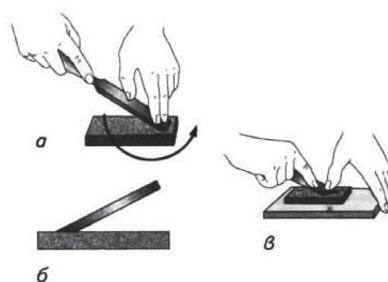
Кунчи байни сатҳи пеш ва қафо кунчи тезкардашуда номида мешавад. Буриши сатҳҳои пеш ва қафо хатти ростро ташкил медиҳад, ки нӯги буранда ном дорад. Чи қадаре ки нӯги буранда тез бошад, ҳамон андоза коркард тоза (босифат) мешавад. Нӯги бурандаи кунд сатҳи шахшӯлро ба вучуд меорад.

Тез буриданни нӯги буранда бо пурбин ва ё микроскоп санчида мешавад. Кунчи тезро бо зовиясанҷ (угломер) чен мекунанд. Ин кунҷ вобаста ба коркард тағиیر ёфта меистад, ки он 30° дар вақти коркарди тоза ва ҷӯби мулоим то 30° дар вақти тарошиданни ҷӯби саҳт ва коркарди дағал то 70° мебошад.

Сатҳи пеш ва қафои искази ҳамворро бар қади тири даврзанини санги сунбода ҳаракат дода (*расми 22 а*), искази даврзаниро ба чап ва рост мегардонанд (*расми 22 б*). Сипас, тегаро дар сабикай сунбода рост мекунанд (*расми 22 б*) ва шахшӯлиҳоро бо ҳаракати даврай нест мекунанд. Тез кардани тегаро бо ёрии санги фасон (қайроқ) анҷом медиҳанд (*расми 23 в*).



Расми 22



Расми 23

Масолеҳи буридашаванда аз сатҳҳои пешу қафои ҳамвори нафис осонтар мелағжад, ки он қувваи буришро кам сохта, сифати корро баланд мебардорад.

Исканаҳои қаҷ дорои теги яктарафа ва дутарафа тез кардашуда буда метавонанд (*расми 21 б*).

Пеш аз саршавии кор харитаи технологији коркарди маснуотро меомӯзанд. Дар ҷадвали 4 барои намуна харитаи технологији тайёр кардани картошкакӯбак оварда шудааст.

Дар расми 3 (саҳ. 17) нақшаи картошкакӯбро мебинед.

Пеш аз тайёр намудани масолех дурустии дастгоҳро аз назар мегузаронанд. Барои ин масолеҳи коркардашавандаро тайёр ва ба дастгоҳ маҳкам меқунанд. Такяро тавре маҳкам меқунанд, ки масофаи он то масолеҳи коркардашаванда 2 – 3 мм-ро ташкил дихад.

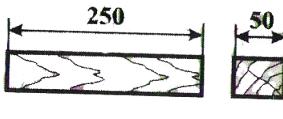
Сипас, баромади зарурии даврзанији меҳварро интихоб карда мегузаронанд. Асбобҳои буранда ва ҷенгуналаро пешакӣ тайёру омода месозанд.

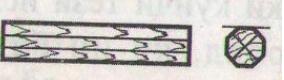
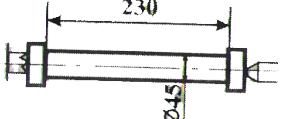
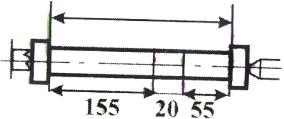
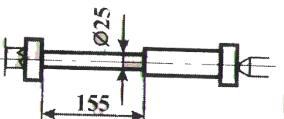
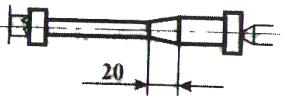
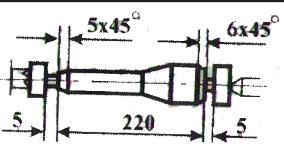
Агар маркази оринчи қафо давр назанад, ба он 2 – 3 қатра равған мемоланд. Пеш аз тарошидан айнакҳои муҳофизатӣ мепӯшанд, пас дастгоҳро ба кор меандозанд, исканаро бо дasti рост дошта, дар рӯйи такя мегузоранд ва ба масолеҳ нарасонида ва бо дasti чап исканаро ба такя мефишоранд.

Дар аввал амали тарошидан дуруштро ичро меқунанд, исканаро ба назди маснуоти даврзананда оҳиста меоранд ва тарошаро бо мобайни тегаи исканаи нимдавра мегиранд. Баъд исканаро ба чап ва рост ҷой иваз меқунонанд, ки ин қабати чӯбро бо қисми чап ё рости искана мебурад. Масолеҳро аз қутри калон ба хурд метарошанд.

Ҷадвали 4

Харитаи технологӣ. Сохтани картошкакӯбак.

№ б/т	Пайдархамии иҷрои амалиёт	Эскизи коркард	Асбоб ва дастгоҳҳо
1.	Масолеҳро интихоб кунед, нишона гузоред ва бибуред.		Ҷадвал, қалам, гунё, арра

2.	Масолехро нишона гузоред ва кирраҳоро ранда кунед.		Чадвал, қалам, рейсмус, ранда
3.	Масолехро бо седандона чойгир мустаҳкам намуда, то $\varnothing 46$ тарошед.		Дастгохи харротӣ, паргор, чадвал, исканай қаҷ ва нимдавра
4.	Масолехро барқад нишона гузоред.		Чадвал, қалам.
5.	Маснуотро ба андозаи $\varnothing 25$ ва дарозии 155 мм созед.		Дастгохи харротӣ, паргор, чадвал, исканай қаҷ ва нимдавра
6.	Шакли конус тарошед.		
7.	Кирраҳоро ба дарозии 220мм тарошед ва ҳошияро бибуред.		Дастгохи харротӣ, чадвал, исканай қаҷ
8.	Сатҳҳоро тоза кунед.		Сунбода
9.	Масолехро гиред, чойҳои зиёдатиро бибуред ва тоза кунед.		Арраи хурддандон, сӯҳон, сунбода

Барои тозатароши масолех дар канори маснуот 2 – 4 мм зиёдатӣ мегузоранд. Тозатароширо бо исканаи каҷ анҷом медиҳанд.

Тарошаҳои нозукро бо мобайни тегаи буранда мебуранд. Ҳеч вақт нагузоред, ки қунҷи тези искана ба дохили масолеҳи буридашаванда дарояд, ки ин ба берун баромадани искана ва маҷрӯҳшавӣ оварда мерасонад.

Ҳошияҳои масолеҳро бо исканаи каҷ бурида мепартоянд (*расми 23*).

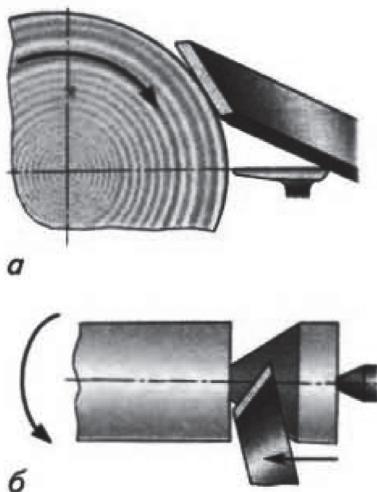
Назорати андозаҳои масолеҳ бо кронсирқул ё штангенсирқул танҳо баъди хомӯш намудани дастгоҳ ва бозистодани меҳвар ба амал оварда мешавад.

Ростхаттии сатҳҳо дар рӯшнӣ бо роҳи гузоштани ҷадвал дар рӯйи маснуот санҷида мешавад.

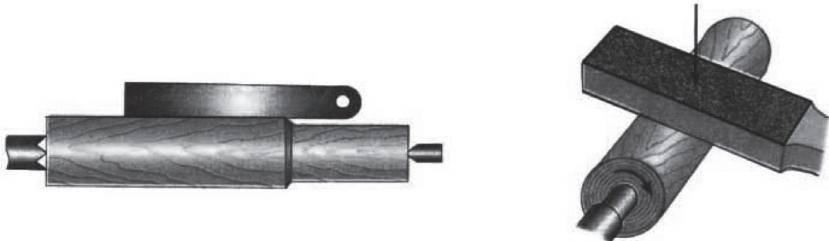
Дар ҳолати зарурӣ маснуотро бо сунбода миёнбанд карда ва ё як тарафи қоғазро бо даст дошта суфта мекунанд.

Суфта кардани маснуоти хушк бо ҷӯби саҳттар низ натиҷаи хуб медиҳад. Дар ин вақт ба сатҳи маснуот бо мақсади муҳофизат аз сӯзиш селюлоза пошида мешавад, ки ба таркиби ҷӯб дохил мегардад ва бо қабати нозуки сатҳи коркардашударо иҳота мекунад.

Пеш аз буриданни масолеҳи коркардашуда дастгоҳ боздошта мешавад. Бо ҷадвал ва қалам ҷойи буридашавандаро нишона мегузоранд. Сипас, дастгоҳро ба кор медароранд, қунҷи тези исканаи каҷро ба рӯйи такя ба поён нигаронида мегузоранд ва дар ҷойҳои гуногун бо ҷукурии 2 – 3 мм буриш иҷро мекунанд. Сипас, исканаро бо қунҷи қунд ба такя мегузоранд ва бо тегаи буранда қисми ақиби маснуотро то ҷойи буридашуда конусмонанд метарошанд (*расми 24*).



Расми 24. Роҳҳои тарошидан



25. Санҷиии ростхатти сатҳӣ

Масолехро аз андоза зиёд буридан лозим нест, чунки қирраҳоро бо ҳаракати искана то ба маркази даврзаний тоза кардан лозим аст. Қирраҳо аз қисми дигари маснуот низ бо ҳамин роҳ бурида мешаванд.

Баъди боздоштани дастгоҳ, масолехро мегиранд, гардана ва қирраҳоро бо арра мебуранд ва бо когази суфтакунанда тоза мекунанд.

! Қоидаҳои бехатарӣ

1. Бе иҷозати омӯзгор дастгоҳро кор нафармоед.
2. Масолехро аз назар гузаронед, то ки он қисмҳои қафида надошта бошад.
3. Масолехро дар дастгоҳ мустаҳкам кунед.

4. Пеш аз огози кор дар дастгоҳи харротӣ ҷойи кориро тайёр намоед: чизҳои заруриро аз рӯйи дастгоҳ ва гирди он дур карда, факат асбобҳои лозимаро дар наздатон гузоред.
5. Асбобҳои кориро бисанҷед. Дастанҳо қисмҳои кафида дошта метавонанд, онҳо бояд мустаҳкам шинонида (наасб) шуда бошанд.
6. Ҳамаи тугмаҳоро гузаронида, мӯйҳои дарозатонро ба зери сарпӯш ворид кунед.
7. Пеш аз дастгоҳро ба кор даровардан айнакҳои муҳофизаткунандаро пӯшидан ҳатмист!
8. Дар ҷараёни тарошидан гоҳ-гоҳ дастгоҳро нигоҳ доред ва дарзи байни маснуот ва маркази ақибро бартараф кунед.
9. Гоҳ-гоҳ бо борикшавии масолеҳ дар вакти бозистодани дастгоҳ такяро ба сатҳи масолеҳ наздик карда, масофаро 2 – 3 мм намоед ва бо даст масолеҳро 2 – 3 маротиба давр занонида, такяро мустаҳкам кунед.
10. Дар вакти кор парешонхотир набошед ва аз дастгоҳ дур наравед.
11. Амалиёти ҷобаҷокуниро танҳо дар вакти пурра боз истодани дастгоҳ иҷро кунед.
12. Масолеҳо бо даст нигоҳ надоред.
13. Дар бораи нуқсонҳо ба омӯзгор ҳабар бидиҳед.

□ *Кори амали*

Тарошиданни масолеҳ аз рӯйи нақша ва ҳаритаи технологӣ

1. Нақша ва ҳаритаи технологиро барои тайёр кардани масолеҳи силиндрӣ хонед.
2. Масолеҳро интихоб намуда, корро таҳти роҳбарии омӯзгор ба нақша гиред.
3. Ба масолеҳ нишона гузоред ва онро дар дастгоҳ ҷойгирӯ мустаҳкам кунед.
4. Асбобҳои бурандаро интихоб кунед ва бисанҷед.

- Тарошидан дурушт ва тозаро пурра ичро қунед ва бо сунбода пардоз дихед, қисмҳои зиёдатии масолехро бибуред.
- Андоза ва шахшӯлии сатҳи коркардашударо ба наزار гиред.

△ Тарошидан (дагал, тоза), искана (нимдавра, ҳамвор), сатҳи пеш, сатҳи қафо, қунҷи тезкардашуда, тегаи буранда, фасон (қайроқсанг), суфтакунӣ

? Саволҳо барои санҷии:

- Чӣ хел тарошидан дурушт ва чӣ хел тарошидан тоза номида мешавад?
- Бо қадом асбоб тарошиданро ичро мекунанд?
- Масолеҳи дароз ва қӯтоҳро дар дастгоҳ чӣ хел мустаҳкам мекунанд?
- Такяро чӣ хел устувор месозанд?
- Қадбурии масолеҳ дар дастгоҳ чӣ хел анҷом меёбад?
- Бо қадом асбоб андозаҳои ҷузъиёти тарошидашавандаро чен мекунанд ва месанҷанд?

16. РАНГМОЛИИ МАСНУОТИ ЧӮБӢ БО РАНГҲОИ РАВГАНӢ

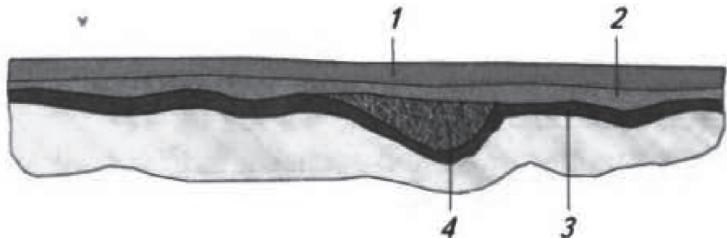
Маснуоти тайёри чӯбиро бо рангҳои равғанӣ рангубор мекунанд.

Рангҳои равғанӣ бо роҳи дар олиф ҳал кардани хокаҳои рангҳои гуногун ҳосил карда мешавад. Ҳангоми то 275°C гарм намудани равғанҳои загир ва бандона олиф ҳосил мешавад. Ранги равғани загир ҳамчунин ҳангоми ҳал кардан ва молидан тайёр мешавад. Рангҳои ғалиизро бо олиф ҳал кардан лозим аст.

Пеш аз ранг додани маснуот ҷӯби онро хушконидан лозим аст. Сатҳи онро бо ҳамира, яъне моддаи маҳсус барои маҳкам кардани дарзҳо ва ҷашмакҳо, рӯйпӯш мекунанд

(расми 26). Баъди хушконидан сатҳи маснуотро бо сунбода сүфта карда, чангро дур месозанд ва баъд ранг мемоланд.

Ранги равганиро тавассути мӯқалам бо ҳаракатҳои силсиланок ва фишурдан молидан мумкин аст.



Расми 26. Буриши сатҳи рангкардашуда:

1 – ранг, 2 – хамираи яклухт, 3 – таҳранг (заміна), 4 – хамираи тағчой.

Агар ранг бо навардча молида шавад, он гоҳ кор осон ва натиҷабаҳаш хоҳад шуд. Пеш аз рангкунӣ навардчаро дар олиф тар мекунанд.

Баъди рангкунӣ навардчаро фишурда, дар маводди ҳалкунанда (растворител) шустан лозим. Дар муддати кӯтоҳ мӯқаламро дар дохили ранг нигоҳ доштан мумкин аст (расми 27).



Расми 27. Нигоҳ доштани мӯқалам дар қуттиши ранг.

Дар истеҳсолоти саноатӣ амалиёти рангкунӣ бо рангпушак дар хонаҳои маҳсус ё ғӯтонидани маснуот ба дохили ранг ба ҷо оварда мешавад.

!*Қоидаҳои бехатарӣ*

1. Рангкуни маснуот танҳо дар рӯйи таҳранг ичро карда мешавад.
2. Чакидани ранг ба пӯсти даст ва рӯй мумкин нест.
3. Рангмолӣ ва нигоҳ доштани ранг дар назди асбобҳои рангкунанда гайри мумкин ё манъ аст.
4. Ҳуҷрае, ки дар он ҷо рангкунӣ ба амал меояд, бояд поку тоза бошад.
5. Баъди рангкунӣ дастро бо собун шустан лозим аст.

□ *Кори амали*

Рангкунии маснуоти ҷӯбӣ бо ранги равғаниӣ

1. Ҷой ё сатҳҳоро ба рангмолӣ омода кунед. Ҷашмакҳо ва дарзҳоро бо ҳамира (шпаклёвка) рӯйпӯш кунед.
2. Мӯқалам ва ранги мувофиқро интихоб намоед.
3. Маснуоти тайёркардаи худро бо дастури омӯзгор ранг кунед.

△ *Ранги равғаниӣ, пигмент, олиф, мӯқалам, рангпошак.*

? *Саволҳо барои санҷии:*

1. *Ранги равғаниӣ аз чӣ иборат аст?*
2. *Омода кардани маснуоти ҷӯбӣ ба рангкунӣ ба чӣ асос меёбад?*
3. *Маснуотро бо чӣ ва чӣ хел ранг мекунанд?*
4. *Мӯқалам чӣ тавр нигоҳ дошта мешавад?*

Тест:

1. Қитъаҳои беҳдоштӣ дар қадом масофаҳо ташкил карда мешавад:
 - а) 200 м
 - б) 300 м
 - в) 400 м
2. Нархи маснуот аз чӣ тағиیر меёбанд:
 - а) талаботи оила
 - б) талаботи корхона
 - в) талаботи бозор
3. Соҳаи ҷангалпарварӣ ба чӣ гуна корҳо машғул аст:
 - а) буридан ва шинондани дараҳтҳо
 - б) истифодай ҷангал, барқарор ва муҳофизати ҷангал

- в) тайёр намудани тухмй ва фурӯхтани он
Кадом иллату нуқсонҳои чӯбу тахтаро медонед?
- а) чашмак, қачқабатӣ, качӣ, пӯсандагӣ, кирм хӯрдан,
касалии саратон.
- б) качӣ дар буриши кӯндалангии тана давра ё ситора
дорад.
- в) кафида, хушкшавӣ
4. Аз ғӯлачӯбҳои кӯтоҳ чӣ истеҳсол мекунанд?
- а) хезум б) шпон в) иморат
5. Чӯбу тахта чӣ гуна истеҳсол карда мешавад?
- а) дар натиҷаи ба дарозӣ ё барқад арпа кардани ғӯла-
чӯбҳо
- б) дар натиҷаи арракунӣ
- в) дар натиҷаи кӯндаланг арракунии ғӯлачӯбҳо
6. Кадом шаклҳои пайвасткуни зинадорро медонед?
- а) барқад б) таҳти кунчи рост в) кӯндаланг
7. Барои соҳтани ҷузъиёти силиндрӣ бештар кадом
асбобҳои дуредгарӣ истифода мешавад?
- а) арпа, ҷадвал, ранда, сӯҳон
- б) ҷадвал, милапаргор, сӯҳон
- в) ҷадвал, паргор, сӯҳон
8. Механизмҳои ҳаракатгузарон аз чӣ иборат аст?
- а) дандонаҳо, рейкаҳо б) тасмачарҳ в) дандона, фонা
9. Дар дастгоҳи ҳароратии СТД – 120 М ҳарфи М чиро
ифода мекунад?
- а) мошин б) навкардашуда в) марказ
10. Дар нақшаи кинематикӣ дастгоҳи муҳаррикиро бо ка-
дом ҳарф ифода мекунанд?
- а) Д б) М в) С
11. Назорати андозаҳои маснуот бо кадом асбоб амалий
ё ичро мегардад?
- а) исқанай новашакл б) штангенциркул в) седандона
12. То кадом ҳарорат гарм кардани равған олиф ҳосил
мешавад?
- а) 200°C б) 275°C в) 300°C

13. Зери кадом мафхұм аз шакли мұқаррарың фарқ қардан, сифати хуб доштани намуди берунии он ва зуд аз вайроншавың әмин будан фаҳмида мешавад?

- а) нүксонҳои чұбұ тахта
б) сифати чұб үнде

14. Чашмак, қацқабатың, дилаки дуқабата, мәғзи сохта, дарз, пайдошавии қатрон, пұсандагы, кирмұрдагы ба чың дохил мешавад?

- а) нүксонҳои асосии чұб
б) сифати паст үнде

15. Паҳншуда нүксони чұб

- а) чашмак үнде б) дилак үнде

16. Сарпұши мизҳо, бозуҳо, паҳлуи қуттиҳо, чорчұбаҳо чың гуна шакл доранд?

- а) призматик үнде б) силиндр үнде

в) чоркунча

17. Құзыиёти дар буриши күндаланғы шакли даврадошта чың номида мешавад, ки онхоро аз тахтачаңи буришашон мураббаъшакл сохтан мүмкін аст?

- а) шакли силиндр үнде б) шакли конус үнде

в) шакли призматик үнде

18. Тахтачаңи асосан аз чың бурида мешаванд?

- а) тахта үнде б) дараҳт үнде

в) пасмондаҳо

19. Чың як құзъи тарроҳың ва як қисми нақшай фәйолияти оянда буда метавонад?

- а) тархрез үнде б) интерер үнде

в) расм

20. Ҳар як мөшин камаш аз чанд қисм таркиб ёфтааст?

- а) 3 – 4 үнде б) 3 – 6 үнде

в) 2 – 10 үнде

ТЕХНОЛОГИЯИ КОРКАРДИ ФИЛИЗОТ

17. ХОСИЯТХОИ ФИЛИЗОТИ СИЁХ ВА РАНГА

Барои тайёр намудани ягон намуди маснуот шумо бояд маводди мувофиқро интихоб кунед. Чи хеле ки шумо мединед, дар техника филизҳоро дар шакли тоза нею дар намуди ҳӯлаҳо истифода мебаранд. Ҳӯлаҳо бо роҳи омехта намудани ду ё якчанд филиз дар ҳолати гудохта бо таносуби муайян истеҳсол карда мешаванд.

Танҳо хосиятҳои филиз ва ҳӯлаҳоро дониста, шумо маснуоти худро месозед. Ҳар як филиз ва ҳӯла хосиятҳои гунонги механикӣ ва технологӣ доранд. Ба хосиятҳои механикӣ – мустаҳкамӣ, саҳтӣ, ҷандирӣ, часпандагӣ доҳил мешаванд.

Мустаҳкамӣ кобилияти муқовимат нишон додани маснуот ба вайроншавӣ дар зери таъсири қувва мебошад. Масалан, агар маснуот дар зери таъсири қувваҳои беруна ҳаробу вайрон нашавад, он гоҳ хосияти мустаҳкамӣ дорад.

Агар бо фӯлодқалам ба пластинаҳои пӯлодӣ ва мисӣ зарба занем, чӯкурчаи ҳосилшуда дар мис нисбат ба пӯлод қалонтар мешавад. Ҷунин амал нишон медиҳад, ки пӯлод нисбат ба мис саҳттар аст.

Ҷандирӣ хосияти аз гирифтани шакли пештара баъди бартараф намудани қувваҳои беруна мебошад.

Агар ҷадвали филизро ба ду такягоҳ гузошта, ба мобайнни он бор гузорем, он гоҳ ҷадвал каме қат мешавад ва баъди гирифтани бор шакли пештараи худро мегирад. Ин ҳодиса хосияти ҷандирӣ доштани маводди ҷадвалро нишон медиҳад.

Часпандагӣ ё қоимӣ хосияти чисмҳоест, ки дар вақти зарба энергияро фӯру мебаранд.

Пластикӣ бе вайроншавӣ шакливазкунии чисмҳо дар зери таъсири қувваҳои беруна мебошад. Ин хосиятро дар вақти қатқунӣ, ростқунӣ, масолеҳқунӣ, штампқунӣ (ба қолабдарорӣ) истифода мебаранд.

Ба хосиятҳои технологӣ қӯфташавӣ, моеъғӣ, коркард-

шавӣ бо буриш, қафшершавӣ, муқовимат муқобили занги занӣ дохил мешаванд.

Кӯфташавӣ хосияти филиз ё хӯла аст, ки дар зери зарба шакли худро иваз мекунад ва дар истифодаи хосияти пластикӣ асос ёфтааст.

Моейӣ хосияти филиз аст, ки дар ҳолати гудохташуда шакли рехтагариро хуб пур мекунад.

Коркардшавӣ бо буриш хосияти филиз ё хӯла, ки ба коркарди буриш (ба асбобҳои гуногун) иртибот дорад.

Кафшершавӣ хосияти пайвастшавии филизҳо дар ҳолати пластикӣ ва гудохта мебошад. Муқовимат муқобили коррозия хосияти устувории филизҳо ба коррозия аст. Ҳамаи филизҳо ва хӯлаҳо ба сиёҳ ва ранга чудо мешаванд. Ба филизҳои сиёҳ пӯлод ва ҷӯян дохил мешавад.

Ҳамаи филиз ва хӯлаҳои боқимонда ранга ба шумор мераванд.

Аксаран хӯлаҳо аз таркибидиҳандай худ хосияти беҳтарро доранд. Масалан, оҳани тоза мустаҳкамии хеле паст дорад, лекин мустаҳкамии хӯлаи он бо карбон хеле баланд аст.

Агар карбон дар хӯла аз 2% кам бошад, он гоҳ хӯлапӯлод номида мешавад. Агар карбон дар таркиби хӯла аз 2% то 4% бошад, он гоҳ он ҷӯян номида мешавад. **Пӯлод** на танҳо мустаҳкам, балки маводде низ мебошад, ки коркарди он механикӣ ичро мешавад. Аз пӯлоди конструксионӣ ҷузъиёти мошинҳоро месозанд. Агар ба пӯлод хром, волfram ва дигар филизҳоро ҳамроҳ кунем, пӯлоди саҳт ҳосил мешавад, яъне аз онҳо асбобҳои бурандай коркарди филиз месозанд.

Ҷӯян хӯлаи нозук аст, барои ҳамин онро барои сохтани маснуоте истифода мебаранд, ки минбаъд ба зарба дучор намешаванд. Ҷӯян хосияти моеъии хуб дорад, барои ҳамин аз он рехтаҳои босифат ба монанди асоси дастгоҳ, радиатори гармкунанда, дег ва гайра тайёр карда мешавад.

Латун, биринҷӣ ва **дюралюминий** паҳншудатарин филизоти ранга мебошанд.

Омехтаи латун бо рӯҳ зардча буда, хосияти пластикӣ,

сахтӣ ва устувор ба коррозия дорад. Онҳо барои сохтани ҷузъиёте, ки дар намии баланд ва соҳаи электротехника қарор доранд, кор фармуда мешаванд.

Ранги **биринҷӣ** зарду сурх буда, хосияти мустаҳкамии баланд дорад, ба буриш хуб дода мешавад ва хосияти тобоварӣ бар зидди зангзаний дорад.

Дюралюминий, ки ранги нуқрай дорад, коркарди осон дорад ва бар зидди зангзаний тобовар аст. Дар ҳавопаймосозӣ, мошинсозӣ ва сохтмон ба таври васеъ истифода бурда мешавад.

[] *Кори амали*

Шиносой бо хосиятҳои филизот ва ҳӯлаҳо

1. Намунаи филизот ва ҳӯлаҳоро дида, ранги онҳоро муайян кунед.
2. Филизоти рангаро ба тарафи чап ва филизоти сиёҳро ба тарафи рост гузоред. Навъи филизотро муайян кунед, ки аз онҳо ин маснуот сохта шудаанд.
3. Пружинаҳоро аз пӯлод ва мис сохта тасвир кунед. Дар бораи ҷандирии мис ва пӯлод андешаи худро баён созед.
4. Дар рӯйи плита намунаҳоро аз пӯлод ва алюминий гузошта, онҳоро бо болғаи ҷонгорӣ занед ва дар бораи кӯфташавии алюминий ва пӯлод ҳулоса бароред.
5. Дар гиро намунаҳои пӯлодӣ ва латуниро маҳкам ва сӯҳон кунед. Дар бораи коркарди пӯлод ва латун фикратонро баён кунед.

ΔФилизоти (филизҳои) ранга ва сиёҳ, хосиятҳои меҳаникӣ (мустаҳкамӣ, сахтӣ, ҷасандагӣ, пластикӣ), хосиятҳои технологӣ (кӯфташавӣ, моеӣ, коркардшавӣ, кафшершавӣ, пӯлод барои асбобу олот ва конструксионӣ, ҷӯян, биринҷӣ, дюралюминий).

? Саволҳо барои санҷии:

1. *Хӯла чист?*
2. *Хосиятҳои механикии филиз ва хӯлаҳо қадомҳоянд?*
3. *Қадом хосиятҳои технологии филизот ва хӯлаҳоро медонед?*
4. *Барои чӣ хосиятҳои филиз ва хӯларо бояд донист?*
5. *Пӯлод аз ҷӯян чӣ фарқ дорад?*
6. *Латун бо қадом хусусиятҳояши аз биринҷӣ фарқ мекунаад?*
7. *Барои чӣ филизотро сарфакорона истифода бурдан лозим аст?*

18. МАСОЛЕҲИ ХУШСИФАТ

Барои соҳтани маснуот ғайр аз варақаи филизӣ ва сим, аз масолеҳи хушсифат низ истифода мебаранд. Он бо фишурдаи реҳтаҳои филизӣ дар мобайни навардҳои дастгоҳи масолеҳӣ ҳосил мешавад. Шакли масолеҳ (шакли буриши қӯндалангии он) ба шакли дандонаҳои навардча вобаста аст. Агар онҳо ҳамвор бошанд, варақа ё рах ба даст меояд, агар ҷӯяки нимдавра бошад, масолеҳи буришааш арзӣ ба вучуд меояд.

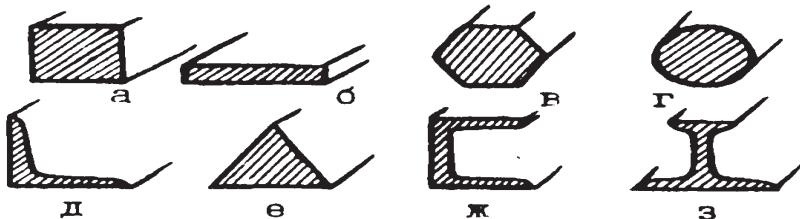
Дар расми 28 шаклҳои асосии масолеҳ нишон дода шудааст. Аз сими шашқирра – болт ва печ, аз давра маснуоти гуногун дастгоҳи ҳарротӣ месозанд. Шакли гунёро (уголник) барои тайёр кардани рафҳо, каркасҳо ва ғайра истифода мебаранд.

Аксаран шакли маснуоти шинохтаро ба шакли масолеҳ наздик ва ин пасмонаҳоро дар вақти тайёр кардани маснуот кам мекунанд.

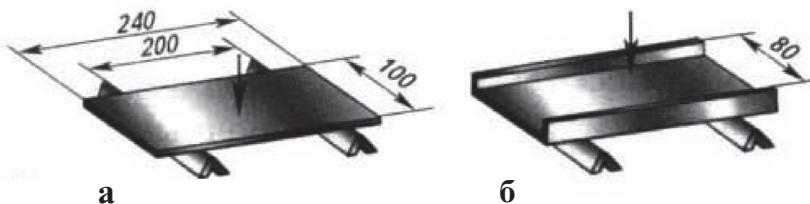
Масолеҳи шакли муайяндорро тайёр карда, мустаҳкамӣ ва саҳтии онро бе зиёд кардани вазн баланд кардан мумкин аст. Ин боиси сарфай филиз ва сабук шудани вазни маснуот мегардад.

Масолеҳи хушсифат, ҳамчун варақаи филизӣ ва сим, маҳсулоти саноатии истехсолот ҳисоб мешавад, ки барои

коркарди минбаъда пешбиниң шуда, номи масолеҳи нимтай- ёрро дорад.



Расми 28. Масолеҳи хүшсифат: а – мурабба; б – ҳамвор; в – шашкунча; г – давра; д – кунчак; е – секунча; ж – швеллер; з – релс.



Расми 29. Таасири гузориши бор ба варақаи аз тахтаметалл буридашуда барои вазифаҳои 5, 6, 7.

¶ Кори амали

Шиносой бо намудҳои масолеҳи хүшсифат

- Намунаҳои масолеҳи хүшсифатро аз назар гузаронед.
- Шакли масолеҳро муайян кунед.
- Муайян кунед, ки ҳар як намуна аз қадом масолеҳ сохта шудааст.
- Расми нақшавии шакли ҳар як намунаро қашед.
- Аз варақаи филизӣ ду варақаро бо андозаи $0,25 \times 100 \times 240$ мм бибуред.
- Як варақаро рӯйи миз дар болои ду такя бигузоред ва дар мобайн то расиши варақа ба рӯйи миз бор гузоред. Вазни зиёдтарини борро ба дафтар нависед (расми 28 а).
- Канораҳои варақаи дуюмро қат кунед (расми 28 б), ба рӯйи ду такя гузошта, таҷрибаро тақрор намоед.

Вазни борро, ки дар натицаи фишурдани он варакаи дуюм ба миз расид, ба дафтар нависед. Ду қиматро муқоиса кунед.

Δ **Масолехи хушсифат, шакли масолех.**

? **Саволҳо барои санҷии:**

1. *Масолехи хушсифат чист?*
2. *Шакли зарурии масолехро бо қадом роҳ ба даст меоранд?*
3. *Шаклҳои асосии масолехи хушсифатро номбар кунед?*
4. *Пӯлодқалам, парма, ҳаткашак, тегаи ранда, болтҳо аз қадом масолех тайёр шудаанд?*
5. *Афзалияти шакли қатшуда нисбат ба ҳамвор дар чист?*

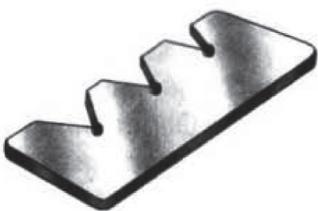
19. НАҚШАИ МАСНУОТИ АЗ МАСОЛЕХИ ХУШСИФАТ СОХТАШУДА

Қоидаҳои тасвир кардани эскизҳо, расмҳои техникӣ ва нақшаҳои маснуот ба филизоти навардшудаи хушсифат мисли тасвири масолехи чӯйӣ ва варакаи филизӣ вобаста мебошад.

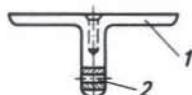
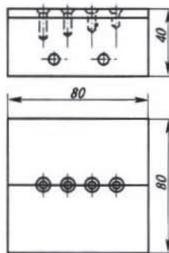
Дар расми **30** маснуот аз масолехи хушсифат тасвир карда шудааст. Ин қолаб барои санҷии кунци тезкардашудаи теги бурандаи исканаи чelonгарӣ мебошад. Агар маснуот аз якчанд қисм иборат бошад, нақшай ҷамъшударо истифода мебаранд, ки бо қоидаҳои нақшакашӣ иҷро карда шудааст.

Дар расми **31** расми техникӣ ва нақшай ҷамъшудаи ускуна барои тайёр кардани меҳпарчин нишон дода шудааст. Пеш аз сохтан аввал нақшай маснуоти аз якчанд қисм иборат бударо хондан лозим аст.

Тартиби хониш чунин аст: аввал навиштаоти асосиро меҳонанд, номи маснуотро муайян мекунанд ва шуморай ҷузъиёти ба он дохилшавандаро муайян карда, сипас бо ёрии маҳсусият (спецификатсия) тасвири ҳар як ҷузъиётро мейбанд. Дар охир воситаҳои васл кардани ҷузъиёти маснуотро муайян мекунанд.



Расми 30. Көлиб барои назорати кунҷҳо



Расми 31. Расми техникӣ (а) ва нақшаша ҷамъшуда (б).

Ускуна барои тайёр кардани меҳпарчин: 1 – қунҷак; 2 – штифт.

□ Кори амали

Хондан ва иҷрои нақшашои ҷузъиёт аз масолехӯи хушсифат

1. Аз рӯйи расми 29 тархи қолибро дар дафтари корӣ иҷро кунед.
2. Ба нақшай ҷамъшуда дар расми 30 бодиқкат назар кунед.
3. Нақшай ҷамъшударо хонед ва ҷадвалро дар дафтари корӣ пур кунед.

Номи маснуот	Шумораи ҷузъиёт	Номи ҷузъиёт	Шакли ҷузъиёт	Андозаҳои хатти маснуот

△ Нақшай ҷамъшуда, хондани нақшай ҷамъшуда.

? Саволҳо барои санҷии:

1. Дар қадом ҳолатҳо дар нақшашо на танҳо як намуҷ, балки ду ва зиёдаи онро тасвир мекунанд?
2. Нақшай ҷамъшуда чист?

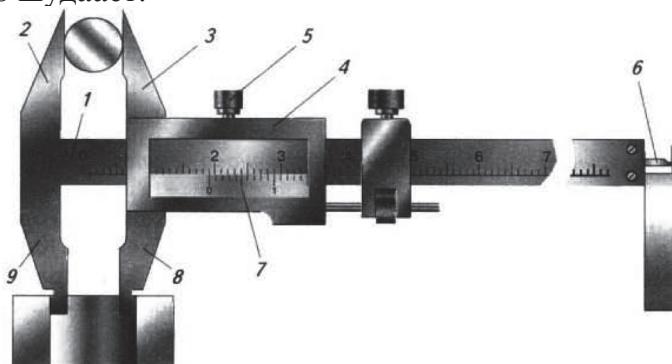
3. Чүй тавр андозаҳоро дар нақшаи ҷамъшууда мегузаро-нанд?
4. Нақшаи ҷамъшуудаи маснуоти чӯбӣ аз филизи чӯй фарқ дорад?
5. Умумияти онҳо кадомҳоанд?
6. Ҳондани нақшаи маснуот чӯй маъно дорад?

20. ЧЕН КАРДАНИ АНДОЗАҲОИ ҶУЗӢИЁТ БО ЁРИИ МИЛАПАРГОР

Дар вакти тайёр намудани ҷузӣиёт аз **варақаи филизи** ва сим шумо аз асбобҳои содаи ҷенкунанда ва назораткунанда ба монанди ҷадвал, гунё ва ғайра истифода бурда будед. Барои ҷен кардани ҷузӣиёт аз милапаргор (штангенциркул) истифода мебаранд.

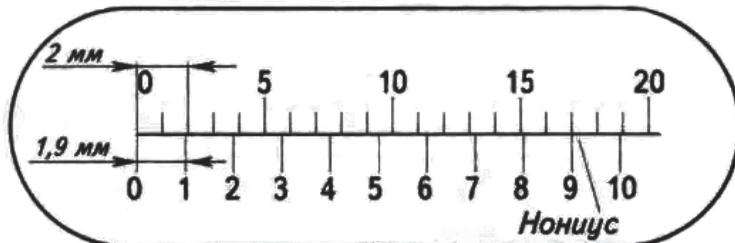
Милапаргорҳо намудҳои гуногун доранд ва аз ҳамдигар бо ҳадди сахехии худ фарқ меқунанд.

Дар расми 32 милапаргор (штангенциркул)-и ШЦ-1 бо ҷенкуни аз 0 то 125мм ва сахехии 0,1 мм нишон дода шудааст. Он аз штанга (1) бо лабакҳои болоӣ (2) ва поёнӣ (9) иборат аст. Дар штанга ҷадвал бо тақсимоти миллиметрӣ ҷойгир шудааст.



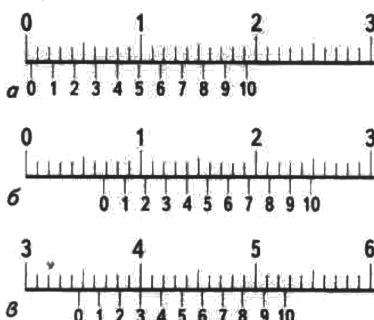
*Расми 32. Милапаргор (штангенциркул)-и ШЦ-1:
 1 – штанга; 2 – лабаки беҳаракати болоӣ; 3 – лабаки ҳаракатноки болоӣ;
 4 – ҷорҷӯбаи ҳаракатнок, 5 – маҳкамӯнаки ҷорҷӯба; 6 – ҷуқуриченқун; 7 – иониус; 8 – лабаки ҳаракатноки поёнӣ; 9 – лабаки беҳаракати поёнӣ.*

Аз рүйи штанга чорчубай ҳаракатнок (4) бо лабакхой болой (3) ва поёнй (8), ки дар ҳолати зарурй бо мурвати часпанда (5) маҳкам карда мешавад, ҳаракат мекунад. Ба чорчубай ҳаракатнок чукуриченкун маҳкам карда шудааст. Лабакхой болой барои чен кардани андозаҳои дохилӣ (мисол, кутри сӯроҳӣ), лабакхой поёнй барои чен кардани андозаҳои беруна хизмат мекунанд. Бо чукуриченкун чукурии комаҳо ва сӯроҳиҳо андоза карда мешавад.



Расми 33. Чадвали штанга ва нониус.

Агар милапаргор тақсимоти миллиметрӣ дошта бошад, даҳяки миллиметр бо қадом тарз чен карда мешавад? Бо ин мақсад ҷадвали ёридиҳанда, ки нониус ном дорад, истифода мешавад (*расми 33*). Дарозии нониус 19 мм буда, ба 10 қисми баробар тақсим карда шудааст, яъне қимати ҳар як тақсимот ба 1,9 мм баробар аст. Дар вақти якҷоя будани лабакҳо ҳатҳои сифри ҷадвали штанга ва нониус мувофиқат мекунанд (*расми 34*).



Расми 34. Мисолҳои ҷонкуниӣ бо милапаргор.

Ҳолати ҳатти штанга ва нониус дар вақти ҷонкуни андозаҳо:
а – 0,5 мм; б – 6,9 мм; в – 34,3 мм.

Хатти даҳуми нониус ба хатти дувоздаҳуми штанга мувофиқат мекунад. Ба он диққат дихед, ки хатти яқуми нониус то хатти дуюми ҷадвали штанга ба 0,1 мм намерасад ($2 - 1,9 = 0,1$). Ҳамин имконият медиҳад, ки ченкуниҳо бо саҳеҳии то 0,1 мм иҷро шавад.

Дар вақти ченкунӣ бо милапаргор қиматҳои бутуни миллиметриро аз рӯйи ҷадвали миллиметрии штанга то хатти сифри нониус ҳисоб мекунанд. Даҳяки миллиметтро аз рӯйи ҷадвали нониус аз сифр то хатти нониус ки бо ягон хатти миллиметрии штанга мувофиқат менамояд.

Дар хотир нигоҳ доред, ки милапаргор (штангенциркул) асбоби саҳеҳ мебошад ва он муносибати эҳтиёткоронаро талаб мекунад.

Дар корхонаҳо чунин милапаргор (штангенциркул) яке аз асбобҳои асосии коргарони гуногуниҳтисос аз қабили назоратчии дастгоҳ, ҷелонгарон ва ҳарротон мебошад. Назоратчиҳо бояд танзим ва идора кардан асбобҳои ченкунанда, усули санчиши сифати сатҳ, қоидаҳои қабули ҷузъиётро низ донанд.

! Қоидакҳои муносибат бо милапаргор

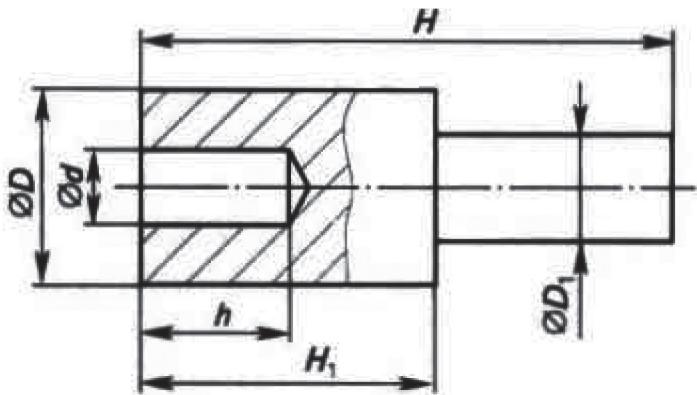
1. Пеш аз саршавии кор милапаргор бо матои тоза покунед. Асбобро бо сунбода ё корд тоза кардан мумкин аст.
2. Милапаргоро дар рӯйи асбобҳои гармкунанда гузоштан мумкин нест.
3. Дар вақти ченкунӣ дастҳо бояд тоза ва хушк бошанд.
4. Фақат ҷузъиёти дурусти ҷойи ҳарошнадоштаро ченкардан лозим аст.
5. Лабакҳои милапаргор нӯгҳои тез доранд, барои ҳамин дар вақти ченкунӣ эҳтиёт бошед.
6. Ба қатшавии лабакҳои милапаргор имконият надиҳед. Онро бо винт маҳкам кунед.
7. Дар вақти хондани нишондодҳои ҷадвал милапаргоро дар пеши ҷашм рост нигоҳ доред.

¶ Кори амалӣ

Чен кардани андозаҳои ҷузъиёт бо милапаргор

1. Дар дафтари корӣ тарҳи наварди зинадорро кашед.
2. Ҳар як андозаро 3 маротиба чен кунед ва натиҷаашро дар ҷадвал нависед.
3. Қимати ёфттаро дар тарҳ (эскиз) гузоред.

Рақами ченкуни	D	D1	D	h	H	H1	H2



Расми 35. Тарҳи наварди зинадор (ба вазифаи 1 – 3)

△ Милапаргор (штангенциркул), штанга, чорҷӯбай ҳаракатнок, чуқуриченкун, иониус.

Назоратчии корҳои дастгоҳӣ ва ҷонғарӣ.

? Саволҳо барои санҷии:

1. Милапаргор аз қадом қисмҳои асосӣ иборат аст?
2. Милапаргор ҷандто ҷадвали ченкунанда дорад?
3. Бо ёрии милапаргор чӣ хел ченкуниҳоро анҷом додан мумкин аст?
4. Қоидаҳои муносибат бо милапаргор қадомҳоанд?
5. Аз рӯйи милапаргор ҳисоби ададҳои бутун, даҳяки мм чӣ хел ҳисоб карда мешавад?

6. Кадом хусусиятҳои нониус ба ченкунӣ бо саҳеҳии то 0,1 мм имконият медиҳад?

21. ТАЙЁР КАРДАНИ МАСНУОТ АЗ МАСОЛЕҲИ ХУШСИФАТ

Барои мубаддал гаштани ашёи хом ба маснуоти тайёр корҳои бисёрро анҷом додан лозим аст. Ҳамаи ин корҳо дар якчоягӣ чараёни истехсолӣ номида мешавад. Чараёни истехсолӣ гирифтани ашёи хом, коркарди ҷузъиёт, таъмири асбобҳо, тез кардани асбобҳо, ҷо ба ҷо намудани маснуоти тайёр ва корҳои дигарро фаро мегирад. Як чараёни технологӣ як қисми чараёни истехсолӣ мебошад, ки фаъолиятро аз рӯйи табдил додани шакл ва андозаҳои ашёи хом барои гирифатани маснуоти тайёр фаро мегирад. Чараёни технологӣ аз амалиёти технологӣ иборат аст. Амалиёти технологӣ як қисми чараёни технологӣ мебошад, ки коркард ё ҷамъ намудани маснуотро дар бар мегирад.

Чараёни тайёркуни маснуот аз маводди хушсифат ба тайёркуни маснуот аз сим ва варақаи филизӣ монандӣ дорад. Он амалиёти зерини ҷелонгариро дар бар мегирад: нишонагузорӣ бо истифодаи милапаргор (штангенциркул) ва асбобҳои нишонагузор, буриш бо арраҷаи ҷелонгарӣ, буриш дар гиро ва дар рӯйи плита, сӯҳонкунӣ, қаткунӣ дар гиро ё дар ускунаҳо, васл намудани ҷузъиёт бо ёрии меҳпарчин, ҷӯшпайванд, кафшеркунӣ ва бо ёрии мурвату печ, пардози маснуот ва гайра.

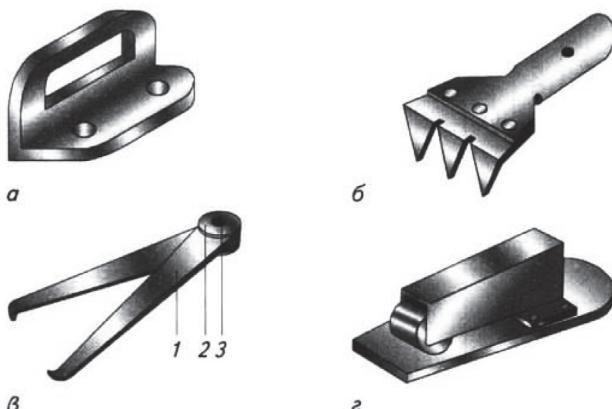
Дар расми 36 баъзе маснуот нишон дода шудаанд, ки объекти кори шумо шуда метавонанд. Дастак ва мулоимкунак (*расми 36 а, б*) маснуоти якҷузъиётӣ буда, нутромерт ва сикқонак маснуоти бисёрҷузъа ҳисобида мешаванд.

Маснуоти нутромерт аз 5 ҷузъиёт иборат аст. Тир ва шайбаро хонандагони синфи 7-ум месозанд.

Сохтани асбоб барои чен кардани сатҳи дохили «Нутрометр»
Чадвали 5

№ б/т	Пайдархами амалиёт	Эскизи амалиёт	Таҷ- хӣ- зот	Ус- ку- на- ҳо	Асбобҳо	
					бу- ран- да	чен- ку- нан- да
1	Масолехро интихоб намуда, (2x22x165мм) рост намоед.		Мизи челон- гарӣ		Бол- ға	Чад- вал
2	Мувофиқи нақша нишона кунед.		Мизи челон- гарӣ		Кун- чак, хатка- шак, сир- кул	Чад- вал
3	Бо марказ тамға карда карда бо Ø 6мм суроҳ кунед		Даст- гоҳи парма- кунӣ	Ши- кан- чаи дас- тӣ	Бол- ға, фӯ- лод, қалам	
4	Аз рӯи сатҳ сӯҳон кунед.		Мизи челон- гарӣ	Ши- кан- ча	Сӯ- хон	
5	Сатҳи маснуотро пардоз кунед.		Мизи челон- гарӣ	Ус- ку- на	Сун- бо- да	
6	Чузъиёт сохтаро ҷамъ намуда, бо сӯроҳӣ тирро дохил ва шай- баҳоро аз ду тараф гузош- та, охири онро мекпар- чин кунед.		Мизи челон- гарӣ	Ши- кан- ча	Бол- ға, уску- наҳо барои мекпар- чин	

	Аз рӯи контур сатхро сӯ- хон унед. Пас аз пардоз- куй андо- захо ва сифа- ти маснуотро санчед.		Мизи челон- гарӣ	Ши- кан- ча	Сӯ- хон, сун- бо- да	Чад- вал, штан- ген- сир- кул
--	--	--	------------------------	-------------------	----------------------------------	--



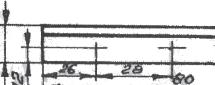
Расми 36. Маснуот аз масолеҳи ҳушиифат:
а – дастак барои дариҷаи ҷевонча; б – мулодимкунак;
в – нутрометр: 1 – поя; 2 – шайба; 3 – тир; г – сихак барои ҷадвал.

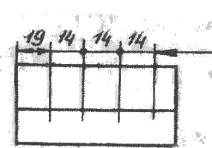
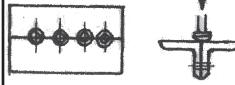
Дар корхонаҳо ин амалиётро челонгар ичро мекунад. Азбаски корҳои челонгарӣ хеле гуногунанд, ихтисоси челонгарро чудо мекунанд. Паҳншудатарини онҳо: челонгари корҳои механикӣ, челонгар-таъмирчӣ, челонгари асбобҳо ва гайра. **Челонгари корҳои механикӣ** ҷузъиёти алоҳида ва қисмҳои дастгоҳҳо, муҳаррикҳои автомобил ва тракторҳоро васт мекунад, дар овезаҳои маҳсус мөшин ва таҷхизоти васлнамударо месанҷанд.

Челонгар-таъмиргарон таъмир ва танзими таҷхизоти гуногунро анҷом медиҳанд. Дар ҷараёни таъмир ҷузъиёти сода ва ускунаҳои заруриро месозанд, ҷузъиёти кухнаро ба нав иваз мекунанд ва таҷхизоти таъмиршударо месанҷанд.

Сохтани ускуна барои сохтани меҳпарчин

Ҷадвали 6

№ б/т	Пайдар- ҳамии амалиёт	Эскизи коркард	Таҷ- хи- зот	Уску- наҳо	Асобобҳо	
					буран- да	ченқу- нанда
1	Масо- лехро инти-хоб намуда, ба андозаи (40x40x 180мм) чудо кунед.		Мизи челон- гарӣ		Арра- чаи оҳан- бур	Чад- вал
2	Масну- отро барқадӣ нишона гузоред.		Мизи челон- гарӣ	Ши- кан- ча	Кун- чак, хатка- шак, сир- кул	Чад- вал
3	Масну- отро муофикӣ хатҳо нишона кунед		Мизи челон- гарӣ	Ши- кан- ча	Хат- ка- шак	Чад- вал
4	Қирра- ҳоро бо арра бурида сӯҳон кунед.		Мизи челон- гарӣ	Ши- кан- ча	Сӯ- ҳон	Чад- вал
5	Чои сӯро- хиро муайян намуда, ба маркази он тамға гузоред.		Мизи челон- гарӣ		Фӯ- лод қа- лам	Чад- вал

6	Дар ду чузъиёт якбора ду сұрохии бо Ø 4мм парма кунед.		Даст-гохи парма кунй	Ши-кан-ча	Ши-кан-ча пар-ма	
7	Ба сұро-хихо штиф-хоро гузоред ($\varnothing 4\times 8$).		Мизи челон-гарй	Ши-кан-ча	Бол-га	
1	2	3	4	5	6	7
8	Марка-зи сұро-хихоро муайян намуда, тамга гузоред.		Мизи челон-гарй	Ши-кан-ча	Фұ-лод қа-лам	Чад-вал
9	Дар чукурихой 5,7,10, 12мм бо Ø 3мм сұрох кунед.		Даст-гохи парма кунй	Ши-кан-ча	Пар-ма	Штан-ген-сир-кул
10	Сұро-хихо зенкиро-нида шаванд.		Даст-гохи парма кунй	Ши-кан-ча	Гирд сұ-хон	Штан-ген-сир-кул

11	Пас аз пардоз- кунни сатх андозаҳо ва сифати маснуотро санҷед.				Сун- бода	Чад- вал, штан- ген- сири- кул
----	--	--	--	--	--------------	---

Челонгарони асоббоҳо асоббο ва ускунаро тайёр ва таъмир мекунанд. Аз онҳо дурустӣ ва сифати баланди ичрои кор, хонда тавонистани нақшаҳо, сарфаҳм рафтан ба таҷхизоти мушкили ченкунанда-назораткунанда талаб карда мешавад.

Дар солҳои охир характери корҳои челонгарӣ тағиیر ёфт. Корҳои дастии вазнин ҳоло дар бисёр амалиёти челонгарӣ механиконида шудаанд. Барои ҳамин ҳам кори челонгар дар истеҳсолоти ҳозиразамон гуногун ва бештар эҷодкорона ба анҷом мерасад.

□ *Кори амали*

Коркарди ҳаритаи технологӣ барои тайёркунни маснуот аз масолеҳи хушифат

- Харитаи технологиро барои тайёр кардани дастак (*расми 36 а*), қолиб ва дигар маснуот, ки аз тарафи омӯзгор пешниҳод мешавад, аз назар бигузаронед.
- Харитаи тартибдодаро бо ҳаритаҳои технологии ҳамсинфони худ, ки барои ҳамин ҷузъиёт тартиб дода шудаанд, муқоиса кунед.

△ **Ҷараёни истеҳсолӣ, ҷараёни технологӣ, амалиёти технологӣ, маснуоти бисёрҷузъдошта...**

? Саволҳо барои санҷииш:

- Ҷараёни истеҳсолӣ чист?
- Ҷараёни технологӣ чист?
- Чӣ гуна амалиётро технологӣ меноманд?

4. Дар харитаҳои технологӣ пайдарҳамии амалиёт тагайир дода мешавад ё не?
5. Фарқи коркарди дастии масолеҳи хушифат аз коркарди варақаи филизиӣ ва сим дар чист?
6. Онҳо чӣ монандӣ доранд?

22. БУРИДАНИ ФИЛИЗ БО АРРАИ ДАСТИИ ЧЕЛОНГАРИ

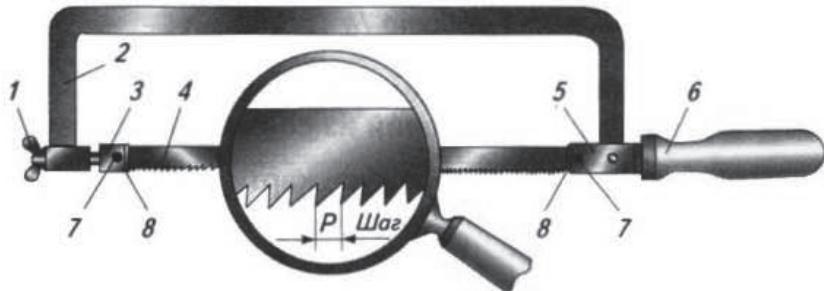
Масолеҳи хушифатро боarraи дастии чelongarӣ meбуранд (*расми 37*). Ҷузъиёти асосии arrai дастӣ чорҷӯба, тасмаи дастарра ва думак бо даста мебошанд.

Arrai дастии чelongarӣ az тасмаи борик, ki az pӯlod сохта шудааст ва дар аввали охираш du сӯроҳӣ дорад, iborat meboшад. Tasmaи dastarra ба chорҷӯba bo пайвандакҳо pайваст shuda, bo печ kashiда mешавad. Kashiши tasmaи dastarra bояд na он қадар saxt shavad, чунки ҳангоми arrakunӣ shikaстани он az эҳтимол dур нест.

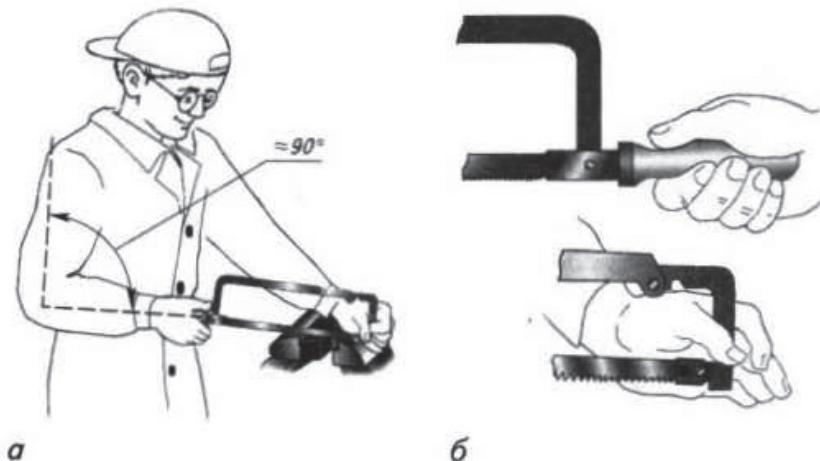
Масолеҳ дар гиро mustaҳкам карда mешавад va bo сӯҳони секунца choyi буридашавандaro нишона mekuнанд, то ki тасма az rӯйи маснуot нағечад. Buriш дар masofai 10 – 15 mm az kanori labakҳo choygir mешавад.

Ҳангоми кор ҳолати дурусти кориро bояд iшғol va dastarраҳоро bo du dast bояд дошт (*расми 38*). Dar vaқti pesh ҳаракат karдani dastarра danданaҳo filizro mebuранд, dar vaқti ҳаракати barъaks (pasgashtan) namebuранд.

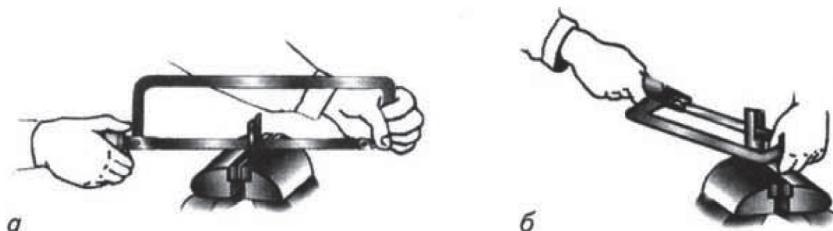
Dastarrapo дар масолеҳ tавре choyi ivaz kунонидан лозим ast, ki дар choyi buriш ҳамаи дарозии тасмаи dastarра iштиrok kунад. Dar ин ҳолат xurdshavии тасма dar ҳамаи дарозии он якхела mешавад va он ба muddati tӯlonitар kor mekuнад, lekin gaфsии тасма az masofai bайни se danданaи тасма metавонад kam shavad. Dar акси ҳол danданaҳoi appa meшикананд.



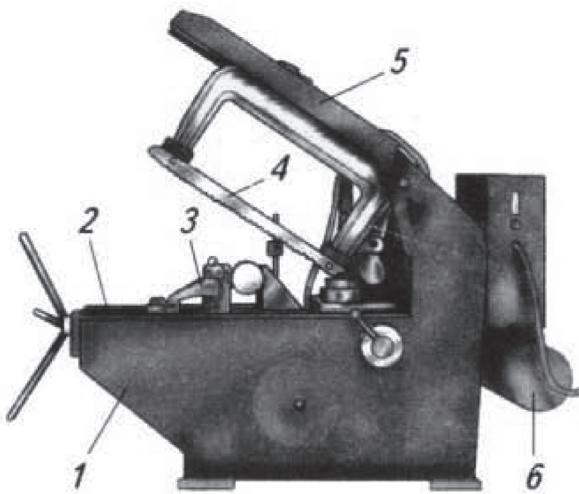
Расми 37. Дастарра: 1 – печ; 2 – чорчұба; 3 – сараки ҳаракатнок; 4 – тасмаоғанги дастарра; 5 – сараки беҳаракат; 6 – думак бо дастак; 7 – пайвандақ; 8 – қойхон буридашууда.



Расми 38. Кор бо дастарра: а – ҳолати корй; б – ҳолати дастон.



Расми 39. Буридан бо арраи дастай:
а – бе гардииши тасмаоған; б – бо гардииши тасмаоған



Расми 40. Аппаи механикӣ: 1 – асос; 2 – миз; 3 – хартум; 4 – тасмаоҳан аппа; 5 – муҳаррики барқӣ; 6 – гироҳои мошинӣ

Агар ғафсии масолеҳ аз ин масофа кам бошад, онро дар гиро байни ду сабиқаи чӯбӣ маҳкам меқунанд ва сипас мебуранд. Агар маснуот дарозии зиёд дошта бошад ва чорчӯба ба қирраҳои он такя кунад, он гоҳ тасмаи дастарраро ба нисбати чорчӯба мегардонанд ва корро идома медиҳанд.

Дар корхонаҳо масолеҳи хушсифатро бо ёрииarraиои механикӣ (*расми 40*) мебуранд.

! Корҳои бехатарӣ

1. Масолеҳро ба гиро нағз маҳкам кунед.
2. Бе ҷаҳиш, равон кор кунед.
3. Дастани аппаи дастӣ бояд дуруст бошад ва ба думак зич нишаста бошад.
4. Дар охири буриш ба дастарра фишорро кам карда, қисми буридашавандаро бо даст доштан лозим аст.
5. Парахаҳоро бо даст дур кардан мумкин нест, аз ҷӯткаи маҳсус истифода бурдан лозим аст.

□ Кори амалӣ

Буриши филиз бо дастарраи челонгарӣ

1. Маснуоти қолиб барои назорати кунҷҳо (*расми 30*), асбобу анҷом барои тайёр кардани меҳпарчин (*расми 31*), нутрометр (*расми 36 в*) ва дигар ҷузъиётро нишона гузоред.
2. Масолеҳро бибуред.
3. Андозаҳои маснуотро аз рӯйи нақша бисанҷед.

△ Дастарраи челонгарӣ, ҷорҷӯба, тасмаи дастарраи дастӣ, думак. Аппаи механикӣ.

? Саволҳо барои санҷии:

1. Буриши бо аппаи челонгарӣ аз буриши бо аппаи дуреҷгарӣ ҷӣ фарқ дорад?
2. Онҳо ҷӣ хел монандӣ доранд?
3. Кадом қоидаҳои бехатариро дар вақти кор бо аппаи челонгарӣ бояд риоя кард?
4. Аппаи челонгарӣ аз кадом қисмҳои асосӣ иборат аст?
5. Бо кадом мақсад дар масолеҳ дар ҷойи буриши бо сӯҳон рах ҳосил мекунанд?
6. Барои ҷӣ дар охирӣ буриши фишорро ба аппа кам кардан зарур аст?
7. Масолеҳи дарозро ҷӣ тавр мебуранд?

23. БУРИДАНИ ФИЛИЗ БО ИСКАНАИ ЧЕЛОНГАРӢ

Буриданни филизро барои ба қисмҳо ҷудо намудани масолеҳ, бурида партофтани филизи зиёдатӣ, бурида партофтани комаҳо дар ҷузъиёт, ҷӯякҳо ва гайра истифода мебуранд. Буридан бо ёрии исказаи челонгарӣ (крейсмейсел) ва болға иҷро карда мешавад.

Исказаи челонгарӣ милаи пӯлодист, ки теги бурандаи шакли фони дорад (*расми 41*).

Исканаи чөлөнгарӣ борик аст, ки барои буриданӣ ко-маҳо, ҷӯякҳо ва гайра пешбинӣ шудааст (*расми 42 б*).

Дар вақти буридан рост истода, танаро ба тарафи гиро каме нигаронидан лозим аст. Китфи рост бояд ба муқобили зарбазанандай исказа ҷойгир шавад. Исканаи чөлөнгари-ро тавре доштан лозим аст, ки қисми зарбазанандай он аз панҷаи дастӣ чап ба фосилаи 15 – 30 мм барояд.

Вобаста ба гафсӣ ва саҳтии масолеҳи коркардашаванд қувваи зарба бо болға низ ғуногун мешавад. Зарбаи панҷагӣ барои бартараф кардани ноҳамвориҳои хурд ва гирифтани парахаҳои тунук истифода бурда мешавад.

Дар вақти зарбаи панҷагӣ болға аз ҳисоби ҳаракати панҷа ҳаракат мекунад (*расми 42 а*).

Дар вақти зарбаи оринҷӣ даст дар оринҷ қат мешавад ва зарба иҷро мешавад (*расми 42 б*). Бо зарбаи оринҷӣ филизи зиёдатиро мебуранд ва масолеҳро ба қисмҳо ҷудо мекунанд. Зарбаи китфиро барои буриданӣ парахаҳои гафс, буриданӣ симҳо ва тасмаҳои гафсиашон зиёд истифода мебаранд (*расми 42 в*).



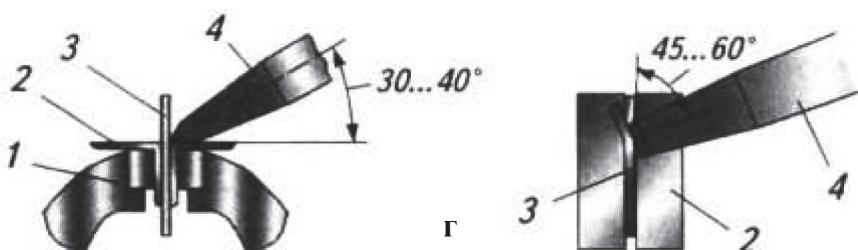
Расми 41. Асбоб барои буридан: исказаи чөлөнгарӣ; 1 – Зарбазананда (болға); 2 – қисми зарбақабулкунанда; 3 – қисми мобайни; 4 – қисми корӣ; 5 – тегаи буранда.



а

б

в



Расми 42. Усули буриданы филиз дар гиро: а – зарбаи панчагӣ; б – зарбаи оринҷӣ; в – зарбаи китфӣ; г – ҳолати исказа дар вақти буриши:
1 – гиро; 2 – лабакҳо; 3 – масолех; 4 – исказа:

Масолехро дар гиро ё дар рӯйи плита мебуранд. Дар вақти буридан дар гиро масолехро тавре чой мекунанд, ки хатти нишона аз сатҳи лабакҳо 1,5 - 2 мм поёнтар бошад. Дар ин ҳолат баъди коркард чойи зиёдатӣ барои сӯҳон кардани тегаҳо боқӣ мемонад. Тегаи бурандаи исказаро дар сатҳи лабакҳо дар таҳти кунҷи нисбат ба ҳамвориҳои буриши мегузоранд (*расми 42 г*).

Дар вақти буриши дар рӯйи плита исказаро ба хатти нишона амудӣ гузошта, сипас зарба мезананд (*расми 42 в*). Баъди задани зарбаи якум исказаро тавре мегузоранд, ки нимаи тегаи бурандаи он дар чуқурчаи ҳосилшуда ва нимаи дигараш дар хатти нишона бошад ва зарбаи дуюмро мезананд. Дар чунин чойивазкунии исказа аз рӯйи хатти нишона гузоштани он ҳолати дуруст ҳисобида мешавад ва буриши хуб таъмин карда мешавад.

Агар гафсии масолех аз 2 мм зиёд набошад, филизро аз як тараф мебуранд, аз тарафи дигар варақаро аз пўлоди мулоим мегузоранд, то ки баъди буридан теги искана ба он нарасад. Агар гафсии масолех аз 2 мм зиёд бошад, хатти нишонаро аз ду тараф мегузоранд. Аввал варақаро аз як тараф, такрибан то нима ва аз тарафи дигар то охир мебуранд.

Дар вакти буриданни масолеҳи шаклаш душвор аз варақаи филизи дар масофаи 1-2 мм аз хатти нишона бо зарбаҳои сабуки панҷагӣ бо искана (рахе) чўяқ мебуранд, то он даме, ки дар тарафи муқобил хатти буридашаванда ҳосил шавад. Баъди ин варақаи филизиро мегардонанд ва то охир мебуранд.

Дар корхонаҳо амалиёти буриданро чelonгарон бо ёрии болғаҳои фишордиҳанда (пневматикӣ) ва барқӣ ичро мекунанд. Варақаи филизиро қолабрезон дар прессҳо ва қолабҳои маҳсус дар прессҳо ва штамҳои маҳсус мебуранд. Барои коркарди масолех аз пўлодҳои фавқулматин (ниҳоят саҳт) буриши плазмавӣ ва лазериро истифода мебаранд.

! Корҳои бехатарӣ

1. Буриш танҳо бо айнакҳои муҳофизаткунанда ва пардаи муҳофизаткунанда ичро карда мешавад.
2. Масолеҳро дар гиро дуруст маҳкам қунед.
3. Асбобро дуруст кор фармоед.
4. Дар ақиби рафиқи ба кор машғулбуда истодан қатъиян манъ аст.
5. Дар охири кор қувваи зарбаро кам қунед.

□ Кори амалӣ

Буриданни маснуот дар гиро ва дар плита

1. Масолеҳро барои қолаб (*расми 34*), дастак (*расми 37 а*), нутрометр (*расми 35 в*) ва гайра ҷузъиёт интихоб қунед ва нишона гузоред.
2. Дар гиро масолеҳи қолиб, дастак, нутрометр ва гайраро аз рӯйи хатти беруна бибуред.

3. Дар рӯйи плита сӯрохихои ростқунҷаи дастакро би-буред.

△ Буридани филиз, исканаи челонгарӣ, крейсмейсел, зарбаи панҷагӣ, зарбаи оринҷӣ, зарбаи китфӣ, буриш дар гиро ва дар рӯйи плита.

? Саволҳо барои санҷии:

1. Кадом қоидаҳои бехатарии корро дар вақти буриши филиз бояд риоя кард?
2. Барои буриши филиз ба кадом асбобҳо зарурат аст?
3. Исканаи челонгарӣ аз крейсмейсел чӣ фарқ дорад?
4. Дар кадом ҳолатҳо зарбаи панҷагиро истифода мебаранд?
5. Зарбаи китфиро дар кадом ҳолатҳо истифода мебаранд?
6. Барои чӣ дар вақти буридан дар гиро хатти нишиона бояд аз сатҳи лабак ба 1,5-2мм поён бошад?
7. Монандӣ ва фарқи байни исканаи челонгарӣ ва дастарраи челонгарӣ дар чист?
8. Қоидаҳои дар рӯйи плита буридани филизро гуфта дижед.

24. СӮҲОН КАРДАНИ МАСНУОТ АЗ МАСОЛЕҲИ ХУШСИФАТ

Чараёни аз сатҳи масолеҳ ба воситаи афзори сӯҳони бурандა тарошидани қабати филиз сӯҳонқунӣ номида мешавад. Бо ёрии сӯҳон челонгар ба ҷузъиёт шаклу андозаҳои матлуб медиҳад, онҳоро ба яқдигар ҷафс меқунад, қираҳои онро ба тартиб меорад. Сӯҳон милаи пӯлодини обутобдода-шудаест, ки дарозӣ ва тарҳи муайян дошта, дар сатҳаш дан-донаҳои борику тези фонашакл бурида шудаанд. Сӯҳонҳоро аз пӯлод месозанд ва баъди дандонабурӣ аз коркарди ҳа-роратӣ мегузаронанд. Онҳо аз ҳамдигар бо шакли буриши

арзӣ, намуд, адади дандонаҳо (дар дарозии 10 мм) ва дарозии қисми корӣ фарқ мекунанд.

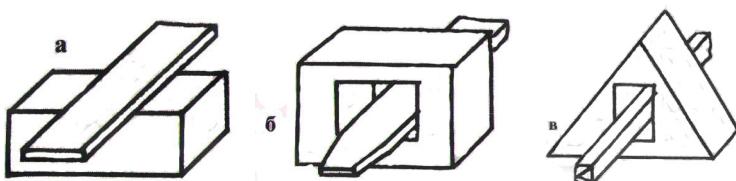
Аз рӯйи шакли буриш сӯҳонҳо гуногун мешаванд: ҳамвор, росткунча, квадратӣ, нимдавра, секунча, давра, кордмонанд, ромбшакл ва кордшакл (*расми 43*).

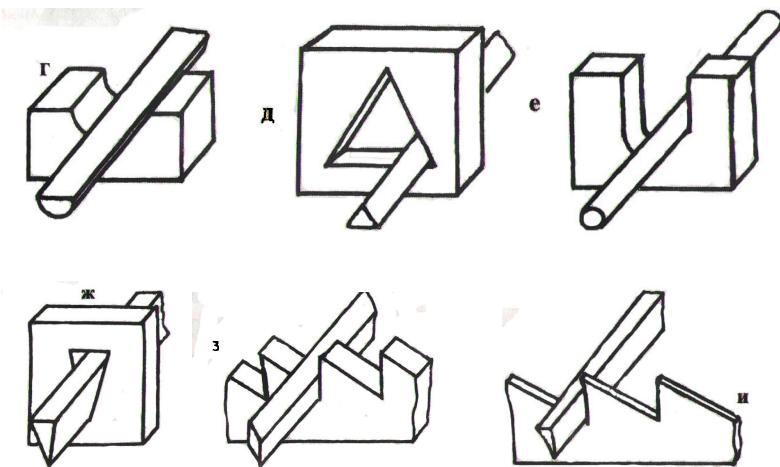
Сӯҳонҳо якроҳа, дуроҳа ва дуруштдандон мешаванд (*расми 44*). Ҳар як раҳи дандонаи сӯҳон шакли фонаро дорад (шакли фонаро дандонаҳои дастарра ва теги арраи дастӣ исканай челонгарӣ низ доранд).

Саноат сӯҳонҳои 0,1, 2, 3, 4, 5 истеҳсол мекунад. Сӯҳонҳои рақами 0 ва 1 дурушти чӯбсой барои истифодаи масолехӣ чубӣ буда, дандонаҳои калон доранд: 5 – 12 дандона дар 10 мм.

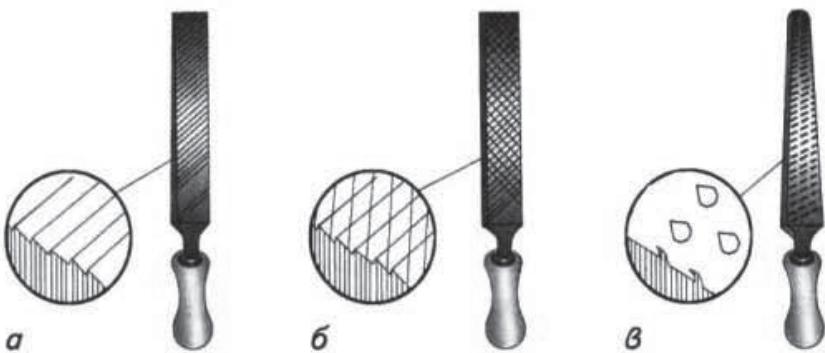
Онҳоро барои коркарди дурушт истифода мебаранд.Faфсии қабати гирифташаванда дар як гашти ин сӯҳон 0,2 – 0,5 мм мебошад. Сӯҳонҳои рақами 2 ва 3 нарм буда, дорои раҳҳои миёнаанд ва 13 – 26 дандона дар дарозии 10 мм мебошад. Бо ин сӯҳон танҳо дар ҳамон ҳолат кор мекунанд, ки агар қабати асосӣ бо сӯҳони дағал гирифта шуда бошад. Faфсии қабати гирифташаванда дар як гашти ин сӯҳон 0,1 – 0,3 мм мебошад.

Сӯҳонҳои рақами 4 ва 5 баҳмалий ном доранд ва 42 – 80 дандона дар дарозии 10 мм доранд. Онҳо барои суфтақунӣ ва барои ба охир расонидани кор истифода мешаванд. Faфсии қабати гирифташаванда бо ин сӯҳон 0,005 – 0,01мм мебошад.





Расми 43. Намудҳои сӯҳон: а – ҳамвор; б – росткунча; в – квадратӣ; г – нимдарава; д – секунча; е – давра; ж – кордмонанд; з – ромбушакл; и – кордшакл.



Расми 44. Шаклҳои ражҳои сӯҳон;
1 – якроҳа; 2 – дураҳа; 3 – дурушти чӯбсой (рашил)

Дарозии сӯҳонҳо аз 100 то 400 мм мешавад. Дар вақти сӯҳонкунӣ дарозии сӯҳонро аз андозаи масолехи коркардшаванд тақрибан ба 150 мм зиёд мегиранд.

Дар вақти сӯҳон кардани ҷузъиёти хурд ё тоза кардани маснуот дар ҷойҳои душворфатҳ сӯҳончаро истифода мебаранд, ки дарозии 80-100 мм ва ғафсӣ ё қутри 2 – 3 мм дорад,

ки онхоро сұхонҳои заргарй меноманд. Сұхончаҳо дар дарозии 10 мм 20-112 дандона доранд (*расми 45*).

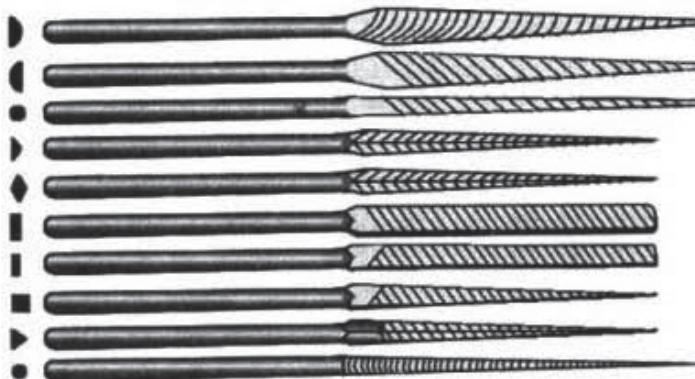
Хангоми сұхонкунӣ ҳамчун дар вақти тозакунии маснуот қисми тофташудаи дастай сұхон ба кафи дасти рост бояд такя кунад.

Дасти чапро бар болои нӯги сұхон аз канор 20-30 мм ҷой гузоштан лозим аст.

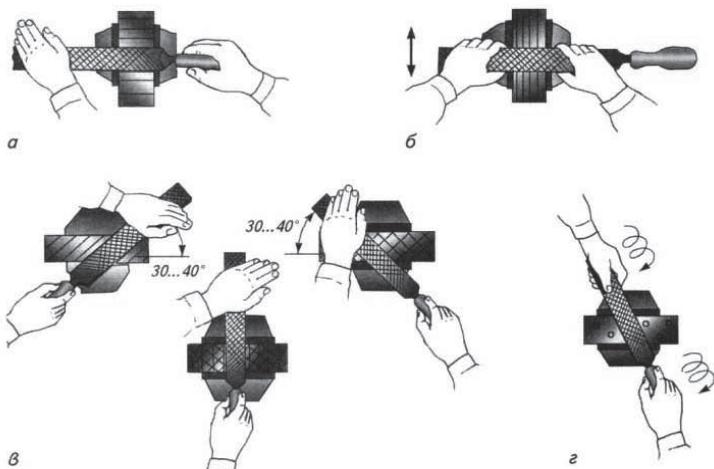
Дар вақти сұхон карданни ҳамвориҳои мувозӣ аввал як ҳамвориро пурра сұхон мекунанд ва ҳамчун базавӣ ё бунёдӣ қабул мекунанд. Сипас ҳолати ҳамвори дигарро нишона мегузоранд ва онро сұхон мекунанд.

Дар вақти коркарди маснует гоҳ-гоҳ самти ҳаракати сұхонро иваз кардан лозим мешавад. Масалан, баъди истифодаи сұхонкунии арзӣ (*расми 46 а*), ки ба гирифтани қабатҳои калон имконият медиҳад, сұхонкунии барқадро истифода мебаранд, ки ростхаттии ҳамвории коркардашавандаро таъмин мекунад (*расми 46 б*).

Маснуетро бо рахҳои кач аз чап ба рост, сипас бо арзӣ ва дар охир бо хатҳои кач аз рост ба чап сұхон кардан мумкин аст.



Расми 45. Сұхончаҳо (надфил).



Расми 46. Усули сұхонкунии маснугом:
а – арзій; б – барқадій; в – салибмонанд; г – доиравай.

Сұхонкунии доиравай барои гирифтани қабатҳои хурд дар вақти коркарди охирини сатҳ истифода бурда мешавад (*расми 46 г*). Дар вақти сұхонкунӣ ҳамчун дар вақти тозакунии маснугот қоидаҳои бехатариро риоя кардан ҳатмист.

□ *Кори амалӣ*

Сұхонкунии маснугот аз масолеҳи хушисифат

1. Масолеҳи буридашудаи қолиб, дастак, нутромер ё дигар ҷузъиётро дар рӯйи плита рост кунед ва дар гиро маҳкам созед.
2. Сатҳдои берунаи маснуготро сұхон кунед.
3. Сұхони шакли заруридоштаро интихоб кунед ва сұрохихои росткунчаро дар дастак сұхон кунед.
4. Бо ёрии ҷадвал ва гүнё сифати сатҳдои гирифташударо бисанчед.

△ Сұхонкунӣ, рапҳои яктогӣ ва дутогӣ, рапҳои дурушт, сұхонҳо (дағал, сүфтатар ва баҳмалӣ), сұхонча, сұхонкунӣ (арзій, барқадій, салибмонанд ва бо ҳатҳои даврай).

? Саволҳо барои санҷии:

1. Ба қадом қоидаҳои бехатарӣ дар вақти сӯҳонкуни риоя бояд кард?
2. Вобаста ба шакли буриши арзӣ сӯҳонҳо чӣ хел мешаванд?
3. Байни сӯҳон ва арраачи челонгарӣ чӣ умумият ҳаст?
4. Қадом рахҳои сӯҳонкуни сатҳро шумо медонед?
5. Ҳусусияти сӯҳонча дар чист?
6. Сӯҳони баҳмалиро қадом вақт истифода мекунанд?

25. ПАРДОЗ ДОДАНИ МАСНУОТ

Пардоздиҳӣ яке аз амалиёти охирин дар вақти тайёр кардани маснуот мебошад.

Маснуоти филизиро бо ранг, лак, сир, қабати тунуки филиз ва ғайра рӯйпӯш мекунанд.

Рӯйпӯшкунии сатҳҳои маснуоти филизибо пардаи оксидкуни васеъ истифода бурда мешавад. Бо ин мақсад маснуотро дар хумдонҳои гарм ва дар маҳлул хунук мекунанд.

Сатҳи чунин ҷузъиёт ранги сиёҳ ё қабати тира дорад. Ин усули пардозро «саводкорӣ» (сиёҳкунӣ) меноманд. Дар корхонаҳо пардози зиддизангзании маснуоти филизиро сафедгар (рӯйпӯш бо қалъагӣ), пардозгарҳо (рӯйпӯшкунии барқӣ бо хром, никел ва ғайра) ва оҳангарон (рӯйпӯш бо ҳама намуди филизи гудохташуда) ичро мекунанд. Коргарони ин ихтиносҳо ҳосияти филизоту ҳӯлаҳо ва соҳти таҷҳизотро барои пардози маснуот бояд пура донанд.

□ Кори амалӣ Пардози сатҳи маснуот

1. Бо ёрии сӯҳони баҳмалий ва санги маҳсуси сайқалдиҳӣ сатҳи маснуотро, ки дар дарсҳои пештара сохта будед, тоза кунед: қолиб, дастак, нутромер ва ғайра.
2. Ба сатҳи маснуот рӯйпӯши мувофиқро гузоред: ранг, сир, лак, плёнкаи оксидӣ ва ғайра.

3. Сифати рўйпўш ва намуди зоҳирии маснуотро бисанчед.

△ Пардозкунӣ, рўйпўши ороишӣ ва зидди зангзаний, саводкорӣ, сафедгар, пардозгар, охангар.

? *Саволҳо барои санҷии:*

1. Пардози маснуот чист?
2. Кадом қоидаҳои бехатариро дар вақти пардозкунӣ бояд риоя кард?
3. Кадом хели рўйпўшҳои маснуоти зидди зангзаниро медонед?
4. Фарқи пардози маснуоти чӯбӣ аз пардози маснуоти филизиӣ дар чист?
5. Бо кадом роҳ маснуоти зеринро пардоз кардан мумкин аст: нутромер, дастаки дар, қолиб барои чен кардани кунҷи тезкардашуудаи асбоб, калиди печ, гиро?
6. Кадом қасбҳо ба пардоздиҳии филизиӣ марбутанд?

Тест:

1. Кадоме аз филизот филизи сиёҳ мебошад?
 - а) чўян;
 - б) мис;
 - в) латун.
2. Кадоме аз филизот филизи ранга мебошад?
 - а) чўян;
 - б) алюминий;
 - в) пўлод.
3. Кадоме аз филизот ҳўла ҳисобида мешавад?
 - а) қўргошим;
 - б) биринчӣ;
 - в) хром.
4. Масолеҳи хушсифатро бо чӣ мебуранд?
 - а) бо сўҳон;
 - б) бо арраи дастӣ;

в) бо тасмаарраи дастӣ.

5. Маснуоти хушсифат аз кадом масолеҳ сохта мешавад?

а) варақаи филизӣ;

б) сим;

в) масолеҳи хушсифат.

6. Мурват ва печро аз кадом намуди масолеҳ месозанд?

а) давра;

б) кунҷак;

в) шашкунча.

7. Кадоме аз милапаргор (штангенсиркул)-ҳо саҳеҳтар чен мекунад?

а) саҳеҳиаш 0,1 мм;

б) саҳеҳиаш 0,02 мм;

в) саҳеҳиаш 0,05 мм.

8. Милапаргорҳо аз ҳамдигар бо чӣ фарқ мекунанд?

а) ҳадди саҳеҳӣ;

б) дарозӣ;

в) калону хурдӣ.

9. Ҷадвали ёридиҳанда чӣ ном дорад?

а) синус;

б) косинус;

в) нониус.

10. Бо чӣ масолеҳи хушсифат тез бурида мешавад?

а) искази челонгарӣ;

б) арраи дастӣ;

в) арраи механикӣ.

11. Механик А. Нартов чанд намуд дастгоҳи ҳарротӣ сохтааст?

а) 60;

б) 40;

в) 20.

12. Паҳншудатарин филизоти ранга кадомҳоянд?

а) латун, биринҷӣ ва дюралюминий;

б) биринҷӣ, филиз;

в) латун, чүян, хұла.

13. Барои сохтани маснуга тайыншылдауда көмек көрсеткішінде маңыздырылады? Аның негізгі функцияларынан көмеге алып жүргізу мүмкін болады?

- а) аз масолеҳи хұшсифат;
- б) аз варақаи бенуқсон;
- в) аз филизи рост.

14. Барои чен кардани андозаҳои дохила ва берунаи құзъиёт, чуқурии сұрохихо ва умқҳои чүякхо чиң пешбиній шудааст?

- а) милапаргор;
- б) маснуготи хұшсифат;
- в) тасмаи ченкунанда.

15. Дар вақти ченкуній бо милапаргорхо ва қутрсанғ қиматҳои бутуни миллиметриро аз рұйи қадвали миллиметрии штанга то кадом хат ҳисоб мекунанд?

- а) хатты сифрии нониус;
- б) хатты сифр;
- в) то охир.

16. Кітапхана менен кітапхана менен кітапхана менен медиҳад?

- а) ғалымдар-ғалымдар;
- б) механик;
- в) иқтисодчы.

17. Кадом асбоб аз тасмаоханы бориқ, ки аз пұлод сохта шудааст, дар охирхояш ду сұрохай дорад?

- а) арраи дастии ғалымдар;
- б) арраи механик;
- в) теша, табар.

18. Милаи пұлодие, ки теги бурандаи шакли фонда дорад, чист?

- а) искази ғалымдар;
- б) арраи дасты;
- в) искази дуредгар.

19. Исканаи чөлөнгарии борик, ки барои буридана ко-
маҳо, ҷӯякҳо ва гайра пешбинӣ шудааст, чист?

- а) крейсмейсел;
- б) милапаргор (штангенциркул);
- в) милаи пӯлодӣ.

20. Ҷараёни аз сатҳи масолеҳ ба воситаи афзори буранда
(сӯҳон) тарошидани қабати филиз чӣ номида мешавад?

- а) сӯҳонкунӣ;
- б) бурандагӣ;
- в) дуредгарӣ.

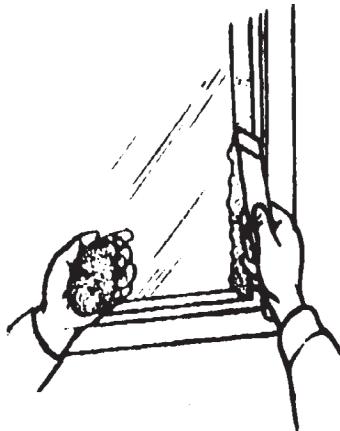
МАДАНИЯТИ КОРХОИ ТАЪМИРИЮ СОХТМОНӢ

26. НАСБИ АШЁ ДАР ДЕВОР

Ба девори биноҳо шиша, рафҳо, расмҳо, пардаовезаҳо ва ашёи гуногунонро насб мекунанд. Тарзи насб ба вазни ашё ва масолехи девор вобастагӣ дорад. Ба девори чӯбӣ меҳ ё мекхи пеҷдор (шуруп) тофтан душвориеро пеш намеорад, пешакӣ бо дирафш ҷойи онро нишона карда, амалиётро иҷро мекунанд.

Деворҳои хиштӣ ва бетониро аввал сӯроҳ мекунанд. Сӯроҳиро бо сунба (олоти сӯроҳкунӣ) ё шлямбур (исканда барои сӯроҳ кардани девор) анҷом медиҳанд.

Олотро нисбат ба девор амудӣ гузошта, ба вай аввал бо зарбаи суст, баъд саҳт мезананд. Баъди ҳар як зарба сунбаро дар таҳти кунчи на он қадар калон зери тираш давр мезанонанд.



Расми 47. Молидани ҳамира ба ҷӯякҳо.

Деворро бо пармаи морпеч, ки нӯгҳояш бо ҳӯлаи саҳт пӯшонида шудааст, сӯроҳ мекунанд.

Ба сӯроҳии ҳосилшуда мекхи чӯбӣ мезананд, ки он аз (қутри) сӯроҳӣ бояд 1-2 мм гафтар бошад, вале дарозии мекхи чӯбӣ ба ҷуқурии сӯроҳӣ бояд баробар бошад.

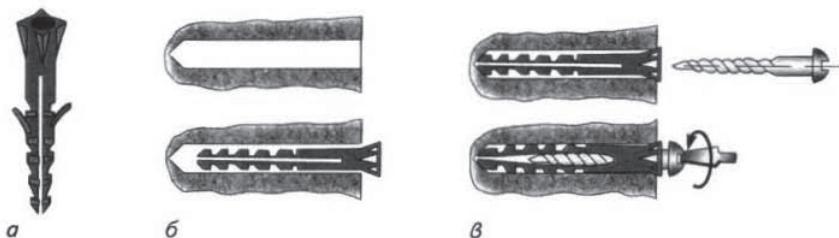
Ба даҳонабанд мехи пеҷдори дароз ва қутраш муводикро метобанд. Мехи пеҷдор бояд аз девор 2-3 мм баромада бошад.



Расми 48. Асбоб барои сӯҳонкуни деворҳои хиштӣ ва бетонӣ:
а – сунба, б – шлямбур.

! Қондаҳои бехатарӣ

1. Дар вақти бо сунба ва исказа сӯроҳ кардани девор дастпӯшак бипӯshed.
2. Аз асбобҳо дуруст истифода баред.
3. Агар сӯроҳии лозима аз фарш баланди ҷой гирифта бошад, аз курсӣ, чорпоя ва нардбони мустаҳкам истифода баред.



Расми 49. Намуди меҳгири пластикӣ(а), ҷобаҷокуни он дар сӯроҳӣ(б) ва тофтани меҳи пеҷдори мустаҳкамкунанда(в).

[] *Кори амалӣ*
Сӯроҳкунӣ дар девор, ҷобаҷокунии ҷузъиёти
мустаҳкамкунанда

1. Супоришҳои маҳкамкунии ашёи девориро биёмӯзед.
2. Аз расми 47 истифода бурда, ҳамин корро ичро кунед.

△ Сунба, исканай деворсӯроҳкун, даҳонабанд.

? Саволҳо барои санҷииш:

1. Ҳангоми корҳои мустаҳкамкунӣ қадом қоидаҳои бехатаририо риоя мекунед?
2. «Исканай сӯроҳкун» гуфта, чиро дар назар доранд?
3. Барои чӣ дар вақти бо исканай деворсӯроҳкун сӯроҳ кардан, баъди ҳар як зарба дар гирди тираши давр занонидан лозим аст?
4. Мехгери пластмассиро ба девор чӣ тарз ҷойгир мекунанд?
5. Барои чӣ қутри мехи ҷӯбӣ аз сӯроҳии дар деворбуда 1 – 2 мм бояд қалонтар бошад?

27. ЧАСПАКШИНОНИИ ДАР, ТИРЕЗА ВА ДАРИЧАИ ТИРЕЗА

Барои шинонидани ҳавобаро дарича, тиреза ва дар аз часпакҳои оҳанӣ истифода мебаранд.

Пеш аз шинонидани часпак сифати онро месанҷанд. Часпак набояд қаҷ бошад. Кунҷҳои ҳар ду ҷузъиёти часпак ҳангоми якҷоя кардан бояд бо ҳам мувофиқ бошанд.

Часпакҳои ҳавобаро ва тиреза бо андозаҳои 50 x18, 60-20, 70 x35 мм тайёр карда мешаванд. Масофаи байни канори часпак то ҳудуди паҳлумии чортароши комабандӣ бояд на камтар аз 6 мм, дар часпакҳои дар 11 мм бошанд.

Шинонидани часпакро аз марза қашидани табақаҳо сар мекунанд, аз ин рӯ, часпакро аз ҳудуди болоӣ ё поёнии

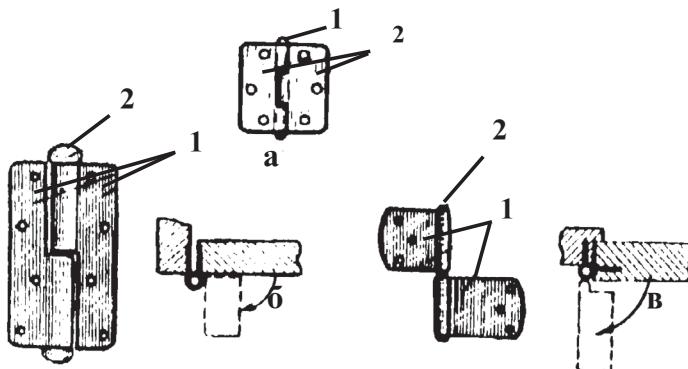
табақа дар масофаи баробар ба қади часпак мегузоранд. Дар ин ҳолат онро аз қадбури забона на камтар аз 10 мм мефароранд. Часпак дар чойи чашмакдор, кафида ва ё дигар нуксонҳои тахта часпонда намешавад.

Чойгишавии часпакро муайян карда, тархи онро бо дирафш нишона мегузоранд. Часпакҳоро дар худуди чортарош аз рӯйи қоидаҳои пайвастагиҳои ҷузъиёт бо мехи пеҷдор маҳкам мекунанд. Баъди ин барои ҷобаҷокуни табақаи ҳавобаро ба чойи даркорӣ шурӯъ мекунанд.

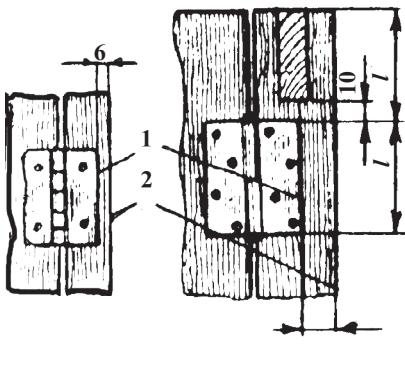
Табақаҳоро ба ҷорҷӯба мегузоранд ва чойи маҳкамашавии часпакро нишона мегузоранд. Баробар ба гафсии як қисми часпак таҳтаро тарошида, чойи мехи пеҷдорро аломат мегузоранд. Часпакро бо мехи пеҷдор каме маҳкам карда, ҷобаҷошавии табақаро месанҷанд. Баъди санҷидан қисми боқимондаи мехи пеҷдорро то ба охир метобанд.

Часпакҳои ҳавобаро ва тирезаҳоро ҳам ба табақаи рост ва ҳам ба табақаи чап як хел маҳкам мекунанд. Часпакҳои дар роста ва чаппа мешаванд. Агар часпаки дар тамға надошта бошад, роста ва чаппа будани онро ба дасти рост ва чап гузошта муайян мекунанд. Инро дар вақти маҳкам кардан ба назар гирифтсан лозим аст.

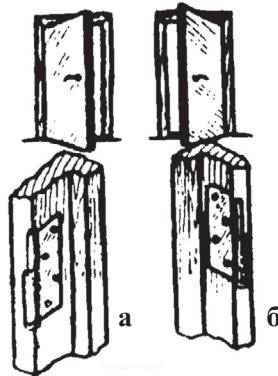
Часпакҳо рӯяқӣ ва комакӣ (берунӣ ва дарунӣ) мешаванд. Ба часпаки тарафи рост ҳарфи «п» ва ба часпаки тарафи чап ҳарфи «л» тамға зада шудааст.



Расми 50. Соҳти ошиқ-маъшуқи бодхон (форточка) (а), рӯяқӣ (б) ва комакии (в) тиреза: 1-карта; 2-чапрост.



Расми 51. Нaқшаи җобаңокунии ошик-маышуки бодхон (а) ва тиреза (б): 1-канори барқадӣ; 2-қирраи паҳлуши чортарои.



Расми 52. Маҳкам кардани ошик-маышуки чапта (а) ва роста (б) ҳангоми шинонидани дар.

Барои дарҳое, ки ба сӯйи рост боз мешаванд, часпакҳои ростаро истифода мебаранд. Дар часпакҳои роста ҳангоми аз тарафи ҳошияни сӯроҳӣ нигоҳ кардан маълум мешавад, ки меҳвари «чапрост» аз тарафи рост ҷойгир шудааст. Ба дарҳое, ки ба чап қушода мешаванд, аз часпакҳои чаппа истифода мебаранд, ки дар вакти аз тарафи ҳошияни сӯроҳӣ нигоҳ кардан меҳвари «чапрост» аз тарафи чап ҷойгир шудааст.

□ Кори амалӣ

Омӯхтани соҳти часпакҳои ҳавобаро, дар ва тиреза

1. Часпакҳои ҳавобаро, дару тирезаҳои андозаашон хархеларо бубинед. Сифати онҳоро бисанчед.
2. Фарқи байни часпакҳои чаппа ва роста, комакӣ ва рӯякиро муайян созед.
3. Дар маводди нодаркор бо меки пеҷдор маҳкам кардани часпакро машқ кунед.
4. Часпаки устохонаи мактаб ва хонаатон чӣ гуна (роста ё чаппа, комакӣ, ё рӯякиӣ) мебошанд? Инро биомӯзед.

△ Часпаки ҳавобаро, тиреза, дар, комакӣ ва рӯяқӣ, марза кашидан.

? Саволҳо барои санҷии:

1. Часпак аз қадом қисмҳои асосӣ иборат аст?
2. Часпакҳои тиреза аз часпакҳои дар чӣ фарқ доранд?
3. Марза кашидан чиро мегӯянд?
4. Марза кашиданчи часпак дар ҷашмак, ҷойҳои кафида ва дигар ҷойҳои нуқсондори таҳта барои чӣ мумкин нест?
5. Часпаки ҳавобаро, тиреза ва дарро чӣ тавр дуруст интихоб кардан лозим аст?
6. Часпаки роста ва чаптаро чӣ тавр фарқ мекунанд?

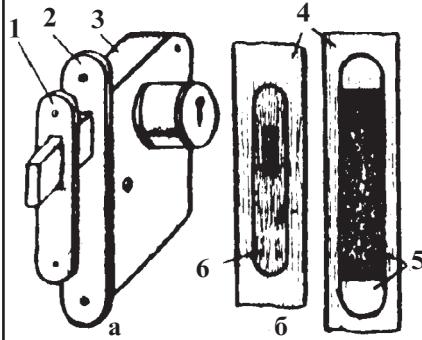
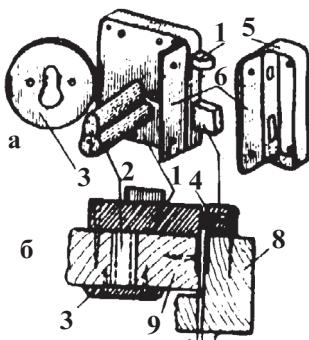
28. ЧОБАЧОКУНИИ ҚУФЛҲОИ КОМАКӢ ВА РӮЯКӢ

Дар дарҳои хонаҳои истиқоматӣ ва биноҳои ҷамъиятӣ қуфлҳои комакӣ (дарунӣ) ва рӯяқӣ (берунӣ) истифода мешаванд.

Барои ҷобаҷокунии қуфлҳои рӯяқӣ ҷойгиршавии баданаи онро дар сатҳи дар (дар баландии 1,1...1,2 м аз фарш) муайян мекунанд ва бо қалам дар паҳлуи дар таҳти пластинаи мустаҳкамкунанда нишона мегузоранд. Сӯроҳиро дар ҷунин ҷуқурӣ тайёр мекунанд, ки бояд пластинаи мустаҳкамкунанда бо паҳлуи дар баробар бошад. Дар дар сӯроҳии дутарафа барои механизми силиндрӣ парма мекунанд. Сӯроҳӣ бояд 1 – 2 мм васеъ аз андозаи механизми силиндрӣ бошад. Ба сӯроҳӣ механизмо мегузоранд, баданаи қуфлро ба дар паҳш мекунанд ва бо ду меҳи пеҷдори кӯтоҳӣ (ба паҳлуи дар) бо ду меҳи пеҷдори дароз ба табақаи дар мустаҳкам мекунанд.

Аз тарафи берунии дар рӯйкашро ҷо ба ҷо ва бо ду меҳи пеҷдори кӯтоҳ маҳкам мекунанд.

Баъд аз ин ҳолати сарпӯши маҳкамунандаро дар чорчӯбай дар нишона мегузоранд ва барои пластинаи мустаҳкамунанда сӯроҳӣ тайёр мекунанд.



*Расми 53. Қуфли рӯяқӣ (а) ва нақшаш ҷобаҷокунни он (б):
1-бадана; 2-механизми силиндрӣ; 3-рӯйкаш; 4-забонак; 5-планка;
6-пластинаҳои маҳкамунанда; 7-ҳалқа; 8-кесакӣ; 9-дар.*

*Расми 54. Соҳт (а) ва маҳкамунни қуфли комакӣ (б): 1-планка;
2-пластинаи маҳкамунанда; 3-бадана; 4-брусок; 5-сӯроҳӣ
барои баданаи қуфл бо пластина; 6-сӯроҳӣ барои планка.*

Пластинаро ба чорчӯбай дар бо ду мехи пеҷдори кӯтоҳ, баданаи сарпӯши маҳкамунандаро бо ду мехи пеҷдори дароз маҳкам мекунанд.

Барои ҷобаҷокуни қуфли комакӣ дар паҳлуи дар сӯроҳӣ тарошидан лозим аст. Сӯроҳӣ назар ба тана бояд 2 – 3 мм калон бошад. Баданаро ба сӯроҳӣ ҷобаҷо карда, тархи пластинаи маҳкамунандаро бо қаламхат мекашанд.

Баъд барои пластина суроҳии зарурӣ метарошанд. Барои механизми силиндрӣ сӯроҳӣ карда, қуфло ба сӯроҳӣ мегузоранд ва пластинаи мустаҳкамунандаро бо мехи пеҷдор маҳкам мекунанд.

Баъд аз ин ба чорчӯба дар ҳолати сарпӯши маҳкамунанда нишона мегузоранд ва барои он сӯроҳӣ метарошанд, сипас барои ҳалқа (засов) сӯроҳ мекунанд.

□ Кори амалӣ Омӯхтани соҳти қуфлҳои комакӣ ва рӯяқӣ

1. Қуфлҳои дар устохонаи мактаб бударо аз назар гузаронед. Қуфлҳои комакӣ ва рӯяқиро муайян кунед. Соҳти онҳоро биомӯзед.
2. Нақшай ҷобаҷокунии қуфлҳои комакӣ ва рӯяқиро дар дафтари корӣ бинависед.
3. Қуфлҳои рӯяқиро ҷобаҷо кунед.

△ Қуфлҳои рӯяқӣ ва комакӣ

? Саволҳо барои санҷии:

1. Қуфлҳои комакӣ аз рӯяқӣ чӣ фарқ доранд?
2. Ҷобаҷокунии қуфли рӯяқиро аз чӣ сар мекунанд?
3. Барои чӣ дар вақти ҷобаҷокунии қуфлҳо фосилаи байни пластинаи маҳкамкунанд ва сарпӯши маҳкамкунанд бояд хурд шавад?
4. Қуфли рӯяқиро дар қадом баландӣ маҳкам мекунанд?

29. РОҲҲОИ ЗИЧ КАРДАНИ ФОСИЛАИ ЧОРЧӮБАИ ТИРЕЗАҲО

Барои нигоҳ доштани гармӣ дар давраҳои хунуки сол фосилаи чорчӯбаҳои тирезаҳо бояд зич карда шавад.

Барои гарм кардани хона шишаҳои шикаста ва кафидаи тирезаҳоро иваз мекунанд. Дар табақаҳои тиреза барои маҳкам кардани шишаҳо ҷӯякҳои на он қадар амиқ мавҷуд аст (*расми 55*).

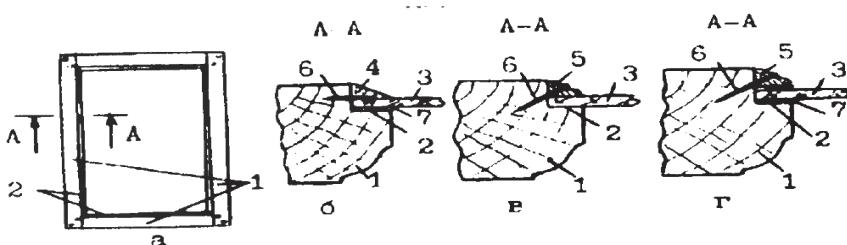
Шиша дар чорчӯбаи тиреза бо ҳамираи якқабата ё дуқабата гузошта шуда, бо чӯбчаҳо маҳкам карда мешавад (*расми 55*). Ҳангоми гузоштани шиша дар ҳамираи якқабата шишаро ба ҷӯякҳо мегузоранд ва бо мех чунон маҳкам мекунанд, ки сараки мех баъди молидани ҳамира аён набошад. Мехро бо зарбаи сабук ба рӯйи шиша лагжонда

бо искана мезананд. Мехро ба сатҳи шиша гузашта тавре мекӯбанд, ки сараки мех ба шиша осеб нарасонад.

Хамираи тирезаҳо дар шакли тайёр ба фурӯш бароварда мешавад, vale ҳудамон ҳам тайёр карда метавонем. Барои ин варакаи филизӣ (филизӣ) ё фанерро мегирим, ба рӯйи он хокай ҳушки бӯрро конусмонанд рехта ба болояш микдори муайяни алиф мерезем. Баъд хокай бӯрро то тайёр шудани хамираи чандир омехта мекунем. Хамирасро молиш дода, ба монанди аргамчин кашола намуда онро аз мобайнаш борик меканем. Хамира тайёр шуд.

Хамираи монанди аргамчинро ба қунҷе, ки шиша ва ҷӯяк ташкил кардааст, мегузорем ва бо корд ё белчаи хамирамолӣ ҳамвор мекунем. Хамира набояд, ки аз ҳудуди бари ҷӯяки ҷорҷӯбаи тиреза барояд.

Ниҳодани шиша дар хамираи яққабата хеле одӣ аст, vale агар байни ҷӯяк ва шиша фосила ё роғ боқӣ мемонад, аз он тарқиши намӣ медарояд ва ба пӯсидани таҳта оварда мерасонад.



Расми 55. Чорҷӯбаи тиреза (а) ва маҳкам кардани шиша бо хамираи дуқабата (б), бо рејкачаҳо (в), бо хамира ва ҷӯбчаҳои ҷортароши (г): 1 – чорҷӯбаи тиреза; 2 – ҷӯякҳо; 3 – шиша; 4 – хамира; 5 – рејкача; 6 – меҳ; 7 – хамираи зери шиша.

Барои аз пӯсидан нигоҳ доштани таҳта, аз хамираи дуқабата истифода мебаранд. Барои ин хамираи мулодимро ба ҷӯякҳо мемоланд ва шишаро ба ҷояш мегузоранд. Баъд шишаро бо меҳҳо маҳкам мекунанд ва бо хамира мепӯшонанд.

Барои маҳкам кардани шиша аз рейкаҳои гуногуншакли чӯбӣ истифода мебаранд. Шишаро ба ҷӯяк мегузаранд ва рейкаҳоро ба андозаи зарурӣ бурида, бо мех ё мехи печдор мустаҳкам мекунанд. Ин тарзро дар шишабандиҳои хона истифода мебаранд, чунки гармиро нағз нигоҳ медоранд.

Маҳкам кардани шиша бо рейка ва хамираи мулоим амалест, ки он гармиро нигаҳ медорад (*расми 55 г*). Ҷӯякҳоро бо хамираи мулоим рӯйпӯш мекунанд, шишаро мегузоранд ва каме зер мекунанд, то ки хамираи зиёдатӣ берун барояд. Баъд рейкаро ба шиша чафс карда, бо мех ё мехи печдор маҳкам мекунанд.

! Қоидаҳои бехатарӣ

1. Хамираи кухнаи ҷӯякҳоро бо даст тоза накунед. Аз корд ё исказа истифода баред.
2. Бо нардбонҳои сайёр кор кардан мумкин нест. Дар вакти таъмири тирезаҳо аз нардбонҳои танобӣ истифода баред.
3. Мехро дар таҳти кунҷе, ки шиша гузашта шудааст, назанед.
4. Баъди тамом шудани корҳои таъмир дасту рӯйро бо собун бишӯед.

□ Кори амали

Омӯхтани роҳҳои зич кардани фосилаи чорҷӯбаи тиреза

1. Ҷойи шишаро аз хамираи кухна тоза кунед.
2. Ҷӯякҳоро бо равғани алифӣ рӯйпӯш кунед.
3. Хамираро тайёр кунед ё бихаред.
4. Ба ҷӯякҳо хамира бимолед ва бо корд ё белчай хамирамолӣ ҳамвор кунед.
5. Ба ҷӯякҳо шишаро гузоред ва маҳкам кунед.

△ Ҷӯякҳо, хамира, шишабандӣ бо хамираи яққабата ва дуқабата, рейка, шишабандӣ бо рейка дар хамираи мулоим.

? Саволҳо барои санҷии:

1. *Ҳамираро чӣ тавр тайёр мекунанд?*
2. *Қадом тарзҳои шишиабандиро медонед?*
3. *Бо қадом мақсад дар тирезаҳо ҷӯяк мекунанд?*
4. *Ҳангоми шишиабандӣ қадом қоидаҳои бехатариро риоя бояд кард?*

30. ТАЪМИРИ ТАҶХИЗОТИ ТЕХНИКАИ ОДИТАРИНИ БЕХДОШТӢ

Барои ичрои таъмири таҷхизоти техникаи бехдоштӣ соҳтори онро омӯхтан зарур аст. Садамаҳо бисёrtар дар таҷхизоти об ва шабакаҳои об (водопровод) ва омехтакунаки оби гарму сард дучор меоянд.

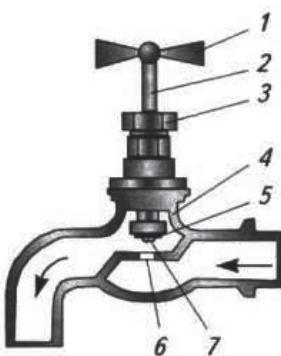
Дар расми 56 соҳти вентили одии об нишон дода шудааст. Дар вақти гардонидани сарчарҳак (1) аз рӯйи гардиши соат навард (2) ба даруни тана (4) медарояд ва қабати резинии (5) сӯроҳии (6)-ро маҳкам мекунад ва роҳи баромади об баста мешавад.

Дар вақтҳои ҳозира омехтакунак барои якҷоя кардани оби гарм ва хунук васеъ истифода мешавад.

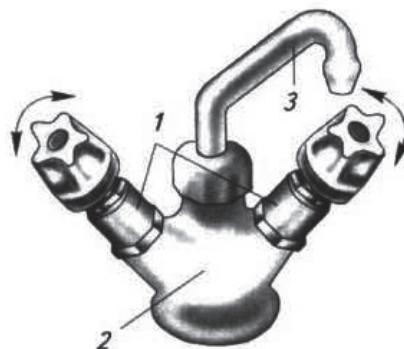
Истехсолот омехтакунакҳои гуногунтаъйинотро ме – барорад: барои дастшӯяк (умумӣ), барои ванна бо душ ва гайра. Аз сабаби он ки омехтакунандаҳо бо об кор мекунанд, ҷузъиёти филизии онҳо – аз биринҷӣ, сарчарҳак – аз пласт-масса, қабатҳои зичкунанда аз резина, ҷарм ва гайра соҳта мешавад.

Дар расми 57 омехтакунак барои дастшӯяки марказӣ нишон дода шудааст. Он аз тана (2), ду сараки вентил (1) ва чумаки обдиҳӣ (3) иборат аст.

Сараки вентил, ки дар соҳтори омехтакунак доҳил шудааст, соҳти маҳкамӯнанда барои идораи ҳаракати об мебошад. Дар вақти давр занонидани сарчарҳак аз рӯйи акрабаки соат қабати резинӣ ба сӯроҳии дар танабудаи омехтакунак чафс гашта, роҳи оби омадаистодаро мебандад.



Расми 56. Краны об:
 1 – сарчархак; 2 – навард; 3 – печи
 мустаҳкамқунанда; 4 – тана;
 5 – салники резинӣ ё гармӣ;
 6 – сӯроҳии обгузар; 7 – винт ва
 шайба



Расми 57. Омехтакунак
 1 – сараки вентил; 2 – тана;
 3 – чумаки обдиҳӣ

Дар вақти истифода кардани омехтакунак чунин нуқсонҳо ба миён омада метавонанд:

1. Ҳангоми күшодани сараки вентил об аз навард ба тарафи чумак мешорад.

Барои бартараф кардани шоридани об печро аз рӯйи гардиши акрабаки соат сахттар метобем.

Агар ин амал ёрӣ нарасонад, лозим меояд, ки печро пурра күшода бо мурвати тунук салникро (пардаи резинӣ ё гармӣ) аз тарқиши байнӣ навард (2) ва тана (6) берун барорем гирем. Баъд ба навард якчанд пек канаб (риштаи асбестӣ) мепечонем. Печро (3) дар гирди навард (2) метобем ва даврзанин озоди навардро бо сарчархак месанҷем. Салники кухнаро ба резинаи нав иваз кардан мумкин аст.

2. Ҳангоми баста будани вентил об аз кран мечакад ё ҳангоми күшодани омехтакунак овоз мебарорад ё такон медиҳад.

Барои бартараф кардани ин нуқсонҳо пеш аз ҳама вентилҳои маҳкамкунандай системаи хатти додани оби гарм ва хунукро, ки ба хона меояд, бастан лозим аст.

1 – сарчархак;

2 – навард;

3 – печ;

4 – салник;

5 – шайба;

6 – тана;

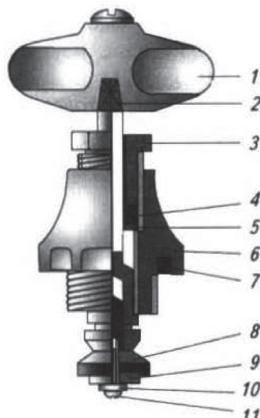
7 – қабати резинӣ;

8 – клапан;

9 – қабати резинӣ;

10 – шайба;

11 – винт.



Расми 58. Соҳти сараки вентил

Баъд сарчархакро ба муқобили ақрабаки соат чарх занонида, сараки вентилро мекушоянд, то ки маҳкам шудани обро бисанҷанд. Винти маҳкамкунандай чархакро кушода, сарчархакро мегиранд. Баъд аз ин бо калид танаи сараки вентилро (6) (*расми 58*) аз омехтакунак тофта мегиранд ва салники кухнаро (9) бо нав иваз мекунанд.

Агар клапан (8) бо қабат (9) аз навард афтад, навардро аз тана тофта клапанро мегирем ва бо зарбаҳои болға сӯроҳии барои клапан бударо хурд мекунем. Бо зарбаҳои сабук клапанро ба сӯроҳӣ ҷойгир соҳта ва бо ёрии фӯлодқалам сӯроҳиро хурд мекунем.

3. Сарчархак то охир тофта намешавад, об доим меравад.

Сабаби ин – раҳпечи навард (2) ё тана (6) (*расми 58*) аз кор баромадааст. Барои бартафар кардани ин нуқсон сараки вентилро иваз кардан лозим аст. Корро оид ба хизматрасонии шабакаи обтаъминкунӣ дар хонаҳо устоҳои

челонгар анчом медиҳанд. Онҳо дастшүйкҳои ошхона, ванна, ташноб ва гайраро мешинонанд ва таъмир мекунанд. Челонгарҳо ба нақша бояд сарфаҳм раванд, аз асбобҳои челонгарӣ мохирона истифода баранд, тез нуқсонҳоро ёбанд ва бартараф карда тавонанд.

! Қоидаҳои беҳатарӣ

1. Пеш аз таъмири таҷхизоти беҳдоштӣ омадани оброманъ кардан лозим аст.
2. Сараки вентилро бо анбур тофтан мумкин нест, зеро сатҳи сарак ҳӯрда мешавад.
3. Барои нобуд нашудан раҳпечи ҷузъиёти кран сараки вентилро мунтазам тобед.
4. Баъди таъмири таҷхизоти техникаи беҳдоштӣ вентили дихиши обро дар шабакаи обтаъминкуни хонаатон оҳиста, саросема нашуда кушоед. Баъди боварӣ ҳосил намудан ба таҷхизоти таъмиршуда обро пурра бикушоед.

□ Кори амали

Омӯзиши ва таъмири омехтакунанда ва сараки вентил

1. Омехтакунандаро аз назар гузаронед. Муайян қунед, ки он барои чӣ таъйин шудааст: барои дастшүйк, барои ванна ва гайра. Аз омехтакунанда сараки вентили оби гарм ва хунук, тана, ҷумаки обро ёбед.
2. Крани вентилро ба қисмҳо чудо карда, навард, сарчарҳак, тана ва печи зичкунандаро ёбед.
3. Сараки вентилро бубинед. Ҳамаи қисмҳои дар расми 57 нишондодашударо ёбед.
4. Бо нишондоди омӯзгор таҷхизоти техникаи беҳдоштиро таъмир қунед. Сифати таъмирро бисанҷед.
5. Баъди корро анчом додан дастҳоро бо собун бишӯед.

△ Крани об, омехтакунак, сараки вентил, чөлонгарӣ, техникий-бехдоштӣ.

? Саволҳо барои санҷии:

1. Чӯҳоро таҷхизоти техникий-бехдоштӣ мегӯянд?
2. Крани об аз қадом қисмҳо иборат аст?
3. Омехтакунандагӣ қадом вазифаҳоро иҷро мекунад?
4. Сараки вентилий аз қадом қисмҳо иборат аст?
5. Сараки вентилий чӣ гуна нуқсон дошта метавонад ва чӣ тавар онҳоро рафъ мекунанд?
6. Барои чӣ қариб ҳамаи ҷузъиёти крани об аз латун ё биринҷӣ соҳта шудаанд.
7. Ҷаро бо гузашти вакт қабати клапани сараки вентилий аз кор мебарояд?
8. Қабати клапан ва салниги сараки вентилро чӣ тарз иваз мекунанд?

31. АСОСҲОИ ТЕХНОЛОГИЯИ АНДОВА

Андовва (штукатурка) аз омехтаи маҳсус ва гуногуни саҳтшаванда таркиб ёфта, барои ҳамвор кардани девор, фарш ва шифти хонаҳо хидмат мекунад, бо мақсади гарм кардан ва дигар таъйинот истифода мешавад. Бо гузашти вакт ҷойи андовакардашуда қабат-қабат ҷудо мешавад, мекафад ва варам мекунад, ки намуди биноро безеб месозад. Барои иҷрои корҳои таъмирий тайёр кардани лойи гилкорӣ, омӯҳтани истифодай асбобҳои маҳсус ва пайдарпайии сатҳи андовакуниро тавонистан лозим аст.

Маводди андоваро аз моддаҳои часпанда ва пуркунандаҳо тайёр мекунанд.

Ба маводди часпанда дохил мешаванд: гил, оҳаксанг, сement, гаҷ ва гайра. Маводди часпандаи мустаҳкам сement ба ҳисоб меравад, ки хокай таркибаш маҳсус буда, ранги хокистарӣ ё сафед дорад.

Пуркунандаҳои вазнин (реги одӣ) ё сабук (шлак, дажғол), пемза (санги ковок), аништи чӯб ва гайра шуда метавонанд.

Лойи омехтаи сement аз як қисм сement ва аз ду то панҷ қисм рег (қум) (қисми ҳаҷмнок) иборат аст. Ба қисми ҷенкардаи қум миқдори зарурии сementро ҳамроҳ мекунем ва то якҷоя шудан меомезем. Ба омехта ба миқдори лозим об ҳамроҳ карда, бори дигар махлут мекунем. Лойи тайёршударо дар муддати як соат истифода бурдан лозим аст, то ки хусусияти мустаҳкамии лой паст нашавад.

Барои соҳтани лойи сementй-оҳакӣ як қисм сementро бо шаш то дувоздаҳ қисм қум ҳамроҳ карда, як қисм оҳаки ҳалшудаи соҳтмонии пешакӣ ба об ҳалшудаи гафсиаш қаймоқмонандро илова мекунем. Омехтаро бодикӯат махлут мекунем.

Барои омода кардани лой аз асбобҳои одӣ истифода мебаранд, ки онҳоро ҳаридан ё соҳтан мумкин аст.

Белчай гилкориро барои ҷен кардан ва омехта кардани лой истифода мебаранд. Белчай андозааш хурд барои корҳои хурди таъмири истифода мешавад. Андова барои таҳту ҳамвор кардан хизмат мекунад ва онро аз таҳтаҳои ҷинси дарохтҳои сӯзанбарг месозанд.

Корҳои таъмири дар чунин пайдарпайӣ ичро карда мешавад: Агар лойи кӯҳна дар девор боқӣ монда бошад, онро ба воситаи болгачаи маҳсус, табар ё бо дигар асбоб тоза мекунанд.

Сатҳи таъмиршавандаро аз ҷангӯ ифлосӣ тоза карда, об мепошанд. Ҳар қадар ки сатҳи хуб тар шавад, лойи андова ҳамон андоза мустаҳкам ва яклухт мешавад.

Лойи андова тавре бояд тайёр карда шавад, ки бо белча гирифта шавад. Лойро дар як сатҳ бо ҳамвории андовакардаи кӯҳна рост кардан лозим аст, то ки аз ҳамвории умумӣ фарқ накунад.

Агар байни девор ва ҷорҷӯбаи тиреза ё фосила дарз бошаду аз он ҳавои хунук дарояд, лойи кӯҳнаи онро тоза мекунанд. Фози канаб ё як қабза пашмро (пасмондаҳои

пашм) ба лойи гации каме гафс тару омехта карда, ба чойи дарз мегузоранд. Гач ҳангоми сахт шудан васеъ мешавад ва ғози канаб ё пашм дарзро пур мекунад. Сипас, дарзро андова мекунанд.

¶ Кори амалӣ Ичрои гилкорӣ

1. Асбобҳои аз тарафи омӯзгор пешниҳодшударо дида бароед ва номи ҳар яки онро ба дафтари корӣ бинависед.
2. Дар бино қисми тармим ё таъмирталабро ёбед ва нақшай таъмирро тартиб дихед.
3. Камтар лой тайёр карда, фосилаи байни девор ва чорҷӯбаи дарро андова кунед.

△ Гилкорӣ, маводди часпанда, пуркунанда, лойи сementӣ, лойи оҳакӣ, белҷаи гилкорӣ, андоза.

? Саволҳо барои санҷии:

1. Чиро андова мегӯянд?
2. Лойро аз қадом мавод тайёр мекунанд?
3. Маводди часпанда чӣ ҳусусият дорад?
4. Пуркунандаҳо қадомҳоянӣ?
5. Лойи сementӣ ва сementу оҳакиро чӣ тавр тайёр мекунанд?
6. Дар гилкорӣ аз қадом асбобҳо истифода мебаранд?
7. Пайдарпайии андовакунӣ чӣ тавр сурат мегирад?
8. Дарзҳои байни девор ва чорҷӯбаи дар ё тирезаро чӣ тавр андова мекунанд?

Тест:

1. Тарзи нисбии ашё аз чӣ вобастагӣ дорад?
 - а) аз девори бетонӣ;
 - б) аз вазни ашё ва масолехи девор;
 - в) аз девори хиштӣ.
2. Часпак дар кадом ҳолат шинонида намешавад?
 - а) дар чойи кафида;
 - б) дар чойи ҷашмакдошта, кафида, нуқсондоштаи тахтаи дар;
 - в) дар чойи нуқсондор.
3. Барои шинонидани қуфлҳои комакӣ кадом амалиётро иҷро кардан лозим аст?
 - а) ба ҷорҷӯба нишона мегузоранд;
 - б) ҷуқурча метарошанд;
 - в) дар паҳлуи дар сӯроҳӣ пайдо кардан.
4. Барои нигоҳ доштани гармӣ дар хона чӣ гуна корҳоро анҷом додан мумкин аст?
 - а) фосилаҳои ҷорҷӯбаи тирезаҳо зич карда шавад;
 - б) шишабандӣ карда шавад;
 - в) шишаро бо рейкаҳои ҷӯбӣ истифода мебаранд.
5. Барои иҷрои таъмири таҷхизоти техникаи беҳдоштӣ чиро омӯхтан лозим аст?
 - а) мазмуни он;
 - б) соҳтори он;
 - в) мундариҷаи он.
6. Омехтакунак аз ҷанд сараки вентилӣ иборат аст?
 - а) як сарак;
 - б) ду сарак;
 - в) се сарак.
7. Дар вақти ба кадом тараф гардонидани сарчарҳак об дар вентил баста мешавад?
 - а) аз рӯйи гардиши соат;
 - б) акси гардиши соат;
 - в) пурра гардонидани сарчарҳак.

8. Нуқсонҳои омехтақунакро номбар кунед.
- а) об доимо мечакад;
 - б) дар вақти баста будани вентил об намечакад;
 - в) хангоми күшодани сарак об чорӣ мешавад.
9. Ба маводди часпандаи мустаҳкам чӣ гуна масолех дохил мешавад?
- а) гил;
 - б) сement;
 - в) оҳаксанг.
10. Андовачӯб аз кадом чинси дараҳтҳо сохта мешавад?
- а) сӯзанбарг;
 - б) паҳнбарг;
 - в) нахтаҳта (ДВП).
11. Пеш аз шинонидани часпак бояд чӣ санҷида шавад?
- а) сифат;
 - б) намуд;
 - в) мустаҳкамӣ.
12. Дар часпакҳои роста. ҳангоми аз тарафи ҳошияи сӯроҳӣ нигоҳ кардан, меҳвари чап-рост аз кадом тараф ҷойгир шудааст?
- а) рост;
 - б) чап;
 - в) кӯндаланг.
13. Барои дарҳое, ки ба самти чап күшода мешаванд, аз чӣ гуна часпакҳо истифода мебаранд?
- а) чап;
 - б) рост;
 - в) чап ва рост.
14. Маводди андоваро аз чӣ гуна моддаҳо тайёр мекунанд?
- а) часпанда ва пуркунанда;
 - б) резанда;
 - в) мустаҳкам ва часпанда.

15. Гил, оқаксанг, сement, гаç ба кадом намуди мавод дохил мешаванд?

- а) часпанды;
- б) пуркунанда;
- в) резанда.

16. Ба маводди часпандаи мустаҳкам чӣ дохил мешавад?

- а) сement;
- б) оҳак;
- в) қум.

17. Чӣ аз як қисм сement ва аз ду то панҷ қисм қум иборат аст?

- а) лойи омехтаи сementӣ;
- б) маводди оҳарӣ;
- в) ширеш.

18. Лойи тайёршударо дар муддати чанд соат истифода бурдан мумкин аст?

- а) 1 соат;
- б) 1,5 соат;
- в) 2 соат.

19. Чиро барои чен кардан ва омехта кардани лой истифода мебаранд?

- а) белчаи гилкориро;
- б) чӯткаро;
- в) обро.

ТАРХХОИ ЭЧОДӢ

32. ЭСТЕТИКАИ ТЕХНИКИИ МАСНУОТ

Эстетикаи техникӣ илм дар бораи оғариниши маснуоте мебошад, ки намуди берунааш диққатҷалбунанда буда, таносуби мувофиқ байни қисмҳои маснуот дуруст интихоб шудааст ва ороиши хуб дорад.

Аксаран мо дар бораи шакли беруни маснуоти сохтаамон фикр намекунем ва ҳисоб мекунем, ки барои сохтани маснуот муҳим он аст, ки он қобилияти коршоямӣ дошта бошад. Лекин на ҳама вақт ин тавр мебошад. Ба ороиши маснуот, ба шакли геометрии он аҳамияти калон бояд дод. Ҳама чиз бояд зебо бошад.

Ҳайкалтарошон ва тарроҳони Юнони қадим ин қоидаро медонистанд ва аз ҳамин сабаб то ҳол ба шакли ҳайкалҳои Аполлон, Зевс ва дигарҳо бо ҳавас тамошо мекунем.

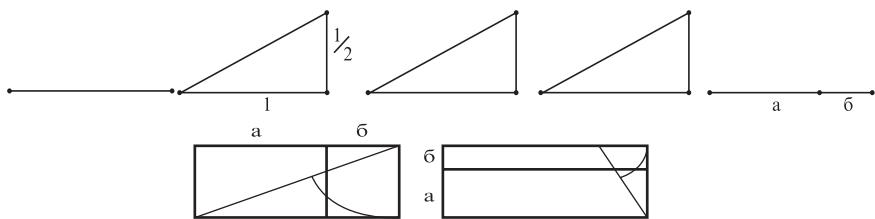
Мисол, авиамоделистҳои пуртачриба бо як дидан муайян мекунанд, ки ин навъ хуб парвоз мекунад ё не? “Навъи зебо нағз, суст ё бад парвоз мекунад” – мегӯянд онҳо.

Маълум аст, ки зебой дар ҳисобҳои гуногуни қонуниятҳои математикий асос карда шудааст. Паҳншудатаринаш, ки дар давраҳои қадим маълум буд, бо номи “Таносуби тиллой” машҳур мебошад. Он дар муносибати мутаносиби порчаҳои а ва в бо формулаи $(a+b)/a=a/b$ ифода мёбад. Ҳар фигура (шакл), ки дорои ин ҳусусиёт аст, ба назари одам зебо менамояд.

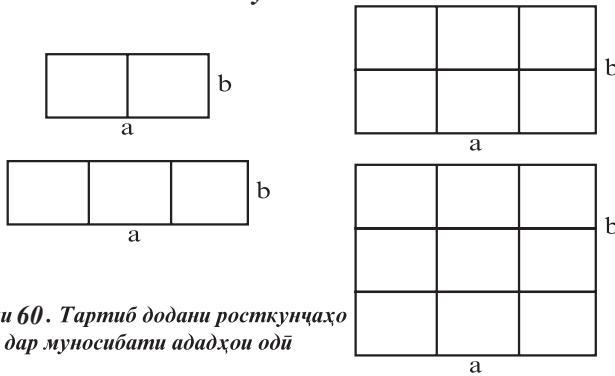
Дар асоси ин таносуб ба таври графикӣ сохтан ё ба қисмҳо ҷудо кардани росткунча мумкин аст (*расми 59*).

Муносибати ададҳои одӣ аз 1 то 6 ($1/2, 1/3, 1/5, 1/6, 2/3, 3/5, 5/6$).

Аксар вақт барои зебо ороиш додани маснуот аз таносуби тирӣ ё марказӣ истифода мебаранд (*расми 60*).



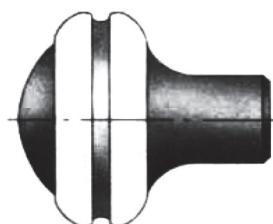
*Расми 59. Ба қисмҳо ҷудо кардани росткунча дар асоси
“Таносуби тиллой”*



*Расми 60. Тартиб додани росткунчаҳо
дар муносабати ададҳои одӣ*

Дар ороиши беруни маснуот чунин талаботро ба назар гирифттан лозим аст. Ранги он маснуот, ки доимо дар назди ҷашми одам ҷойгир аст ва ҳаҷми қалон дорад, набояд рахшон бошад, хусусан сурхи баланд, ки ҷашми одамро бисёр ҳаста мекунад. Дар ин ҳолат рангҳои хусусияти ором дошта (хокистарӣ, сабзи равшан, қабуд)-ро интихоб мекунанд.

Он ҷузъиёт ё қисмҳо, ки барои саломатии одам ҳатарнок мебошанд, бо рангҳои баланд тасвир карда мешаванд, то ки хуб дида шаванд. Онҳо одамро аз ҳатар оғоҳ мекунанд. Мисол, рӯйпӯши механизми гузаронандай тасмагии дастгоҳи пармакунии рӯйи мизи устохонаи таълимро ранги сурҳ мекунанд.



*Расми 61.
Истифодаи симметрии тирӣ*

△ Эстетикаи механикӣ, “Таносуби тиллоӣ”

? *Саволҳо барои санҷииш:*

1. Эстетикаи техникиӣ бо чӣ сарукор дорад?
2. “Таносуби тиллоӣ” гуфта чиро мегӯем ва аиёе, ки ба “Таносуби тиллоӣ” соҳиб мебошанд, қадом хосиятҳоро доранд?
3. Қадом муносибатҳои таносубиро медонед?
4. Барои кори ҳаррӯзai одам қадом рангҳо беҳтар аст?
5. Бо қадом рангҳо ҷойи ҳатарноки механизмҳоро ранг кардан лозим аст?

33. ТАЛАБОТИ АСОСӢ БА КАШИДАНИ ТАРҲИ МАСНУОТ

Дар вақти кашидани тарҳи маснуот ба талаботи истеҳсолот аҳамияти қалон додан лозим аст. Ҳангоми таҳияи маснуот чунин талаботи асосиро ба назар гирифтан зарур аст.

Технология мувофиқ будан, яъне сохтани маснуот дар таҷҳизоти ҳамакораи осон ва сода, бе ҳарчи илова. Агар ҷузъиёт бо ҳарчи ками кор, барои мисол, мисол фақат коркарди механикӣ, сохта шавад, технология ҳисобида мешавад. Ҷузъиёте, ки сохторашон коркарди дастиро талаб мекунанд ва мумкин аст бе он ҳам сохта шаванд, технологияиаш нобоб ҳисобида мешавад. Технологияи мувофиқ бо камхарции сохтани ҷузъиёт ё маснуот робитай зич дорад. Баъзан онҳо ба яқдигар мувофиқат мекунанд ва баъзан муқобилат.

Камхарҷӣ – бо ҳарчи камтарин сохтан ва дар вақти истифода ё фурӯши технология ба даст овардани фоидаро талаб мекунад. Камхарҷӣ муқобили ҷузъиёт ё маснуоти мушаххас мебошад. Ҳар қадаре ки ҷузъиёт дақиқ сохта шавад, ҳамон андоза вақти зиёд, энергия, қувваи корӣ сарф шуда, нархи он баланд мешавад.

Эргономика – сохтани чунин маснуотеро ба назар мегирад, ки ба одам бо харчи ками энергия ва ҳаракат хизмат кунад ва истифодаи он боб, қулай бошад.

Бехатарӣ – чунин оғариниш ва истифодаи маснуотро ба назар мегирад, ки ба фаъолияту зиндагии одам зарар нарасонад ё зиёновар набошад.

Экологӣ, беҳдоштӣ – яъне сохтан ва истифодаи маснуот бе дигаргуншавии муҳити гирду атроф.

△ Технологияи об, камхарҷӣ, эргономика, бехатарӣ, экологӣ

? Саволҳо барои санҷии:

1. Таалаботи асосӣ ба тарҳкаши маснуот қадомҳоанд?
2. Маснуоти технологиябоб гуфта чиро мегӯянд?
3. Сарфакорӣ гуфта чиро меноманд?
4. Эргономика чист?
5. Маҳсулоти экологӣ чӣ гуна таалабот дорад?

34. УНСУРҲОИ ТАРҲРЕЗӢ. ОБЪЕКТҲОИ ФОКАЛӢ (МАРКАЗӢ)

Яке аз усулҳои маҳсулноки тарроҳии маснуот усули фокалии объект ба ҳисоб меравад, ки муаллифи он Ч. Вайтинг (ИМА) мебошад. Пеш аз ҳама ин усулро ҳамон вақт истифода мебаранд, ки агар зарурати беҳтар гардонидан, навкуни ё навсозии ягон объекти техникӣ бошад.

МИЗЧА			
МИЗ	дарзмол	мошин	гурба
чӯбӣ; филизӣ; катшаванда; барои навиштан	гарм; баркӣ вазнин; буғдор	чарҳ дорад; муҳаррик дорад; бордон дорад; худхаракатку- нанда	серпашм «мяв-мяв» мегӯяд; скелет дорад; мушро меҳӯрад

Ин усул барои он чунин ном гирифтааст, ки объекти мукаммалшудаистода дар маркази дикқат (дар фокус) меистад. Мохияти усул дар он аст, ки нишонаи якчанд обьекти тасодуфган интихобшударо ба обьекти мукаммалшудаистода мегузаронад ва ҳангоми якчоякуй натиҷаи ғайриодӣ мегирад, инерцияи соиши равонӣ барои мағлуб кардан имкон медиҳад.

Масалан, чӣ тавр ба амал омадани мукаммалшавии обьекти техникиро аз назар мегузаронем.

Зарур аст, ки мизчай бачагонаро мукаммал қунем ё тарҳи нави онро тартиб бидиҳем.

Тахминан аз ягон китоб – лугат, аз мақола якчанд калимаро (чашмро пӯшида бо ангушт дар як саҳифа якчанд маротиба) интихоб кардан мумкин аст. Фарз кардем, баъди интихоб соҳиби калимаҳои миз, дарзмол, мошин, гурба мешавем. Акнун барои ашёи додашуда хосиятҳояшонро тартиб дода, муайян кардан лозим, ки қадоме аз онҳо ба обьекти фокалий ҳамроҳ шуда метавонад. Барои қулай будани ин ҷараён ё раванд аз рӯйи нақша онро ба амал меорем.

Таҳлили хосияти обьектҳои тасодуфӣ имкон медиҳад, ки аз он фоиданок ва бефоида будани онро барои обьекти фокалии додашуда чудо қунем. Дар ҳолати додашуда ҳалли варианти (мисол: мизи қатъшаванда, мизи ҷарҳдор, мизи бо матои мулоим рӯйпӯшшуда) ба ашёи ихтироъшаванда монанд будани обьектҳои интихобшуда зарур нест, лекин ин усулро истифода бурда, шумораи зиёди вариантҳои гуногунро интихоб кардан мумкин аст.

Баъди интихоби варианти муносиб ҳалли умумии ғояи тарҳи умумии корҳои оянда, коркарди ҳучҷатҳои техникий, ба амал овардан ва санчиши намунаи озмоиший ва гайра зарур аст.

△ Объекти марказӣ, фокус.

? Саволҳо барои санҷии:

1. *Муаллифи усули объекти фокалӣ кӣ ба ҳисоб меравад?*
2. *Усули объекти фокалӣ чӣ хусусиятҳо дорад?*
3. *Тарҳи маснуоти пешниҳодшиуда бо истифодаи усули объектҳои фокалӣ чӣ гуна тартиб дода мешавад?*

35. ҲИСОБҲОИ ИҚТИСОДӢ. МАСРАФИ ҚУВВАИ БАРК

Ба гайр аз харчи мавод ҳангоми соҳтани маснуот харчи қувваи баркро низ муайян намудан лозим аст. Ба ин неруи барке дохил мешавад, ки барои кор дар дастгоҳҳои гуногун (харротӣ, пармакунӣ, тезкунанда, фрезерӣ ва гайра) ва равшанини чойи кор зарур аст.

Миқдори харчи қувваи барк бо киловатт-соат ифода карда мешавад. Барои муайян намудани харчи қувваи барк қимати 1 квт/соатро ба тавоноии асбобҳои барқӣ, ки бо киловатт ва вақти кории асбоби барқиро, ки ба соат ифода шудааст, зарб мезанем.

Дар дастгоҳ фурӯзонаки равшанидиҳанда мавҷуд аст, ки тавоноиаш 100 Вт мебошад.

Харчи қувваи барқи барои равшанини умумӣ, яъне устохона сарфшударо ҳисоб мекунанд. Тавоноии ҳамаи фурӯзонакҳоро ҷамъ ва онҳоро ба вақти сарфшуда зарб мекунанд. Мисол, устохона 20 фурӯзонаки тавоноии 100Вт дорад ва кори иҷрошуда 1,25 соат мебошад. Агар дар устохона якбора 10 хонанда кор кунад, ин харҷро ба ҳар кас тақсим мекунем.

△ Киловатт-соат, равшанини чойи кор, равшанини умумӣ.

? Саволҳо барои санҷии:

1. *Аз қадом масрафҳо қувваи барк ҷамъ мешавад?*

2. *Бо қадом воҳиди ченкуни масрафи қувваи барқ ҷен карда мешавад?*
3. *Масрафи қувваи барқро чӣ хел ҳисоб мекунанд?*

36. ТАРҲИ «АСБОБИ ҲАСКАШАК»

1. Асоснок кардани тарҳ.

Ба қарибӣ оилаи мо соҳиби замин шуд ва мо онро ба боғ табдил додем ва рӯзҳои истироҳат дар он ҷо кор мекунем. Дар он боғ дараҳтони ҳосилдиҳанда ва буттаҳои бисёр мавҷуданд. Ҳамааш бисёр хуб, лекин дар мо асбобҳои зарурии корӣ ба-рои кор кардан намерасад, онҳоро сохтан лозим аст.

Дар адабиёти зарурӣ навишта шудааст, ки «барои он ки дар тирамоҳ ҳосили зиёд гирем, заминро нарм кардан лозим аст». Асбоби ҳаскашак дар фурӯш ёфт нашуд ва ман қарор додам мустақилона дар дарси технология ин асбобро бисо-зам.

Тарҳи ҳаскашакро мустақилона худам тартиб додам. Волидон чунин андозаҳои асосиро супориш доданд: барои ҳаскашак 60 мм, дарозии сихҳо – 40 мм ва дастаи дароз ба-рои кор мувофиқ мебошад.

Баъди сохтани ҳаскашак озмоиш гузаронидем. Маълум шуд, ки бо ин асбоб кор кардан бисёр мувофиқ мебошад. Бо заминнармкунанда заминро фақат ковок мекунанд, вале заминро аз алафҳои бегона тоза кардан ҳам лозим аст.

Барои сохтани ҳаскашак маводди кам ҳарҷ мешавад, вале фоидаи калон дорад. Онро сохтам ва мо бо асбоби ниҳоят мустаҳкам соҳиб шудем, ки солҳо барои мо хизмат мекунад.

2. Ҳисоби иқтисодӣ.

Маснуот аз ду ҷузъ – ҳаскашак ва даста, ки бо мехи печдор пайваст шудааст, иборат аст. Барои сохтани ҳаскашак варагаи фӯлодии ғафсиаш 2 мм ва андозааш 140 мм ба 80 мм лозим аст.

Агар имконияти баркашидан надошта бошем, барои ҳисоб кардани вазни мавод аввал ҳаҷми онро ҳисоб кардан лозим аст.

$$V = a \times b \times s; V = 0,002 \times 0,08 \times 0,14 = 0,00002240 \text{ м}^3 \text{ V-ҳаҷм}$$

$$M = p \times V; p - \text{зичии пӯлод } 7600 \text{ кг\м}^3.$$

$$M = 0,0000224 \times 7600 = 0,17024 \text{ кг.}$$

Нархи 1 тонна варакаи пӯлодӣ 500 сомонӣ.

$$0,17024 \text{ кг} = 0,00017024 \text{ тонна}$$

$$C = 0,00017024 \times 500 \text{ сомонӣ} = 0,085 \text{ сомонӣ} = 8,5 \text{ дирам}$$

Барои тайёр кардани даста ба ман дастаи таҳтаи чӯбии ҳаҷмаш 350 мм x 40 мм x 40 мм. $V = 0,35 \times 0,04 \times 0,04 = 0,00056 \text{ м}^3$ лозим аст.

Нархи 1 кубометри таҳта 260 сомонӣ.

$$C = 0,00056 \times 260 \text{ сомонӣ} = 0,145 \text{ сомонӣ} = 14,5 \text{ дирам.}$$

Ҳамаи ин кор дар рӯшноии офтоб иҷро карда шудааст, барои ҳамин он қувваи барқеро, ки барои рӯшнӣ додан сарф мешуд, ба ҳисоб намегирэм. Барои тайёр кардани даста аз дастгоҳи ҳарротӣ истифода бурда шуд ва он қувваи барқеро, ки сарф шуд, ба ҳисоб гирифтем. Вақти кор бо дастгоҳ 30 дақиқа давом кард. Тавононии дастгоҳ – 0,8кВт. Арзиши 1 кВт-соат қувваи барқ – 14 дирам. $A = W \times t$, дар ин ҷо: W - тавононӣ, t =вақт, A – миқдори қувваи барқ.

$$A (c) = 0,8 \text{ кВт} \times 0,5 \text{ соат} = 0,4 \text{ кВт-соат}$$

$$C (c) = 0,4 \times 14 = 5,6 \text{ дирам}$$

Ҳаҷми умумии қувваи барқ 5,6 дирамро ташкил дод.

Мехи пеҷдорро ман аз тарроҳ мегирам, барои ҳамин ҳароҷот ба ҳисоб намеравад, лекин агар хоҳед, ки ин маснуутро бисёrtар истеҳсол намоед, ҳамаи маводро ба назар гирифтанд зарур аст.

Сарфи умумии барои тайёр кардани ҳаскашак чунин ҳисоб карда мешавад:

$$C = C (\text{ҳаскашак}) + C (\text{даста}) + C (\text{қувваи барқ}) = 0,085 \text{ сомонӣ} + 0,145 \text{ сомонӣ} + 0,02 \text{ сомонӣ} = 0,25 \text{ сомонӣ} = 25 \text{ дирам}$$

Тест:

1. “Таносуби тиллой” бо кадом формула ифода меёбад:
 - а) $(a+b)/a=a/b$;
 - б) $(a - b)/b=a/b$;
 - в) $(a+b)=b/a$.
2. Барои зебо ороиш додани маснуот аз кадом таносуб истифода мебаранд :
 - а) таносуби тирӣ ё марказӣ;
 - б) таносуби роста;
 - в) таносуби чаппа.
3. Талаботи асосӣ ба кашидани тарҳи маснуот:
 - а) технологияи мувофиқ, камхарҷӣ, эргономика, бехатарӣ, экологӣ;
 - б) камхарҷӣ, эргономика, бехатарӣ;
 - в) технологияи мувофиқ, экологӣ.
4. Муаллифи усули маҳсулноки тарроҳии маснуот кист:
 - а) А.К. Нартов;
 - б) М. Ломоносов№;
 - в) Ч. Вайтинг.
5. Микдори харҷи қувваи барқ бо чӣ ифода меёбад:
 - а) киловат-соат;
 - б) ватт-соат;
 - в) соат-кило.
6. Ҷузъиёт ё қисмҳое, ки барои саломатии одам хатарномаанд, чӣ гуна тасвир карда мешаванд?
 - а) бо рангҳои баланд;
 - б) бо рангҳои паст;
 - в) бо рангҳои гуногун.
7. Рӯйпӯши механизми гузаронандай тасмагии дастгоҳи пармакунии рӯйи мизи устохонаи таълиматоро чӣ гуна ранг мекунанд?

- а) сурх;
- б) норинчӣ;
- в) сабз.

8. Дар ороиши берунии маснуот чиро ба инобат бояд гирифт?

- а) ранги он;
- б) намуди зохирии он;
- в) сифати он.

9. Дар вақти кашидани тарҳи маснуот ба қадом талабот аҳамияти калон додан лозим аст?

- а) талаботи истехсолот;
- б) талаботи муосир;
- в) талаботи ҷомеа.

10. Ҳангоми таҳияи маснуот чӣ гуна талаботро бояд ба назар гирифт?

- а) технологияи мувофиқ, камхарҷӣ, эргономика, бехатарӣ, экологӣ;
- б) технологияи мувофиқ, камхарҷӣ, бехатарӣ, экологӣ;
- в) технологияи мувофиқ, камхарҷӣ, эргономика, экологӣ.

11. Сохтани маснуот дар таҷҳизоти ҳамакораи осон ва сода, бе ҳарчи зиёдатӣ чист?

- а) технологияи мувофиқ;
- б) ба талабот ҷавобгӯ;
- в) камхарҷӣ.

12. Агар ҷузъиёт бо ҳарчи ками кор, мисол, фақат коркарди механикӣ сохта шавад, чӣ ҳисобида мешавад?

- а) технологияи мувофиқ;
- б) камхарҷ;
- в) сифати баланд.

13. Бо ҳарчи камтарин сохтан ва дар вақти истифода ё фурӯши технология ба даст овардани фоидаро чӣ меноманд?

- а) камхарҷӣ;
- б) технологияи мувофиқ;

в) мусор.

15. Офариниш ва истифодаи маснугот, ки ин тарз ба фаъолияту зиндагии одам зарап намерасонад, чист?

- а) бехатарӣ;
- б) эргономика;
- в) масъулиятнокӣ.

16. Тарзи сохтан ва истифодаи маснугот бо назардошти дигаргуннашавии муҳити гирду атроф чист?

- а) экологӣ;
- б) камхарҷӣ;
- в) эргономика.

17. Усулҳои маҳсулноки тарроҳии маснугот қадом усул ба ҳисоб меравад?

- а) усули фокалии объект;
- б) усули фокалии субъект;
- в) усулҳои гуногуни мусор.

18. Агар зарурати беҳтар гардонидан, навкунӣ ё навсозии ягон обьекти техникӣ бошад, аз қадом усул истифода мебаранд?

- а) усули фокалии объект;
- б) усули фокалии субъект;
- в) усулҳои гуногуни мусор.

19. Чӣ имкон медиҳад, ки аз он фоиданок ва бефоида будани онро барои обьекти фокалии додашуда ҷудо кунем?

- а) таҳлили хосияти обьектҳои тасодуфӣ;
- б) таҳлили хосияти субъектҳои тасодуфӣ;
- в) таҳлили хосияти обьектҳои зарурӣ.

20. Баъди чӣ ҳалли умумии ғояи тарҳи умумии корҳои оянда, коркарди ҳуҷҷатҳои техникӣ, ба амал овардан ва санчиши намунаи озмоиши зарур аст?

- а) интихоби варианти муносиб;
- б) интихоби ғоя;
- в) интихоби маснугот.

КАСБУ ҲУНАРИ НИЁГОН

37. ГАЧКОРӢ

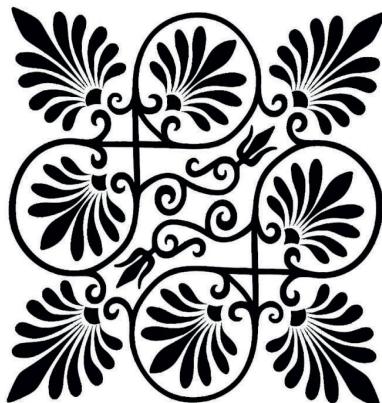
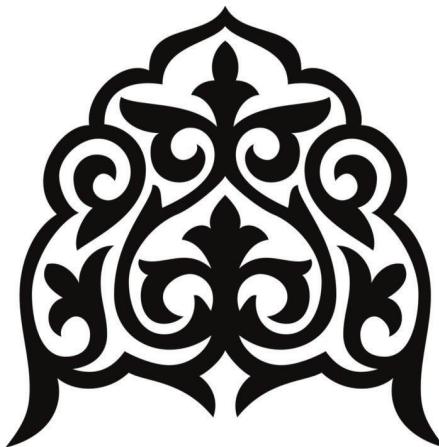
Гачкорӣ аз ҳунарҳои қадима буда, яке аз шохаҳои санъати ороиши амалӣ ҳисобида мешавад ва бо санъати меъморӣ зич алоқаманд аст. Меъмориҳои Самарқанд, Бухоро, Истрравшан, Панҷакент, Ҳучанд, Кӯлоб мисоли равшани тараққиёти ҳунари ороиши амалӣ мебошад. Ҳалқи тоҷик маданияти бой ва таърихи қадима дорад. Гачкорӣ, дар ҳақиқат, соҳае мебошад, ки дар он ҳаёту маданияти ҳалқи тоҷик таҷассум меёбад. Саҳми ин намуди ҳунар дар пешрафти маданияти миллӣ басо мӯҳим аст.

Дар давоми солҳои тӯлонӣ ҳунармандони забардасти ҳалқи тоҷик анъанаҳои авлоду аҷдодони худро сайқалдодаву мукаммал намуда, асарҳои ҷолиби таваҷҷуҳ боқӣ гузаштаанд. Аз байни ҳунарҳои анъанавии машриқзамин гачкорӣ ҷойи аз ҳама мӯҳимро ишғол менамояд. Асарҳои эҷодкардаи устоҳои Осиёи Миёна бо устуҳонбандӣ ва тарзи иҷроӣ кор доим фарқ мекунанд. Махсули дasti бисёр устоҳои моҳир, ки ному насабашонро дар осорашон қайд накардаанд, аз замонҳои қадим маълум аст. Муҷассамаҳои меъморие, ки то имрӯз боқӣ мондаанд, монанди мақбараи Исмоили Сомонӣ дар Бухоро, масҷиди Шайх Муслиҳиддин дар Ҳучанд ва дигар ёдгориҳои таърихӣ бо ҳунари баланди ороишии худ маълуму машҳуранд..

Нақшу нигори гаҷӣ дар соҳтмонҳо ва ороиши бисёр ёдгориҳои таърихии Душанбе, Ҳучанд, Кӯлоб ва дигар шаҳру ноҳияҳо истифода бурда шудаанд. Нақшу нигори гации бисёр биноҳои ёдгориро давлат дар зери назорат ва муҳофизати худ гирифтааст.

Омӯҳтани таърихи ҳунари гачкорӣ дар давраҳои қадим, асрҳои миёна ва марҳалай ҳозира нишон медиҳад, ки тараққиёт ва инкишофи он дар ин давраҳои таърихӣ гуногун аст. Дар давраҳои қадим гачкорӣ дар асоси тасвирҳои

воќеъбинона ичро карда мешуд. Баъзан тасвирҳои одамон, ҳайвонот, парандагон ва ашёи гуногун ифода карда мешуд ва ин хунар дар давоми асрҳои баъди бештар боз ҳам инкишоф меёфт.





Расми 62. Тасвирҳои воқеъбинона дар гаҷ

Санъати гаҷкорӣ ҳамчун ҳунари миллӣ бо мурури замон аз насл ба насл мегузарад ва он дар байни ҳунарҳо мавқеи муҳимро ишғол мекунад. Ин ҳунар нишонаи фахри миллӣ, манбаи гаронбаҳои ҳазинаи эҷодиёти халқ мебошад.

△ Гаҷкорӣ, мӯҷассамаҳои таърихӣ, тасвирҳои воқеъбинона.

? Саволҳо барои санҷии:

1. Гаҷкорӣ гуфта чиро мефаҳмед?
2. Қадом мӯҷассамаҳои меъмориро, ки бо усули гаҷкорӣ соҳта шудаанд, медонед?
3. Дар гаҷкорӣ чӣ гуна тасвир истифода бурда мешуд?

38. ГАҖ ВА ХУСУСИЯТҲОИ ОН

Гаҷ масолеҳи маҳаллӣ, моддаи хушк, хокай сафед ё хоқистарранг буда, як навъи дурушти гаҷ гипс мебошад. Масолеҳи гаҷиро бо роҳи коркарди термикии сангҳои гипс дар танӯрҳои маҳсус истехсол мекунанд. Ин гуна сангҳоро дар қӯҳҳои ноҳияи Исфара ва дигар минтақаҳои чумхурӣ дарёфтанд мумкин аст. Солҳои охир ин гуна қӯҳҳо дар ҷануби Тоҷикистон низ муайян карда шуданд ва ба коркарди он шурӯъ намудаанд.

Гач хосияти чандирӣ дорад ва он тадриҷан саҳт шуда, ба санг мубаддал мешавад. Гач дар Осиёи Миёна аз қадим дар соҳтмон ва ороиши биноҳо истифода бурда мешавад. Гач ду намуд дорад: табиӣ ва сунъӣ. Гачи табиӣ ба намуди ҳарсанг дучор мешавад. Ин намуди гач дар соҳтмон ва санъати ҳайкалтарошӣ истифода бурда мешуд.

Гачи сунъиро дар соҳтмон барои ороиши дохили бино низ истифода мебаранд.

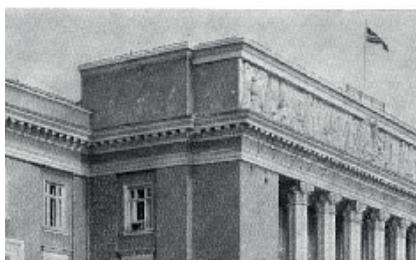
Гач гармиро нигоҳ медорад. Устоҳои ҳалқӣ хусусияти гачро дониста, онро дар рӯйкаш намудани девор ва шифти биноҳо истифода мебурданд. Ба воситаи он ҳатто фарши хона низ рӯйпӯш карда мешуд. Он ба вайроншавӣ, намӣ, фишор муқовимати зиёд дошта, хусусияти чандирӣ дорад.



*Расми 63.
Қасри маданияти колхози
ба номи С. Ўрунхӯчаев*



Расми 64. Боми иморати театри опера ва балети ба номи С.Айнӣ



*Расми 65.
Бинои Маҷлиси Олии
Ҷумҳурии Тоҷикистон*

Аз сабаби хусусиятҳои хуби физикӣ-механикӣ доштана-шон дар соҳтмон ба ҷойи сement истифода бурда мешавад. Гаҷ баъди саҳт шуданаш вассеъ мешавад ва масолеҳи чӯбиро мустаҳкам пайваст мекунад.

Аз қадимулайём дар Осиёи Миёна гаҷро бо роҳи зерин тайёр мекарданд: сангҳои гипсиро дар танӯри маҳсус ҷойигир мекарданд, ки он дар дохили танӯр дар муддати 6–7 соат, дар ҳарорати 120° - 150° нигоҳ дошта мешуд ва сипас хунук карда мешуд. Баъди коркарди гармӣ миқдори намӣ дар гипс хеле кам мешавад, ки чунин ҳолат боиси беҳтар шудани сифати гипс мегардид. Гипсро майдо намуда, аз ғалбер гузаронида, ба навъҳо ҷудо мекарданд. Резаҳои аз ҳама ҳурд “гулгач” номида шуда, навъи нисбатан дағалтараш, яъне сифаташ пасттар – “тезгач” ва қисми дағалтарини гипсро алебастр меноманд.

Гулгачро дар вақти ороиш барои андова ва корҳои буриш истифода мебаранд. Тезгачро ҳамчун манзара, гулгач барои андова ва, хишт мондан ва дар баъзе маворид дар корҳои буриш истифода мебаранд.

Устоҳо сифати гаҷро аз он муайян мекарданд, ки дар қадом ҳарорат сангҳои гипсӣ кор карда мешаванд ва чӣ гуна он хунук карда мешавад. Агар ҳарорат аз меъёр баланд бошад, гаҷ сиёҳ ва корношоям мешавад ва агар ҳарорат аз меъёр паст шавад, гаҷ мустаҳкамии худро гум мекунад ва оҳиста саҳт мешавад.

△ Гипс, гулгач, тезгач, алебастер.

? *Саволҳо барои санҷииш:*

1. Гаҷ чист?
2. Масолеҳи гаҷиро чӣ тавр истеҳсол мекунанд?
3. Гаҷ дар қадом соҳаҳо истифода бурда мешавад?
4. Сифати гаҷро чӣ гуна муайян мекунанд?

39. ХЕЛҲОИ НАҚШ

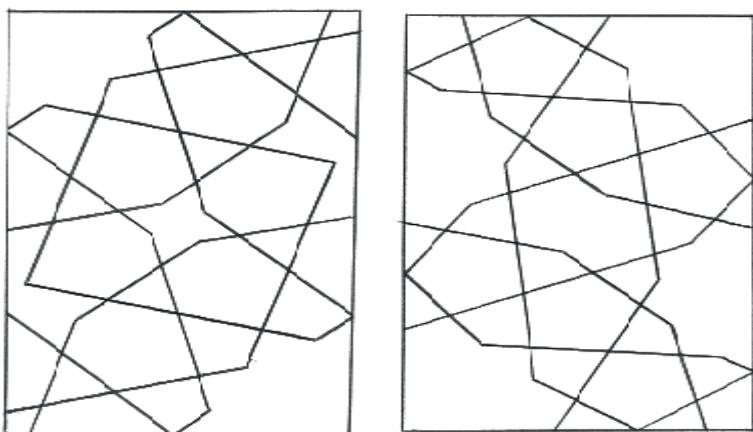
Дар хунари ороиши амалии гаҷкорӣ ва наққошӣ хелҳои нақш ниҳоят бисёранд. Нақшҳо якчанд хел мешаванд: гирех, геометрӣ, ислимиӣ, омехта ва гайра.

Нақши гирех. Гирех навъи нақшест дар санъати меъморӣ ва ҳунарӣ, ки мувофики нусхай асл нақшҳо бо ҳам пайвасту такрор меоянд, яъне гирех ин пайвасти ҳатҳои нақшҳои геометрӣ мебошад (*расми 66*).

Дар асрҳои V – VII содатарин намудҳои гирех ба назар мерасад, аммо дар асрҳои баъдӣ гирех инкишоф ёфта, боз ҳам мукаммалтар гардид. Баъзе биноҳоро бо нақшу нигор оро медоданд. Масалан, ҳангоми ҳафриёти яке аз биноҳои қасри Афросиёб як порчаи тасвири рӯйи девор ёфт шуд. Вай дар рӯйи гаҷ бо ранги елимдор нақш гардида, се андоми одамиро тасвир мекард, якеаш дар ҳолати нишаста, ки ба даруни ҳошия гирифта шудааст, аз ду тараф ду ҷанговар истодаанд. Маъҳазҳо аз хусуси дар Нишопур, Балх, Самонгон вучуд доштани нақшу нигори девор маълумот медиҳанд. Вақтҳои охир ёдгориҳои нақшу нигори рӯйи девории асрҳои IX – XII-ро дар Нишопур ба даст омадаанд.

Хунари гиреҳбандӣ дар асрҳои IX – XIX дар Осиёи Миёна, Ҳиндустон, Афғонистон, Эрон, Ироқ, Миср, Тунис, Марокаш ва Қафқоз маъмул буда, хусусан асрҳои XII – XVI дар Осиёи Миёна ривоҷу равнақ ёфтааст. Дар мақбараи Мирсаид Бахром (Кармина), корвонсарои Малик (Хева), Афросиёб (Самарқанд), аксари биноҳои ансамбли (маҷмӯаи) Шоҳи

Зинда, Ишратхона нақши гирехро дидан мумкин аст. Гирех дар ороишоти меъморӣ қисме аз маҷмӯи нақшҳоро дар бар мегирад. Навъҳои гирех дар ороиши меҳроб, пешток, гунбаз, шифт, дару дарвоза, панҷара ва дигар қисмҳои мадрасаву масҷид, хонаву манзилгоҳ ба назар мерасанд. Дар давраи хукмронии Темурланг дар Самарқанд беҳтарин устоҳои Шероз, Табрез, Исфаҳон, Бухоро, Бағдод ва дигар шаҳрҳои калон нақшҳои гирехро тақмил додаанд. Таркиби гирех мураккаб буда, аз порчаҳои маъмулии муқаррарӣ иборат аст, ки ҳар якеро “тақсим” меноманд. Лавозимоти асосии гирех сӯзан, паргор, гӯнёи секунча, коғаз ҳастанд.

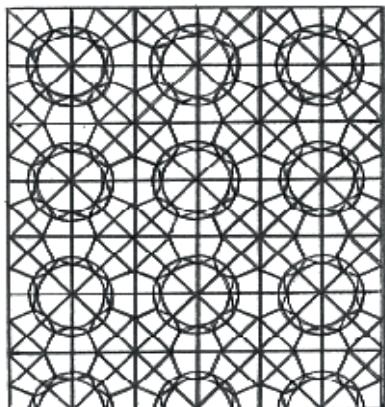


Расми 66. Гиреҳҳо

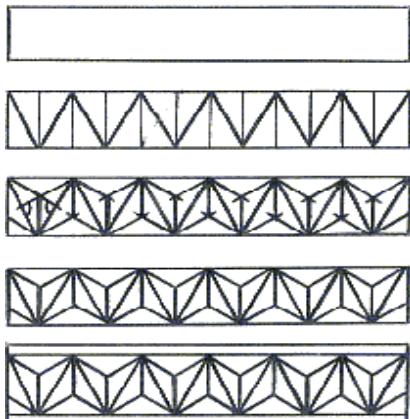
Гирех аз тасвири гуногуни чорхона, сесара, чорлинга, гозпой, барги чинор ва ситораҳои бисёргӯша иборат буда, тасвириoti мураббаъро гиреҳи чор, ситораҳои панҷгӯшаро гиреҳи панчи тез ва ғайра меноманд (*расми 67*).

Гирех чанд навъ дорад: Гиреҳи чорхона, чоркалид, бодом, панҷ, шаш, ҳашт, даҳ, дувоздаҳ, сиву ду.

Элементҳои асосии гирех чорлинга, барги чанор, тавл, тӯмор, шаши тез, шаши қунд, гозпой, бодом ва ғайра ба шумор мераванд.



Расми 67. Панчара. Чорӣ – ҳашт



Расми 68. Занчираи одӣ

Системаи гирех: чорхона, секунча, четан (чаши булбул), гули мавҷ, гарданӣ, паргори гирех, ҳашту чорхона, ҳашти тезу панчи тез, шаши кунд, гирехи чоркалид ба шумор мераванд.

Ишкелак. Ишкелак ҳам як намуди нақши гирехи дилкашест, ки дар ҳунари мардуми аксар шаҳрҳо маълум буда, бо унвони "Гирехи бахт" шуҳрат пайдо кардааст.

Чунин нақшҳо ба амали рассомони сүғдӣ хос буд. Дар асрҳои X – XII ишкелак чун қисми таркибии катибаҳои кӯфии арабӣ бештар дар таъйиноти меъморӣ ба кор мерафт. Таърихи пайдоиши ин навъи нақш ба ҳарфи арабии (коф) вобаста аст. Ба такрор ба шакли хатти кӯфӣ овардани ҳарфи коф дар ҳошия шакли нақши ишкелбандро мегирад. Минбаъд ин навъи нақш такмил ёфта, бо гулҳои себарга, чангакҳо, чоргӯшаву доираҳо ва нақшҳои салибшакли омехта, нақши зебоеро ба вучуд овардааст.

Ишкелбанд дар Осиёи Миёна баъди ҷорӣ гардиданӣ дини ислом пайдо шудааст, ки намунаҳои он дар Мақбараи Исмоили Сомонӣ ва аксари хонаҳои боҳашамати истиқомативу масҷидҳои асри XIX ва аввали асри XX вомехӯрад.

Нақши геометрӣ. Он аз элементҳои геометрӣ, яъне

секунча, чоркунча, панчкунча, давра ва гайра, тартиб дода мешавад ва пайдарҳам ичро карда мешавад. Ин намуди ороиш ҳанӯз пеш аз замони Сомониён вучуд дошт, аммо дар давраи мазкур боз ҳам инкишоф ёфт (*расми 68*).

Лоламадохил. Навъи нақши ҳошиявиест, ки аз шакли якхелai лолаҳо иборат аст. Бо лоламадохил сару- либос, каллапӯш ва бисёр лавозимоти рӯзгор ороиш дода мешуд. Инчунин лоламадохилро ҳунармандон дар зардӯзиву гулдӯзӣ ва қандакории гачу чӯб низ фаровон истифода бурдаанд (асрҳои XV – XX).

Дар асрҳои IX – X ба иншоотҳои меъморӣ ва ҷузъҳои онҳо гаҷкорӣ ва рӯйи чӯбашон қандакорӣ карда мешуданд. Гаҷкорӣ дар оро додани мақбара – масҷиди Ар-работи Машҳадӣ, мақбараи Сомониён истифода бурда шудааст. Бисёр намунаҳои он ва натиҷаҳои ачибаш ҳангоми соҳтмони қасри Ситораи Моҳи Хоса, Хонаи сафед дар Бухоро ба даст омаданд.

△ Нақш, гирех, сӯзан, паргор, гунё.

? Саволҳо барои санҷии:

1. Нақши кадом хелҳои нақширо медонед?
2. Нақши гирех ҷист?
3. Нақши гирехбандӣ дар кадом вақт вусъат ёфтааст?
4. Нақши гирех дар кадом қисми бино ба назар мерасад?

40. ИСТИФОДАИ ГАҶКОРӢ ДАР САНҶАТИ МЕЪМОРИЙ

Нақшу ниgorи нозуку нафиси гаҷӣ воситаи бадеии хубе мебошад, ки ба меъмории шарқ ҳусусияти хос мебахшад. Навъҳои корҳои гаҷӣ хеле зиёд аст. Устоҳо аз онҳо бо маҳорати том истифода бурда, намунаҳои боҳашамат эҷод мекарданд. Устоҳо шароити маҳаллиро ба назар гирифта, ҳонаҳоро бо истифодаи навъҳои гуногуни корҳои гаҷӣ

месохтанд ва ороиш медоданд. Дар бисёр чойҳо навъҳои гуногуни корҳои гаҷӣ ба таври васеъ истифода бурда мешавад, ки қандакории бо манзара (фон) ва бе манзара аз ҷумлаи онҳост:

I. Қандакории бо манзара	II. Қандакории бе манзара
а) қандакории бузург; б) қандакории чуқур; в) қандакории ҳамвор; г) қандакории бурида ё қирма; д) қандакорӣ дар манзараи шиша; е) қандакории ранга; ж) пардози хаттӣ.	а) қандакории дутарафа; б) занчира; в) қандакории ҳачмӣ.

Корҳои буриш ба релефи ҳамвордошта ва ҳачмӣ чудо мешавад. Комаҳои ҳамворрелеф, дар навбати худ, ба ду навъ чудо мешаванд: кома бо манзара ва кома бе манзара. Кома бо манзара аз рӯйи сохтор ба намудҳои зерин чудо мешавад: а) қирма-пардоз; б) чока-пардоз; в) пах-пардоз; г) лӯла-пардоз; д) табақа-пардоз. Кома бе манзара аз рӯйи сохтор ба ҷизма-пардоз ва занчира-пардоз чудо мешавад.

Комаҳои ҳачмӣ: навъҳои муқарнас, шарафа, гунбаз ва қубба.

△ Муқарнас, шарафа, гунбаз, қубба.

? Саволҳо барои санҷии:

1. Кадом навъҳои корҳои гаҷиро медонед?
2. Корҳои буришии нақши чӣ хел мешаванд?

41. АСБОБХОИ ГАЧКОРӢ

Устоҳои кандакор дар гаҷкорӣ аз асбобҳои маҳсус истифода мебаранд.

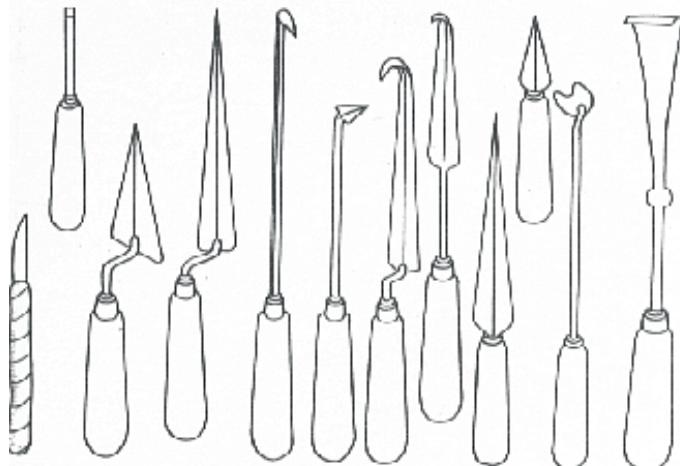
1. **Қалам** ба намуди ханҷар сохта мешавад. Он барои гузаштани хатҳо истифода бурда мешавад.

2. **Пилтақалам** навъи қалам аст. Қисми тези он камтар қат карда шудааст. Дар вақти бурида гирифтани шакли нимдавра истифода бурда мешавад.

3. **Минқорқалам** бо нӯги тези секунчамонанд ба 90° гардонида шудааст. Он барои тоза кардани ҷойҳои чукури нақшу нигор истифода бурда мешавад.

4. **Шутургардан** – асбоби асосӣ дар корҳои кандакории гаҷ.

5. **Пухқалам** ба шутургардан монанд аст. Дар вақти гузаштани ва буридани хатҳои борик истифода бурда мешавад.



Расми 69. Асбобҳои маҳсуси гаҷкорӣ

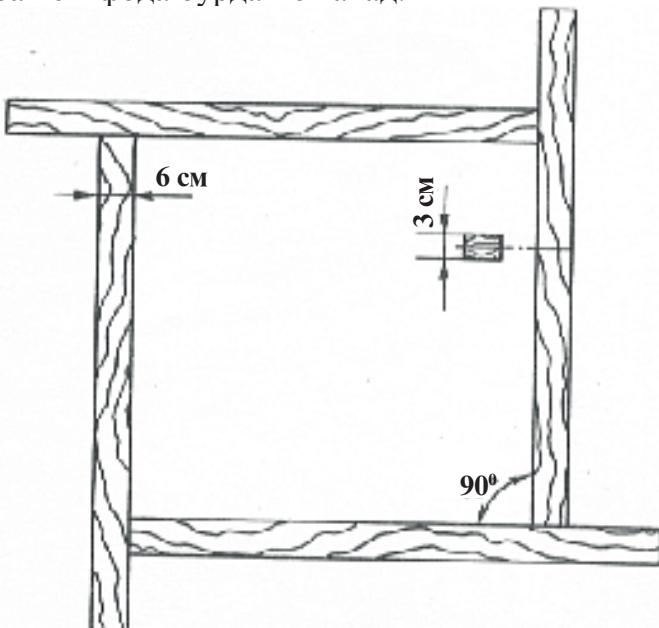
6. **Патакбинӣ** як навъи «шутургардан» аст. Дар вақти буридани рахҳои тез истифода бурда мешавад.

7. **Наво** асбобест, ки ба исказа монанд буда, қисми тези он ба намуди кашак қат карда шудааст. Барои буридани сатҳҳои доирашакл истифода мешавад.

8. **Қалами шукуфта** асбобест, ки дар вақти пармакунии сӯроҳӣ ва гузоштани хат истифода бурда мешавад.

9. **Лӯлакаш** асбобест, ки нӯгҳои нимдоираи гардонидашуда дорад ва асосан дар вақти «лӯлапардоз» истифода бурда мешавад.

10. **Морпеч** асбобест, ки дар вақти буридани хатҳои нимсилиндра истифода бурда мешавад.



Расми 70. Чорҷӯба барои рехтани гач

Ба асбобҳои иловагӣ ҳисобчӯб, шоқул, реча, паргор, гунё, хаткашак ва ф. дохил мешавад. Ҳамираи гачро барои зуд саҳт нашуданаш дар зарфҳои сирдор нигоҳ медоранд.

△ **Қалам, шутургардан, наво, мӯқалам, морпеч.**

? Саволҳо барои санҷии:

1. Кадом асбобҳои маҳсуси гаҷкориро медонед?
2. Асбобҳои иловагии гаҷкорӣ қадомҳоянд?

42. ИЧРОИ АМАЛИЁТ

1. Сараввал дар устухонбандӣ нақшро дар рӯйи қоғаз тартиб медиҳанд, барои ин намуди нақш ва мавриди истифодаи он ба эътибор гирифта мешавад.
2. Сипас, нақши тартибдодашударо ба рӯйи қоғази шаффофт мегузаронанд.
3. Пас аз ба рӯйи қоғази шаффофт гузаронидани нақш бо ёрии сӯзан хатҳои нақшро сӯрох мекунанд.
- 4 – 5. Гаҷтаҳтаро тайёр карда ба рӯйи он нақшро мегузаронанд.
6. Баъди гузаронидани нақш ба рӯйи гаҷтаҳта онро рӯйдавон мекунанд.
- 7 – 8. Сипас, ҷойҳои пастии (чуқурии) нақшро тарошида, дар охир нақшро пардоз мекунанд.

□ Кори амали

Тайёр намудан ва рехтани гаҷ

1. Миқдори лозими гаҷро гирифта ба сатил андозед, баъд тарзе об резед, ки рӯяш хушк монад. Пас аз омехта кардан гаҷ барои рехтан тайёр мешавад.
2. Гаҷтаҳтаро гузошта, ба он гаҷро резед ва нақшро гузаронед.
3. Нақши гузаронидаро рӯйдавон кунед.
4. Бо асбобҳо нақши лозимаро тарошед ва онро пардоз дихед.

43. ПАРДОЗ ВА НАМУДҲОИ ОН

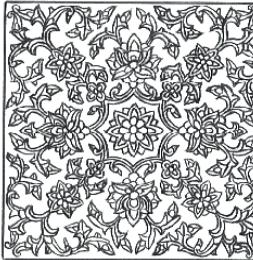
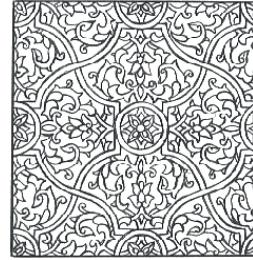
Дар вақти кандакории сатҳ (рельеф) чор намуди пардозро истифода мебаранд. Пардоз ба ду қисм чудо карда мешавад: одӣ ва мураккаб. Лӯлапардоз ва пахпардоз пардози одӣ ҳисобида мешавад. Чокапардоз ва табақапардоз пардози мураккаб ҳисобида мешавад.

1. **Пахпардоз** як навъи пардоз аст. Он бо нишебӣ ба як тараф ичро карда мешавад. Пахпардоз дар вақти гаҷкории манзара истифода бурда мешавад (*расми 71*).

2. **Чокапардоз** як навъи гаҷкорӣ аст.

3. **Лӯлапардоз** пардози шакли нимкура бо буришҳои ҳамвор аст. Ин намуд бисёртар дар вақти рехтагарӣ истифода бурда мешавад (*расми 73*).

4. **Табақапардоз** навъи пардозест, ки дар он гул ё барг паси ҳам ба намуди зина бурида мешавад. Ин навъ паҳнгаштатарин ва зебо ба ҳисоб меравад.

		
<i>Расми 71. Пахпардоз</i>	<i>Расми 72. Чокапардоз</i>	<i>Расми 73. Лӯлапардоз</i>

△ Пахпардоз, чокапардоз, лӯлапардоз, табақапардоз.

? Саволҳо барои санҷии:

1. Пардоз чанд намуд дорад?
2. Пардози одӣ чӣ хел мешавад?
3. Пардози мураккаб чист?

ТЕСТ:

Нақшу нигори гаңй бештар дар ороиши кадом шаҳрҳои чумхурӣ истифода шудаанд:

а) Кӯргонтеппа;

б) Душанбе;

в) Норак.

2. Дар гаҷкорӣ чӣ гуна тасвир истифода бурда мешавад:

а) тасвири воқеъбинона;

б) тасвири ороишӣ;

в) санъати меъморӣ.

3. Тараққӣ ёфтани қандакории гаҷ ба номи кадом устоҳои тоҷик зич вобаста аст:

а) Мирзоумар Асадов;

б) Мирзораҳим Қодиров;

в) Рашид Ҷалилов.

4. Гаҷро аз чӣ истеҳсол мекунанд:

а) аз хокаи сement;

б) аз сангҳои гипс;

в) аз сангҳои оҳаксанг.

5. Дар кадом ҳарорат гаҷи сунъӣ ҳосил мешавад:

а) 150 - 200 С;

б) 120 - 150 С;

в) 100 - 120 С.

6. Қисми дурушти гаҷ чӣ ном дорад:

а) гулгач;

б) алебастр;

в) тезгач.

7. Нақше, ки бо ҳам пайвасту такрор мейбанд, чӣ ном дорад:

а) гирдобӣ;

б) гирех;

в) ислимӣ.

8. Нақшҳое, ки дар он шаклҳои геометрӣ (секунча, чоркунча, панҷкунча, давра, ...) мавҷуд аст, чӣ ном дорад:

- а) геометрī;
- б) ишкелак;
- в) лоламадохил.

9. Кадом асбоб барои гаҷкорӣ махсус ҳисобида мешавад?

- а) ҳисобчӯб;
- б) минқорқалам;
- в) мӯқалам.

10. Кадоме аз амалиёт пардози одӣ ҳисобида мешавад

- а) лӯлапардоз;
- б) чокапардоз;
- в) табақапардоз.

11. Дар соҳтмон барои ороиши дохили бино аз кадом намуди гаҷ истифода мебаранд?

- а) гачи сунъӣ;
- б) гачи табии;
- в) гаҷ.

12. Гаҷ чанд % аз сement аст?

- а) 38 – 40%;
- б) 40 – 43%;
- в) 0%.

13. Дар асрҳои чанд иншоотҳои меъморӣ ва ҷузъҳои онҳо бо гаҷкорӣ ва қандакории рӯйи чӯб оро дода мешуданд?

- а) 9 – 10;
- б) 10 – 12;
- в) 12 – 15.

14. Чанд навъи қандакорӣ мавҷуд аст?

- а) 2;
- б) 3;
- в) 7.

15. Корҳои буриш ба чихо ҷудо мешаванд?

- а) ҳамворрелеф ва ҳаҷмӣ;
- б) ҳаҷмӣ ва воқеӣ;

в) табиӣ ва сунъӣ.

16. Як навъи «шутургардан», ки дар вақти буридани рахҳои тез истифода мешавад, кадом аст?

а) патакбинӣ;

б) пилтақалам;

в) пухқалам.

17. Асбобе, ки ба исказа монанд буда, қисми тези он ба намуди қашак қат карда шудааст, чист?

а) наво;

б) қалами одӣ;

в) пухқалам.

18. Асбобе, ки дар вақти пармақунии сӯроҳӣ ва гузоштани хат истифода мешаванд, чист?

а) қалами шукуфта;

б) қалами одӣ;

в) минқорқалам (нӯгқалам).

19. Асбобе, ки бо нӯғҳои нимдавраи гардонидашуда буда, асосан дар вақти лӯлапардоз истифода мешавад, чист?

а) лӯлакаш;

б) минқорқалам;

в) пухқалам.

20. Кадом асбобро дар вақти буридани хатҳои нимсилиндра истифода мебаранд?

а) морпеч;

б) наво;

в) патакбинӣ.

ХОТИМА

Шумо омӯзиши “Технология” (таълими меҳнат) барои синфи 6-ро ба охир расондед. Ба донишу маҳорату малакаҳои нав ноил шудед. Ин донишҳо дар зиндагии рӯзмара ва фаъолияти шумо заруранд.

Технология мафҳуми басо паҳну доманадор мебошад, ки худуди онро имрӯз муайян кардан ғайриимкон аст, зоро миқдори технологияҳои нав, ки аз тарафи одамон сохта шуда истодаанд, рӯз аз рӯз зиёд мегарданд.

Дар синфи 6 шумо технологияҳоеро, ки дар истеҳсолот, саноат паҳн шудаанд, омӯхтед. Шумо хоҳ коргари касбии дараҷаи баланд, хоҳ сарвар, хоҳ олим шавед ҳам, дониши оид ба технология гирифтаатон дар тамоми давраи ҳаёт ба кор меояд. Он чи ки бо дasti худ сохта ё таъмир карда мешавад, боиси қаноатмандӣ шуда, ба дил фараҳ мебахшад.

Омӯзиши технология тафаккури шахсро инкишоф мебидад. Дар ҳар яки шумо хотираи тасаввуротӣ, тафаккурӣ, мантиқӣ, моҳирии даст ва дигар хислатҳо инкишоф ёфтааст. Барои ташаккули иродай кор бояд бо «мавод ва асбобҳо» ёрмандӣ кард.

Хонандагон ва падару модарони азиз, фикру андеша ва мулоҳизаҳои худро ба муаллифон ирсол намоед. Мундариҷа

ТЕХНОЛОГИЯИ АХБОРӢ

1. Нигоҳдории ахбор.....	4
2. Шиносой бо муҳаррири нақшай.....	6
3. Шиносой бо муҳаррири матнӣ.....	8

ТЕХНОЛОГИЯИ КОРКАРДИ ЧӮБУ ТАХТА УНСУРҲОИ МОШИНАШИНОСӢ

4. Ҳифзи табиат дар саноати ҷангалпарварӣ ва чӯб.....	14
5. Муносибати эҳтиёткорона нисбат ба техника, таҷхизот, асбоб ва масолеҳ.....	15
6. Саноати ҷангалпарварӣ ва чӯб.....	17
7. Нуқсонҳои чӯб.....	18
8. Тайёркунии масолеҳ аз чӯбу тахта.....	20
9. Истехсол ва истифодаи масолеҳи чӯбу тахта.....	22
10. Нақшай ҷузъиёт.....	25
11. Пайвасткуни зинадор.....	30
12. Соҳтани ҷузъиёти силиндрӣ бо асбобҳои дурдгарии дастӣ.....	36
13. Асосҳои тарҳрезӣ ва моделкунонии маснуоти чӯбу тахта.....	40
14. Қисми таркибии мошинҳо.....	43
15. Технологияи тарошидани чӯб дар дастгоҳи ҳарротӣ....	46
16. Рангмолии маснуоти чӯбӣ бо рангҳои равғаний.....	54

ТЕХНОЛОГИЯИ КОРКАРДИ ФИЛИЗОТ (МЕТАЛЛ)

17. Хосиятҳои филизоти сиёҳ ва ранга.....	59
18. Масолеҳи хушсифат.....	62
19. Нақшай маснуоти аз масолеҳи хушсифат соҳташуда...	64
20. Чен кардани андозаҳои ҷузъиёт бо ёрии милапаргор (штангенсиркул).....	66
21. Тайёр кардани маснуот аз масолеҳи хушсифат.....	70
22. Буриданни филиз бо арраи дастии ҷонгарӣ.....	76
23. Буриданни филиз бо искази ҷонгарӣ.....	79

24. Сұхон кардани маснугут аз масолеҳи хүшсифат.....	83
25. Пардоз додани маснугут.....	88

МАДАНИЯТИ КОРҲОИ ТАЪМИРИЮ СОХТМОНӢ

26. Насби ашё дар девор.....	93
27. Часпакшинонии дар, тиреза ва дариҷаи тиреза.....	95
28. Ҷобаҷокунии қуфлҳои комакӣ ва рӯјакӣ.....	98
29. Роҳҳои зич кардани фосилаи чорҷӯбай тирезаҳо.....	100
30. Таъмири таҷӯзоти техникаи одитарини беҳдоштӣ.....	103
31. Асосҳои технологияи андова	107

ТАРҲҲОИ ЭҶОДӢ

32. Эстетикаи техникии маҳсулот.....	113
33. Талаботи асосӣ ба кашидани тарҳи маснугут.....	115
34. Унсурҳои тарҳрезӣ. Объектҳои фокалиӣ (марказӣ).....	116
35. Ҳисобҳои иқтисодӣ. Масрафи қувваи барқ.....	118
36. Тарҳи асбоби.....	119

КАСБУ ҲУНАРИ НИЁГОН

37. Гаҷкорӣ.....	124
38. Гаҷ ва хусусиятҳои он.....	126
39. Хелҳои нақш.....	129
40. Истифодаи гаҷкорӣ дар ҳунари меъморӣ.....	132
41. Асбобҳои гаҷкорӣ.....	134
42. Ичрои амалиёт.....	136
43. Пардоз ва намудҳои он.....	137

**ИСЛОМОВ СУБҲОН,
РАҲИМОВ САИДМУҲАММАДХОН,
АЗИЗОВ АБДУЛАТИФ**

ТЕХНОЛОГИЯ

(ТАЪЛИМИ МЕҲНАТ БАРОИ ПИСАРОН)

Китоби дарсӣ барои синфи 6-уми
муассисаҳои таҳсилоти умумӣ

Муҳаррир

Б. Нодиров

Мусаҳҳех

М. Сайдова

Муҳаррири техникий

Н. Салоҳиддинзод

Тарроҳ

Ф. Мирзоалиева

Ба чоп 16.02.2017 иҷозат дода шуд. Коғази оғсет.

Чопи оғсет. Андоза 60x90 1/16. Ҷузъи чопӣ 9.0.

Адади нашр 50000 нусха.

Супориши № 25/2017

Муассисаи нашриявии «Маориф»-и
Вазорати маориф ва илми Ҷумҳурии Тоҷикистон.
734024, ш. Душанбе, кӯчаи Аҳмади Доњиш, 50.
Тел: 222 -14 - 66, E-mail: najmiddin64@mail.ru

Дар матбааи КВД КТН “Шарқи озод”
ба табъ расидааст.